

3 НАШИ НОВОСТИ

Компания ОМЗ-Спецсталь приступила к изготовлению кованных заготовок для основного корпусного оборудования АЭС Тяньвань

4 НАШИ ЛЮДИ

В преддверии Дня металлурга редакция газеты «Ижорец» решила рассказать о наиболее отличившихся сотрудниках металлургических производств

6 НАШИ ЛЮДИ

Лаборатория неразрушающего контроля сегодня выполняет неразрушающий контроль качества продукции для различных предприятий

7 НАШИ ПРОЕКТЫ

В ОМЗ-Спецсталь подведены итоги конкурса профессионального мастерства среди рабочих и мастеров

8 НАШ ЮБИЛЕЙ

В этом году Стройтрест №35 «Ижорстрой» отмечает знаменательную дату – 75 лет

ИЖОРЕЦ

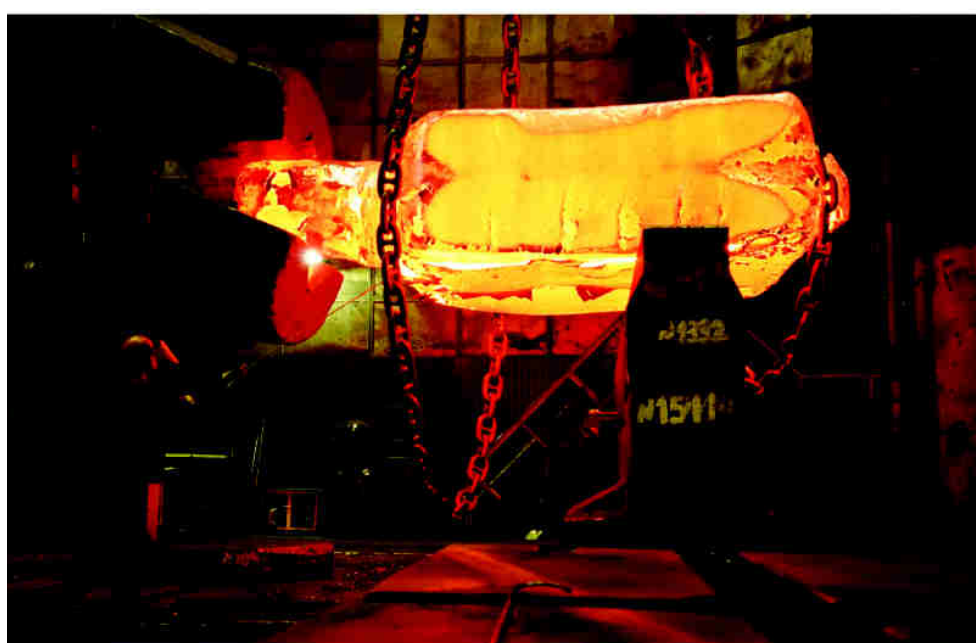
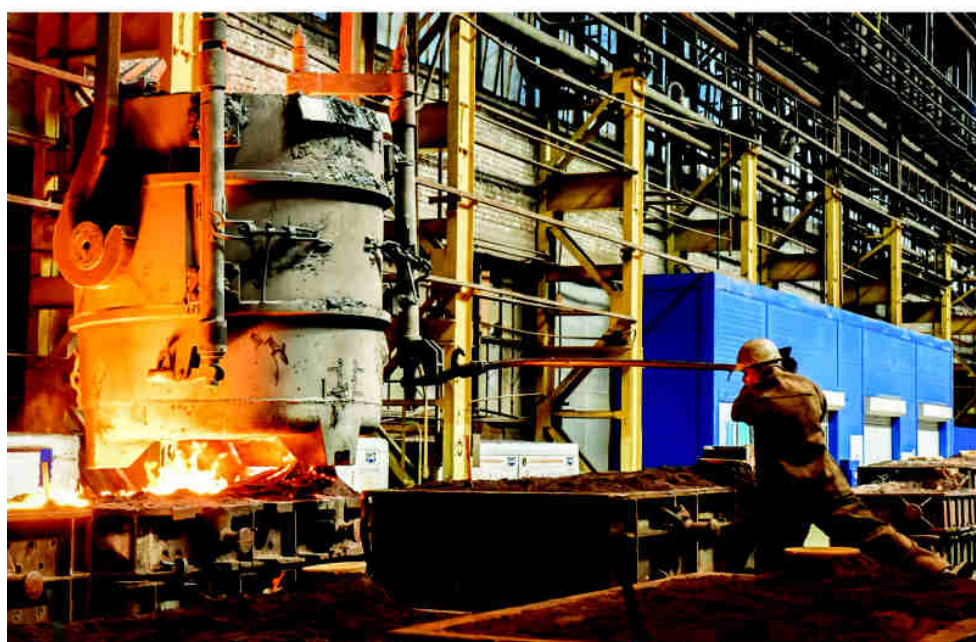
УЧРЕДИТЕЛЬ
ПАО «ИЖОРСКИЕ ЗАВОДЫ»

12+

19 ИЮЛЯ 2019

№7 (10709)

С ДНЕМ МЕТАЛЛУРГА!



Традиционно каждое третье воскресенье июля в нашей стране отмечается один из важнейших праздников в отечественной промышленности – День металлурга. В этом году 19 июля мы чествуем сталеваров, кузнецов, термистов, огнерезов, технологов, инженеров-металловедов и представителей многих других профессий – всех тех, кто имеет непосредственное отношение к ижорской металлургии.



Дорогие
литейщики!

От всей души поздравляю вас с профессиональным праздником – Днем металлурга!

Металлург – это не просто профессия, это уникальный характер. Сильные духом, надежные, целеустремленные, уверенные в себе – только такие люди способны покорить металл. Неудивительно, что во все времена металлурги пользовались глубоким уважением.

С внедрением новых технологий ра-

бота литейщика требует еще более ответственного подхода, глубоких знаний, роста компетенций и высокого профессионального мастерства. Ведь в современных экономических условиях важен не только рост производственных показателей, но и повышение качества металлургической продукции, уровня ее конкурентоспособности. Мы всегда должны помнить, что металлургия создает фундамент для устойчивого роста других отраслей экономики. Во многом от профессионализма каждого из вас, будь то рабочий, инженер или технолог, зависит устойчивое развитие и предприятий машиностроительного комплекса УЗТМ-КАРТЭКС.

Уверен, что вместе мы выполним любую задачу. Спасибо вам за эффективную работу, за вашу готовность – принять любой вызов рынка, ваше мастерство и любовь к родному предприятию.

С праздником, дорогие литейщики! Новых успехов, крепкого здоровья и благополучия!

Генеральный директор
УК «УЗТМ-КАРТЭКС»

Я.В.Центер



Уважаемые коллеги!
Дорогие металлурги!

От всей души поздравляю вас с нашим профессиональным праздником – Днем металлурга.

Металлургия – это основа основ: без нее не может обойтись ни одно современное предприятие. Ижорская металлургия – это тот фундамент, на котором базируется ижорское, и не только ижорское, машиностроение. И этот фундамент должен быть крепким, поэтому наша с вами работа требует мастерства и высочайшей ответственности.

ОМЗ-Спецсталь обладает мощным производственным и технологическим потенциалом, но я не открою секрет, уважаемые металлурги, если скажу, что без вашего труда, профессионализма, целеустремленности и ответственности никакого, даже самое современное оборудование работать не будет. Отрадно, что ОМЗ-Спецсталь начинает демонстрировать рост производства – и это ваша маленькая победа, победа

всего коллектива, победа команды, потому что без командного духа и взаимовыручки в нашем нелегком деле успехов не достичь.

И сегодня мне хочется сказать вам, дорогие коллеги, большое спасибо за ваш каждодневный нелегкий труд, за самоотдачу, за любовь и верность профессии. Я уверен, что только вместе, единой командой, анализируя наши ошибки и радуясь маленьким и большим победам, мы сможем идти вперед.

Искренне желаю вам уверенности в своих силах, успехов, здоровья, счастья и благополучия!

Генеральный директор
ООО «ОМЗ-Спецсталь»

Д.А.Покровский

Дорогие металлурги!

Поздравляю вас с профессиональным праздником!

Искрящаяся струя расплавленного металла для большинства людей является символом этой удивительной и славной профессии. Для самих же металлургов это – результат большой, трудной и напряженной работы. Сложнейшее оборудование и технологии, мощная научная база и, конечно, тысячи высокопрофессиональных специалистов – вот что такое современная металлургия.

Я хочу поблагодарить всех работников наших металлургических предприятий, которые изо дня в день выполняют свою нелегкую работу с большой ответственностью, за их верность своему делу.

На предприятиях Группы ОМЗ работают люди самых разных металлургических профессий: сталевары и кузнецы, термисты, инженеры-металловеды, технологи и многие другие. Вам есть чем гордиться:

масштабная модернизация производства, успешный поиск путей оптимизации всех производственных процессов, освоение новых перспективных марок стали и новых конкурентоспособных видов продукции – вот те достижения, которые позволяют уверенно смотреть в завтрашний день. В основе этих достижений – ваш нелегкий и напряженный труд, ваше профессиональное мастерство, ваши знания и опыт. Вам свойственно масштабное мышление и постоянное стремление к новым целям. Ваша творческая энергия и высокий уровень профессиональной ответственности заслуживают искреннего признания и уважения.

Дорогие заводчане, в этот праздничный день я желаю вам успехов и профессионального роста, уверенности в своих силах и новых интересных проектов, крепкого здоровья, счастья и благополучия вам и вашим близким!

Генеральный директор
ПАО ОМЗ

Д.Б.Воробьев



Уважаемые металлурги!
Дорогие литейщики!

От всей души поздравляю вас с профессиональным праздником!

Металлургия – одна из самых трудоемких, самых сложных и ответственных отраслей промышленности. И это не просто громкие слова: многие поколения ижорских металлургов трудились на благо Отечества, отдавая любимому делу не только свой труд, но и часть своей души. Сегодня вы, наши уважаемые металлурги, достойно продолжаете традиции своих предшественников. Сменяются поколения, но неизменными остаются профессионализм, верность делу и высокая ответственность.

Дорогие литейщики, своим каждодневным непрестым трудом вы пишете новую историю Литейного производства на Ижоре. Сегодня мы с вами осваиваем современное оборудование, внедряем инновационные технологии, выходим на новые рынки – все это залог будущего нашей компании. И благодаря вашему профессионализму, вашей самоотдаче и преданности своему предприятию мы смотрим в это будущее с оптимизмом.

В этот замечательный день хочу сказать спасибо каждому работнику предприятия ОМЗ-ЛП, ведь только все вместе мы можем работать как единая команда, нацеленная на общий успех. Поздравляю вас с Днем металлурга и желаю вам здоровья, новых профессиональных достижений, ярких побед, амбициозных целей и, конечно, большого личного счастья. С праздником!

Генеральный директор
ООО «ОМЗ-ЛП»

Д.В.Пеплов





Уважаемые коллеги! Дорогие ижорцы!

От всей души поздравляю вас с профессиональным праздником – Днем металлурга!

Металлургия во все времена была опорой российского государства. На протяжении веков на ней держится экономический и оборонный потенциал нашей страны, а ижорская «большая» металлургия всегда определяла уровень развития наших машиностроительных

производств, надежность и долговечность создаваемого оборудования.

Наши ижорские стали были и остаются образцом качества. Многие поколения ижорских металлургов – сталеваров, литейщиков, кузнецов, прокатчиков, термистов, технологов, инженеров-металловедов – трудились на благо Отечества, накапливая бесценный опыт для получения металла с особыми свойствами. И сегодня мы с вами по-прежнему находимся на переднем крае освоения новых технологий создания сталей с высокими служебными свойствами, чтобы выражение «ижорские стали» по-прежнему означало только одно – металл высочайшего качества.

Бесспорно, в нашей профессии работают люди, влюбленные в свое дело – по-другому ничего и не получится. Радует то, что в ижорскую металлургию приходит молодежь, а ветераны щедро передают новую смену свои знания и опыт.

Дорогие металлурги! Спасибо вам за ваш высокопрофессиональный, самоотверженный труд, за верность долгу и преданность профессии.

С праздником! Новых успехов, крепкого здоровья и благополучия вам и вашим родным и близким!

Генеральный директор
ООО «ТК «ОМЗ-Ижора»

Т.И.Титова

Испытания завершены

Ижорские заводы провели гидравлические испытания реактора гидроочистки керосина и реактора предварительной очистки для ПАО «Татнефть».

Гидравлические испытания – одна из завершающих стадий изготовления оборудования перед сдачей заказчику. В ходе гидравлических испытаний оборудование проверяется на прочность и герметичность. Для этого в реакторе гидроочистки керосина в течение часа поддерживалось давление 9,44 МПа, в реакторе предварительной очистки

– 13,29 МПа. Результаты этой сложной технологической операции оценивала комиссия, в состав которой вошли представители Ижорских заводов, заказчика и ЕРС-подрядчика проекта – ООО «ОНХ-Холдинг». Итоги испытаний подтвердили высокое качество сварных соединений и уплотнительных поверхностей сосудов.

Напомним, контракт на из-

готовление оборудования для установки гидроочистки средних дистиллятов комплекса нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов ПАО «Татнефть» в городе Нижнекамске был заключен в 2018 году. В рамках договора Ижорские заводы изготавливают реактор предварительной очистки, реактор гидроочистки дизельной фракции, реактор гидроочистки керосина и колонну горячего сепаратора высокого давления. Общий вес оборудования – около 1300 тонн.

Важные контракты

Ижорские заводы подписали контракты на изготовление чехлов транспортных и комплектов ЗИП для пятого и шестого энергоблоков АЭС Козлодуй (Болгария).

В рамках контрактов Ижорские заводы изготовят 22 чехла транспортных общим весом около 135 тонн и комплекты ЗИП для пятого и шестого энергоблоков АЭС Козлодуй.

Чехол транспортный представляет собой металлоконструкцию высотой 4750 мм, диаметр центральной секции

– около 1450 мм, вес – 6,15 тонн.

Основное назначение чехла – хранение в хранилище отработанного топлива (ХОТ) герметичных отработавших тепловыделяющих сборок (ОТВС) в количестве 12 штук после их хранения в бассейне выдержки АЭС.

АЭС Козлодуй была введена в строй в 1974 году. Ижор-

ские заводы поставили ключевое оборудование для всех шести энергоблоков болгарской станции.

Успешное возобновление сотрудничества предприятия с болгарскими партнерами в области ядерной энергетики началось в 2013 году, когда Ижорские заводы приступили к изготовлению 39 чехлов для хранения и транспортировки отработанного ядерного топлива (ОЯТ) общим весом 240 тонн. Изготовление оборудования было завершено в 2016 году.

Заготовки для Китая

Компания ОМЗ-Спецсталь приступила к изготовлению кованных заготовок для основного корпусного оборудования для энергоблока №8 АЭС Тяньвань (Китай).



Отлит слиток весом 235 тонн для верхней обечайки зоны патрубков корпуса реактора ВВЭР-1200 АЭС Тяньвань

На прошлой неделе в сталеплавильном цехе №8 ОМЗ-Спецсталь был отлит слиток весом 235 тонн для верхней обечайки зоны патрубков корпуса реактора ВВЭР-1200 АЭС Тяньвань.

Напомним, что в рамках заключенного в июне этого года контракта ОМЗ-Спецсталь поставит заказчику – АО «АЭМ-технологии» – кованные заготовки для корпуса атомного реактора и фланца крышки блока верхнего

общим весом более 500 тонн.

Предприятие ОМЗ-Спецсталь является единственным в России изготовителем металлургической заготовки для корпусного атомного оборудования. Основанная на базе металлургического комплекса Ижорских заводов, компания ОМЗ-Спецсталь имеет более чем полувековой опыт производства таких изделий. Из произведенных ОМЗ-Спецсталь заготовок изготовлены более 60 комплектов оборудования для российских и зарубежных атомных электростанций: Нововоронежской АЭС, Ленинградской АЭС-2, Ростовской АЭС, АЭС Тяньвань (Китай), АЭС Куданкулам (Индия) и многих других.

Сегодня, помимо изделий для восьмого энергоблока АЭС Тяньвань, на разных стадиях производства в ОМЗ-Спецсталь находятся заготовки для второго энергоблока АЭС Аккую (Турция) и второго энергоблока АЭС Руппур (Бангладеш).

СПЕЦСТАЛЬ ГРУППА ОМЗ

ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

С ДНЁМ МЕТАЛЛУРГА! 19 ИЮЛЯ 2019

10⁰⁰ Радио «Спецсталь-FM» speciaisteel.t-da-radio.ru
Поздравления сотрудников, розыгрыши, выполнение музыкальных заявок, интервью с работниками

16⁰⁰ Встреча гостей

16³⁰ Праздничный концерт
(концертный зал Ижорского колледжа по адресу: г. Колпино, б-р Трудящихся, 29/52)

18⁰⁰ Танцевальная программа

► Ценности – это те приоритеты, которые мы ставим во главу угла и на которые должны ориентироваться

Основа успеха –

■ Всегда приятно наблюдать за работой настоящих профессионалов. Особенно за металлургами. Ведь работа с металлом – это своеобразное искусство, овладеть которым далеко не каждому под силу. Сегодня предприятия ОМЗ-Спецсталь и ОМЗ-ЛП продолжают трудиться во славу ижорской металлургии. В преддверии Дня металлурга мы решили рассказать о наиболее отличившихся сотрудниках металлургических производств, которые в этом году удостоены различных почетных государственных наград.

Текст: Саманта Акылбекова, Евгения Боева



Виктория Петровна Толочко – ведущий инженер-технолог цеха №15 ОМЗ-Спецсталь

Первой сотрудницей, получившей звание «Почетный металлург» на предприятии ОМЗ-Спецсталь, стала ведущий инженер-технолог термического цеха №15 Виктория Петровна Толочко.

К этому Дню металлурга Минпромторг Российской Федерации наградил Викторину Петровну ведомственным знаком отличия «Почетный металлург».

– Самое приятное для меня – видеть результат своего труда. Но я все равно считаю, что каждый сотрудник нашего коллектива достоин этой награды. Все в равной степени вкладывают в общее дело свой труд и душу. Во всех изделиях, изготавливаемых предприятиями Ижорской промышленной площадки, есть весомая доля усилий сотрудников нашего цеха, – считает Виктория Петровна.

В 15-й цех Виктория Петровна Толочко пришла работать в далеком 1986 году инженером-технологом, окончив Ленинградский политехнический институт имени Калинина, физико-металлургический факультет по специальности «Металловедение и термическая обработка металлов». Но вскоре, благодаря своему опыту и высокой квалификации, Виктория Петровна была назначена начальником технологического бюро, а с 2005 года была переведена на должность ведущего инженера-технолога.

Под руководством Викторины Петровны осуществлялось технологическое сопровождение изготовления металлургических заготовок для заказов атомной энергетики и сосудов нефтехимии, листового проката и поковок для судостроения, броневых листов, а также проводилось совершенствование режимов термообработки заготовок из различных марок стали.

Каждый новый заказ прорабатывается ее технологическим отделом с особой тщательностью. По итогам подготовительной работы изделия выполняются с высочайшим качеством и сдаются заказчику в установленный срок.

Виктория Петровна вместе с «пятнашкой» уже 33 года! Без сомнения, это очень солидный трудовой стаж. Свои знания и богатый опыт она передает молодым специалистам цеха, за что пользуется заслуженным уважением.

Виктория Петровна помнит то время, когда она молодым специалистом пришла на завод – ее наставниками были прекрасные мастера своего дела. Они щедро делились своими знаниями и опытом, опекали и учили. И теперь Виктория Петровна, опытный специалист, понимает, что технолог – это кропотливая работа, которая требует не только внимания и аккуратности, но и тщательного анализа каждого технологического процесса.

– Для того, чтобы стать профессиональным технологом, необходимо желание развиваться и упорно трудиться, вникая в детали технологического процесса. Свою работу надо любить и не относиться к ней формально, – убеждена Виктория Петровна.

Виктория Петровна говорит с воодушевлением о своей работе и своем цехе. Она по-настоящему переживает за производство, гордится общими успехами и достижениями коллектива.

В трудовой жизни Викторины Петровны звание «Почетный металлург» – это вторая высокая награда. В 2012 году Виктория Петровна Толочко была награждена Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации за трудовые успехи к 100-летию цеха №15.

Общий трудовой стаж Константина Ивановича Зуева составляет 28 лет. Все эти годы отданы работе на Ижорской промышленной площадке. На предприятии ОМЗ-Спецсталь в сталеплавильном цехе №8 он работает с 2002 года.

Трудовой путь Константин Ива-

нович начинал учеником токаря-полуавтоматчика в цехе №2 Ижорского завода еще в 1992 году. После учебы в Ленинградском металлургическом техникуме пришел на работу в мартеновский цех №10 Ижорского завода подготовителем сталеразливочных канав. А после окончания Северо-Западного политехнического института. Константин Иванович был назначен мастером мартеновского участка. Любопытен вот какой факт: когда мартеновские печи на Ижорском заводе закрывались, именно он являлся последним старшим мастером мартеновского участка. Конечно работа на таком участке оставила неизгладимый след в трудовой жизни Константина Игоревича. Но годы шли, и после службы в армии в 1998 году он впервые пришел в сталеплавильный цех №8. В настоящее время К.И.Зуев занимает должность заместителя начальника цеха по производству. Константин Иванович является высококвалифицированным специалистом, обладает глубокими теоретическими и практическими знаниями технологических процессов металлургии. Его отличает добросовестное отношение к работе, ответственность за результаты своей деятельности и всего коллектива.

Сегодня усилиями Константина Ивановича и всего коллектива сталеплавильный цех №8 заметно преобразился и идет, что называется, «в ногу со временем». При непосредственном участии К.И.Зуева производился монтаж уникального сталеплавильного

год у нас улучшились показатели по качеству. Это стало возможным благодаря людям, которые стали работать на результат. У многих появился опыт, сотрудники получают нужную мотивацию от нас, и, пускай медленно, но верно мы идем к достижению поставленных целей. Главное для сталеплавильного цеха №8 – это держать курс на стабильность! – говорит Константин Иванович.

Стоит отметить, что абсолютно каждый заказ, попадающий в цех №8, является стратегически важным и ответственным для всего предприятия. Так, при непосредственном участии Константина Ивановича в кратчайшие сроки предприятием были выполнены заказы по изготовлению продукции для Новокуйбышевского и Туапсинского НПЗ. Под его руководством производилась отливка нержавеющей марки стали, специальных сталей для оборудования АЭС, нефтехимии, оборонной промышленности, которая была выполнена с высочайшим качеством. Кроме того, в прошлом году коллектив цеха поставил рекорд по производству нержавеющей стали в месяц – 1917 тонн. Но на этом цех не остановился. Впервые в истории цех №8 отработал февраль и май 2019 года без брака! Такая положительная динамика не может не радовать.

К.И.Зуев постоянно повышает свой профессиональный уровень, занимается обучением молодых специалистов, передает им свой опыт. Это способствует созданию в коллективе



Константин Иванович Зуев – заместитель по производству сталеплавильного цеха №8 ОМЗ-Спецсталь

комплекса ДСП-120, а также новейшей установки VD-VOD. В настоящий момент в цехе №8 ведется работа по модернизации второго стэнда установки УВРВ.

На сегодняшний день численность сталеплавильного цеха №8 насчитывает около 300 человек. Коллектив дружный и сплоченный, текучести кадров практически нет.

– Наш успех – в коллективе. За последнее время мы стали одной командой, ремонтные службы к нам присоединились, что, безусловно, является немаловажным фактором для бесперебойной работы оборудования. За этот

атмосферы взаимного доверия, взаимопомощи, что положительно сказывается на результатах работы. В этом году Константин Иванович представлен к награждению Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Александр Анатольевич Булкин – настоящий «старожил» кузнечно-прессового цеха №20. Целых 39 лет он трудится во славу одной из главных кузниц Ижорской промышленной площадки. Начиная свой трудовой путь кузнецом на молотах и прессах в цехе №9 Ижорского завода. После

службы в армии он пришел в цех №20. За годы своей работы Александр Анатольевич прошел трудовой путь от кузнеца до старшего мастера и проявил себя как высококвалифицированный работник, обладающий глубокими практическими навыками, добросовестным отношением к работе, ответственностью за результаты труда.

Старший мастер убежден, что высокие результаты возможны только благодаря слаженной и профессиональной работе коллектива. Александр Анатольевич – человек неравнодушный, он всегда активно участвует в общественной жизни коллектива цеха, за что пользуется заслуженным авторитетом и уважением. Сам он считает, что сотрудники цеха – это крепкая сплоченная команда, которая осознает степень возложенной на нее ответственности и с готовностью берется за выполнение задач любой сложности. Благодаря своей высокой квалификации, Александр Анатольевич неоднократно участвовал в выполнении уникальных заказов по изготовлению оборонной продукции, продукции атомного машиностроения и нефтехимии.

В настоящее время А.А.Булкин принимает участие в выполнении сложнейших производственных заказов по изготовлению поковок из специальных марок стали для атомного машиностроения.

Помимо производственных успехов и дружного коллектива цех №20 славится еще и тем, что значительная часть сэкономленных средств инвестируется в улучшение условий труда: за последние годы здесь отремонтированы бытовые помещения и кабинеты, закуплена новая мебель, организован буфет и комната питания, отремонтирован фасад здания, облагорожена территория вокруг цеха, организована парковка для автомобилей.

Александр Анатольевич убежден, что именно за молодыми работниками – будущее производства. Обладая уникальными профессиональными знаниями, А.А.Булкин занимается обучением молодых рабочих и мастеров. Впрочем, и опытные специалисты с немалым стажем в цехе есть, и к ним относятся с большим уважением. Сам Александр Анатольевич постоянно повышает свой профессиональный уровень и за последнее время окончил различные курсы повышения квалификации.

Благодаря слаженности коллектива, ответственности и неравнодушию работников 20-й цех продолжает оставаться одним из лидеров металлургического производства и брать все новые высоты. Сейчас в цехе активно внедряются инструменты бережливого производства. По результатам реализации проекта 5S цех уже давно стал

► «Наш успех – в коллективе. За этот год у нас улучшились показатели по качеству. Это стало возможным, благодаря людям, которые стали работать на результат», – говорит Константин Иванович Зуев

команда профессионалов



Александр Анатольевич Булкин – старший мастер кузнечно-прессового цеха №20 ОМЗ-Спецсталь

образцово-показательным. Если сравнить производство сегодня и то, что представлял из себя цех еще несколько лет назад, разница поражает. Большое внимание Александр Анатольевич уделяет организации труда, улучшению условий труда, повышению трудовой дисциплины. Все это способствует увеличению производства.

– Практически от каждого рабочего поступают предложения по увеличению производительности и улучшению условий труда, и практически все они успешно реализуются, – говорит старший мастер А.А.Булкин. – В ходе различных инспекционных проверок предприятия, в ходе визитов делегаций партнеров и заказчиков гостей обязательно ведут в цех №20, потому что нам действительно есть что показать и есть чем гордиться. Наш коллектив продолжает показывать блестящие результаты работы, оставаясь примером для остальных рабочих коллективов не только в ОМЗ-Спецсталь, но и на Ижорской промышленной площадке в целом.

За трудовые достижения Александр Анатольевич неоднократно поощрялся руководством предприятия, его фотография заносилась на Доску передовиков производства. В этом году Александр Анатольевич представлен к награждению Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Леонид Алексеевич Морозов – потомственный ижорец. Его мать и отец всю жизнь работали на Ижоре, поэтому, когда у него пришло время выбирать профессию и место работы, то выбор был очевиден. После окончания Санкт-Петербургского политехнического колледжа и службы в группе советских войск в Германии, он пришел в 1972 году на Ижорский завод в цех №38 формовщиком ручной формовки. Впоследствии вся его трудовая судьба была связана с заводом, а в декабре этого года он отметит 45-летний трудовой юбилей.

После окончания в 1983 году

Северо-Западного заочного политехнического института по специальности «инженер-металлург», Леонид Алексеевич был переведен в термообрубный цех №74. За время работы в этом цехе он успел поработать и начальником литейного бюро, и начальником ПРБ, и заместителем начальника цеха по производству. Менялись должности, менялись названия отделов, но неизменной оставалась его любовь к профессии.

– Литье – это интереснейший процесс. Я люблю свою работу за ее многогранность, ведь каждая отливка, попадающая в 74-й цех, уникальна по своим характеристикам. Я могу сказать, что после модернизации литейного производства значительно сократилось количество дефектов на отливках, что свидетельствует об улучшении качества выпускаемой продукции. Сегодня процесс изготовления отливки вызывает истинный восторг, особенно когда дело касается ответственных заказов, где от разметчика зависит будущее отливки, – говорит Леонид Алексеевич.

А теперь пришло время рассказать о том, чем занимается разметчик. Разметчики осуществляют выборочный контроль одной или нескольких отливок из группы, размечают их и тем самым контро-



Леонид Алексеевич Морозов – разметчик термообрубного цеха №74 ОМЗ-Литейное производство

лируют соответствие геометрической формы чертежам и литейным технологиям. Приемка производится по данным полной разметки выборочных отливок, а также выборочным или 100%-ным контролем некоторых размеров отливок.

Квалифицированный разметчик любит работать с формами и при этом обладает прекрасным пространственным воображением и умением читать чертежи не хуже опытного конструктора. Леонид Алексеевич является именно таким специалистом – инициативным, трудолюбивым, целеустремленным и умеющим организовать рабочий процесс и контролировать качество выполняемой работы в соответствии с поставленными задачами. За годы своей работы Л.А.Морозов принимал активное участие в изготовлении ответственных заказов, для таких клиентов, как: «Komatsu Germany GmbH», «ЛМЗ», «Электросила» и т.д.

Он обладает огромным опытом работы и глубокими знаниями во многих сферах, связанных с литейным производством. Л.А.Морозов является наставником молодых рабочих и охотно передает им свои знания, навыки и опыт. И действительно вырастить, обучить, воспитать такого профессионала из выпускника ПТУ, даже при условии любви к делу, можно лет за десять, не меньше. Вот почему хорошего разметчика нынче днем с огнем не сыскать, а Леонид Алексеевич воспитывает таких молодых специалистов сам.

Леонид Алексеевич удостоен множества наград: отмечен руководством ОМЗ-ЛП почетными грамотами «За многолетний добросовестный труд, большой вклад в развитие литейного производства и в связи с 50-летием со дня основания предприятия» и «За многолетний добросовестный труд, безупречное исполнение трудовых обязанностей и в связи с празднованием 65-летнего юбилея». Является лауреатом премии Газпромбанка. В 2018 году Л.А.Морозов был отмечен

благодарностью администрации Колпинского района Санкт-Петербурга «За добросовестный труд, профессиональное мастерство, значительный вклад в развитие промышленности Колпинского района Санкт-Петербурга и в связи с профессиональным праздником – Днем металлурга». В 2019 году представлен к благодарности Комитета по промышленной политике и инновациям Санкт-Петербурга.

Лидия Николаевна Остроумова – приветливая, улыбочивая и жизнелюбивая женщина – родилась в большой семье. Вся семья Лидии Николаевны работала на Ижорской промышленной площадке. Но сама наша героиня первый свой большой опыт и профессиональную подготовку получила, работая на заводе «Большевик». В цех №38 она попала в 1999 году по приглашению тогдашнего мастера цеха А.В.Бушуева в качестве стерженщика ручной формовки 4



Лидия Николаевна Остроумова – бригадир на участках основного производства цеха №38 ОМЗ-Литейное производство

разряда и за время работы в цехе прошла путь до бригадира на участках основного производства. Стоит отметить, что с тех пор коллектив цеха сильно поменялся, но несмотря на это, сегодня его основу составляют специалисты, которые называют цех своим вторым домом, а коллектив – семьей.

Бригада Лидии Михайловны делает стержни для таких изделий, как траки, зубья ковша и многих других. Бригада Л.Н.Остроумовой изготавливала стержни для отливок экскаваторного литья для ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г. Коробкова, Уралмашзавода, для отливок ответственного назначения (корпуса и крышки паротурбинного литья) для ЛМЗ, Электросилы, Тяжмаша. До модернизации цеха №38 технологические операции по изготовлению форм и стержней практически на всех участках были механизированы только в области приготвления и задачи формовочных и стержневых смесей по местам потребления. Уплотнение формовочной смеси в формах и стержневых ящиках, а также все последующие технологические операции производились вручную. Сейчас в северном пролете цеха

установлена комплексно-механизированная линия, в составе которой смеситель непрерывного действия, вибростол, станции передачи и отверждения полуформ, установка для протяжки полуформ с помощью штифтов, участок нанесения противогрибковой краски – на формы и крупные стержни – методом облива, на мелкие и средние стержни – методом окунания, сушка красок – поджиганием. Данная установка значительно облегчила работу всему коллективу Лидии Николаевны.

Коллеги Лидии Николаевны отзываются о ней с большой теплотой и глубоким уважением:

– Грамотный специалист, зарекомендовавший себя ответственным, пользующимся уважением в коллективе работником. Со сменным заданием Лидия Николаевна справляется на 120%! Ей можно поручить самую сложную работу и быть уверенным в ее качестве, – го-

ворит старший мастер участка цеха №38 А.Ю.Повышев.

Слова старшего мастера лишней раз служат подтверждением того, что Лидия Николаевна – опытный специалист, обладающий глубокими знаниями в своей профессии. Она является наставником молодых рабочих, охотно передает им свои знания и навыки.

Для коллектива цеха не секрет, что Лидия Николаевна – человек неравнодушный. Она из тех, кто душой болеет за свое дело и своих работников. За многолетний добросовестный труд Лидия Николаевна была награждена медалью «За трудовую доблесть», в советские годы неоднократно становилась победителем социалистических соревнований, ударником коммунистического труда и была отмечена почетными грамотами предприятия. Кроме того, Лидия Николаевна поощрялась благодарностью Ижорских заводов в связи с Днем качества, благодарностью и почетной грамотой предприятия ОМЗ-Литейное производство в связи со своим 50-летием. В 2019 году Лидия Николаевна представлена к благодарности администрации Колпинского района.

► «Литье – это интереснейший процесс. Я люблю свою работу за ее многогранность, ведь каждая отливка, попадающая в 74-й цех, уникальна по своим характеристикам», – говорит Леонид Алексеевич Морозов

На страже качества

Качество, точность, надежность, традиции – именно эти четыре слова как нельзя лучше характеризуют подразделения ТК ОМЗ-Ижора, включая и Лабораторию неразрушающего контроля, которая сегодня выполняет неразрушающий контроль качества продукции ряда предприятий Ижорской промышленной площадки. Коллектив лаборатории составляет 31 человек, и каждый из них безмерно предан своему делу.

Текст: Саманта Акылбекова

Лаборатория неразрушающего контроля (ЛНК) вошла в состав ТК ОМЗ-Ижора в 2014 году и сегодня выполняет неразрушающий контроль качества продукции крупных предприятий Ижорской промышленной площадки – ОМЗ-Спецсталь, ОМЗ-Литейное производство, ИЗ-КАРТЭКС им.П.Г.Коробкова. Большинство работников ЛНК – бывшие работники ЦЛНМК Ижорских заводов, традиционно сохраняющие тесную производственную связь со своими ижорскими коллегами. За последние несколько лет в ЛНК проведено хорошее техническое перевооружение, позволившее повысить производительность контроля и точность его результатов, существенно расширить перечень выполняемых работ. В лаборатории выполняются ультразвуковой, магнитопорошковый и капиллярный методы неразрушающего контроля качества продукции с применением высокоточного оборудования лучших мировых производителей. Для ультразвукового метода – это дефектоскопы с высокими техническими характеристиками и эксплуатационными свойствами фирмы GE Sensing & Inspection Technologies GmbH, такие как USN 60 и USM 36, для магнитопорошкового – дефектоскопы и намагничивающие устройства фирмы HELLING GmbH, а капиллярная дефектоскопия проводится с использованием аэрозольных комплектов NORD-TEST также производства HELLING GmbH. Главной функцией ЛНК является выполнение точного и беспристрастного неразрушающего контроля качества продукции на всех этапах ее изготовления в полном соответствии с требованиями российских и зарубежных стандартов.

О высокой квалификации коллектива ЛНК свидетельствуют документы федерального уровня признания: лабо-

ратория аттестована в Системе неразрушающего контроля Ростехнадзора в соответствии с ПБ 03-372-00 на техническую компетентность и имеет свидетельство о признании Российским морским регистром судоходства. Персонал лаборатории аттестован на право проведения неразрушающего контроля технических устройств, зданий сооружений на опасных производственных объектах в соответствии с ПБ 03-440-02, оборудования АЭС в соответствии с ПНАЭ Г-7-010-89, нефтехимического оборудования в соответствии с Кодом ASME (Международный стандарт американского общества инженеров-механиков) и различного оборудования в соответствии с Международным стандартом ISO:9712.

В этом году, в связи с увеличением объемов оказываемых услуг для ОМЗ-Спецсталь, для ЛНК была приобретена многоканальная механизированная установка ЛИСТ 7М производства ЦНИИТ-МАШ, предназначенная для контроля крупногабаритного листового проката. Данная установка позволяет работать одновременно восьмью преобразователями, что увеличивает производительность контроля и позволяет эффективнее оказывать услуги заказчикам.

Рассказывая об ЛНК, нельзя не сказать о том, что же такое неразрушающий контроль. Неразрушающий контроль – это технический контроль качества продукции, при котором не нарушается пригодность объекта к применению по назначению. Весь контроль на наличие внутренних и поверхностных дефектов происходит именно на самих изделиях, зачастую весьма крупных и сложных габаритов. ЛНК оказывает большой спектр услуг – это проведение неразрушающего контроля при изготовлении заготовок оборудования для атомных энергетических



Дефектоскописты проводят ультразвуковой контроль листа в термическом цехе №15 ОМЗ-Спецсталь

установок и нефтехимической промышленности, различных металлургических заготовок, сварных соединений и других изделий при изготовлении, монтаже и ремонте, а также разработка различных методик и процедур по неразрушающему контролю в соответствии с разнообразными требованиями заказчиков.

Роль дефектоскопистов при проведении неразрушающего контроля, особенно ультразвукового, очень велика и требует от них высокого профессионализма, мастерства, постоянного повышения знаний, умения анализировать и использовать накопленный опыт. Дефектоскопист должен владеть элементами математики, волновой физики, теории магнитного поля, основами материаловедения и регулярно проходить проверку знаний и подтверждать свою квалификацию в аттестационных центрах.

В коллективе лаборатории много замечательных, уважаемых специалистов. В числе настоящих «старожилов» – начальник лаборатории Николай Иванович Елютин, ведущий инженер Владимир Дмитриевич Пронин (лауреат «Золотой Книги Колпино» – участник ликвидации Чернобыльской аварии), дефектоскописты Александр Николаевич Кауров, Светлана Николаевна Варламова, Надежда Константиновна Любимцева.

Вся жизнь Николая Ивановича Елютина связана с Ижорской промышленной площадкой. Николай Иванович пришел на Ижору в сентябре 1980 года инженером ЦЛНМК после окончания физического факультета Ленинградского государственного университета. Целеустремленность, трудолюбие, обширные профессиональные знания стали основой его успешной карьеры. В настоящий момент он возглавляет «родную» ЛНК, в которой неизменно трудится почти 39 лет.

Николай Иванович с гордостью рассказывает о своем коллективе: опытный, стабильный, текучесть низкая, люди работают по многу лет и даже приводят своих детей. Это значит, что люди любят свою работу и свой коллектив и верят в завтрашний день своей компании. Есть в лаборатории и трудовые династии: Игорь Константинович Бобков – бригадир, специалист высокого класса в магнитопорошковой дефектоскопии и его сын Константин, пришедший в ЛНК в декабре 2016 года учеником. В настоящее время Константин имеет хороший опыт и квалификацию и входит в число надежных дефектоскопистов ЛНК.

Уже 36 лет работает в лаборатории Галина Алексеевна Федорова, инженер-методист, а ее дочь Наталья Иванова – заместитель главного бух-

галтера компании. И мать, и дочь объединяют вдумчивый и ответственный подход к любой проблеме и высокий профессионализм.

Наряду с ветеранами в ЛНК работает перспективная молодежь. В 2014 году были приняты учениками выпускники Санкт-Петербургского политехнического колледжа – Евгений Беликов, который продолжает обучение без отрыва от производства в СПбГТУ, и Данила Крюков, в этом году получивший высшее образование. Эти молодые ребята за достаточно короткий срок стали высококвалифицированными специалистами, освоив и ультразвуковой, и магнитопорошковый методы контроля. Учитывая высокую востребованность услуг по неразрушающему контролю, прием в лабораторию учеников дефектоскопистов производится и в настоящее время.

Сегодня лаборатория, благодаря опытному, высококвалифицированному персоналу и наличию современных приборов и средств неразрушающего контроля, может проводить контроль практически по всем отечественным и зарубежным стандартам. Все это позволяет коллективу ЛНК надежно стоять на страже качества продукции ответственного назначения, изготавливаемой на предприятиях Ижорской промышленной площадки.

► **Неразрушающий контроль – это технический контроль качества продукции, при котором не нарушается пригодность объекта к применению по назначению**

Когда профессия – призвание

В ОМЗ-Спецсталь подведены итоги конкурса профессионального мастерства среди рабочих и мастеров.

Текст: Саманта Акылбекова



Участники конкурса профмастерства по профессиям: «стропальщик», «машинист крана» и «слесарь по зачистке»

Такой конкурс в ОМЗ-Спецсталь проводится в пятый раз. Цель мероприятия – повышение мотивации производственного персонала к достижению высоких производственных показателей, а также выявление перспективных производственных работников и содействие их профессиональному и карьерному росту.

В проведение конкурса в этом году было вовлечено еще больше участников и организаторов со стороны цехов и служб предприятия. Лучших работников для участия в конкурсе выбирали непосредственно в цехах. При этом к участию допускались и работники, которые сами проявляли инициативу и просили свое руководство разрешения участвовать в конкурсе.

В ходе проверки теоретических знаний на звание лучшего производственного мастера участники отвечали на вопросы теста, которые касались всех аспектов деятельности мастера – обеспечения безопасных условий проведения работ, соблюдения технологической дисциплины и качества, управления персоналом. В этом году практическая часть конкурса у мастеров проводилась в новом формате и представляла собой презентацию рационализаторского предложения по решению производственных проблем на основе выявленных несоответствий. Темы презентаций были предложены членами комиссии и выбирались с помощью генератора случайных чисел.

Для таких профессий, как «машинист крана», «стропальщик», «слесарь по зачистке»,

конкурс традиционно состоял из двух частей: теоретическая часть – проверка теоретических знаний по своей профессии, а также охране труда и промышленной безопасности в формате тестирования, и практическая часть, которая для представителей разных профессий проходила по определенным заданиям с учетом специфики работы. Стропальщики, машинисты крана и слесари по зачистке показывали свои умения и навыки, выполняя задания непосредственно в термическом цехе №15.

Специфика и сложность отдельных металлургических профессий не дает возможности выполнить практическое задание в короткий временной срок. Кроме того, в металлургических цехах сталевары и подготовители разливочных канав работают бригадами, поэтому и оценивается результат работы не отдельного представителя той или иной профессии, а всей бригады. Для



Конкурсная комиссия подвела итоги практической части конкурса на звание «Лучший слесарь по зачистке»

этих профессий практическая часть конкурса заключалась в подведении итогов работы в смене, по предварительно разработанной конкурсной комиссией оценочным листам. Конкурсная комиссия внимательно изучила производственные показатели работы бригад, а также оценила соблюдение правил трудовой дисциплины, правил ОТ и ПБ на рабочих местах как бригад в целом, так и отдельных работников.

Проведение конкурса совершенствуется год от года. И у организаторов, и у участников по завершении мероприятия появились новые идеи и конструктивные предложения о том, как сделать конкурс интереснее. Все они будут реализованы при проведении конкурса в 2020 году.

Победители по профессии «Машинист крана»:

1 место - Людмила Владимировна Вислогузова, 15 цех
2 место - Татьяна Владимировна Цыганчикова, 8 цех
3 место - Светлана Юрьевна Рожкова, 20 цех; Сергей Владимирович Новиков, 20 цех

Победители по профессии «Стропальщик»:

1 место - Роман Андреевич Моложавенко, 15 цех
2 место - Михаил Юрьевич Иванов, 15 цех
3 место - Николай Сергеевич Хвостов, 15 цех; Владимир Иванович Атаманов, 66 цех

Победители по профессии «Слесарь по зачистке»:

1 место - Виктор Владимирович Галчинский, 66 цех
2 место - Александр Болеславович Олизарович, 15 цех
3 место - Мажит Равшанович Турсунов, 15 цех

Победители по профессии «Термист»:

1 место - Алексей Павлович Ефимов, 15 цех
2 место - Олег Анатольевич Василенко, 66 цех

3 место - Роман Анатольевич Богданов, 15 цех; Максим Владимирович Афанасьев, 15 цех

Победители в номинации «Бригада подготовителей сталеразливочных канав»:

1 место - Александр Сергеевич Бойко, Сергей Владимирович Матвеев, Иван Дмитриевич Крюков, Рустам Рахматович Бабаев, 8 цех

2 место - Николай Васильевич Банкиров, Юрий Михайлович Блаво, Алексей Васильевич Егоров, Николай Нилович Васильев, 8 цех

3 место - Дмитрий Александрович Сафронов, Сергей Сергеевич Петров, Егор Игоревич Тимофеев, Дмитрий Александрович Филиппов, 8 цех

Победители в номинации «Бригада сталеваров»:

1 место - Дмитрий Алек-

сандрович Парфенов, Константин Витальевич Воробей, Алексей Анатольевич Мещанинов, Дмитрий Васильевич Смирнов, цех 8

2 место - Виктор Алексеевич Верещагин, Сергей Викторович Дрягалов, Ажибай Тореханович Татеев, цех 8

3 место - Юрий Владимирович Костин, Константин Вацлавович Коич, Сергей Анатольевич Никитин, цех 8

Спецсталь гордится своими профессионалами! Все победители конкурса будут награждены почетными грамотами и денежными премиями. Поздравление работников, занявших 3 и 2 места, будет организовано непосредственно в цехах. Награждение победителей по традиции пройдет на праздновании Дня металлурга, которое состоится 19 июля.

День молодежи

Совет молодых специалистов Ижорских заводов провел масштабную акцию ко дню молодежи Колпинского района.



Молодые специалисты Ижорских заводов приняли участие в «KLP-fest 2.0», приуроченному ко Дню молодежи

29 июня в Никольском сквере состоялся масштабный праздник «День Молодежи» под названием «KLP-fest 2.0».

На праздник Совет молодых специалистов Ижорских заводов привез много подарков и хорошее настроение.

Участники фестиваля могли примерить на себе рабочую форму и сделать памятную фотографию, а также поучаствовать в беспроигрышной лотерее и забрать с собой памятный приз. А несколько счастливых даже выиграли power bank с логотипом Ижорских заводов. Для тех, кому повезло меньше, были подготов-

лены ручки, кепки, футболки и многое другое. Без памятного подарка не остался никто.

Те, кто выложил в день фестиваля фотографию в свою социальную сеть, мог побороться за главный приз. Основным условием было собрать больше всего лайков. 290 человек всего за пару часов проголосовало за одну из участниц, что сделало ее победителем конкурса. Вот это результат!

Также Ижорские заводы стали спонсорами в соревновании по шахматам среди детей. Подарок был вручен самому младшему из участников, впервые принимавшему участие в турнире.

► Цель конкурса – повышение мотивации производственного персонала к достижению высоких производственных показателей

Строитель – дело сильных!

В этом году Стройтрест №35 «Ижорстрой» отмечает особую дату – 75 лет. Юбилей компания отпразднует в свой профессиональный праздник, День строителя, 11 августа.

Текст: Евгения Боева

75 лет жизни любой компании – это серьезный возраст, а когда речь идет о строительной организации, которая внесла огромный вклад в развитие города Колпино и Ижорских заводов, то три четверти века – это дата, к которой мы относимся с особым почтением.

Вернемся мысленно в середину прошлого века. В годы Великой Отечественной войны город Колпино и его градообразующее предприятие Ижорский завод оказались на переднем крае обороны Ленинграда. Эти страшные страницы истории известны каждому нашему земляку. Как и то, что по окончании войны Колпино лежало в руинах. Из 2000 зданий уцелело всего 327 домов довоенной постройки, Ижорский завод был разрушен на 60%. Предстояло восстанавливать город и предприятие.

Решение о срочном восстановлении города Колпино и Ижорского завода, учитывая особое значение предприятия для народного хозяйства СССР, было принято еще до окончания войны – в июле 1944 года. Для этого из Омска в Колпино были направлены 400 строителей Минпромстроя. Из них было сформировано особое строительно-монтажное управление №5 «Ижорстрой» (ОСМУ-5). Первым начальником управления стал Геннадий Дмитриевич Шахов.

Строители сразу включились в работу по восстановлению разрушенных зданий. Им предстояло восстановить корпуса Ижорского завода, жилые кварталы городов Колпино и Пушкина. Сложность задачи заключалась в больших масштабах разрушения на фоне нехватки квалифицированных рабочих. Поэтому в ОСМУ-5 организовали профессиональное обучение в индивидуальном порядке. Квалифицированные рабочие передавали свой опыт новичкам прямо на рабочем месте. Квалификационная комиссия каждые три месяца рассматривала результаты подготовки рабочих и присваивала соответствующие разряды. Это позволило значительно повысить профессиональный уровень строителей.

В 1944-1945 годах силами ОСМУ-5 было восстановлено энергообеспечение завода, и часть восстановленных цехов приступи-

ли к выпуску продукции. В первые послевоенные годы на заводе была введена в строй большая часть мартиновских печей, две паровые машины, десять мостовых кранов, проложено 6 км железнодорожных путей, заново отстроено 3600 кв.м производственных площадей. Благодаря этому была возобновлена выплавка стали в мартиновских печах, прокат листа, термообработка. Завод вновь приступил к производству танковой брони, высокопрочной корпусной стали для подводных и надводных кораблей военно-морского флота СССР.

В это же время из эвакуации начали возвращаться колпинцы – остро встал вопрос о восстановлении и строительстве жилых домов. Значительно ускорило темпы жилищного строительства решение о возведении домов из мартиновского шлака, которого было в избытке на Ижорском заводе. Строительство шлакоблочных домов в различных архитектурных стилях продолжилось и в начале 50-х годов.

Одним из крупнейших объектов того времени, имеющим огромное социальное значение стала ТЭЦ, на которую были брошены все силы ОСМУ-5. Руководители Ижорского завода уделяли этому объекту особое внимание. Новая ТЭЦ смогла обеспечить дома жителей города Колпино теплом.

В 1950-е годы ОСМУ-5 ждало немало преобразований, которые привели к тому, что на основе ОСМУ-5 в 1961 году был организован Стройтрест №35 «Ижорстрой», который впоследствии вошел в состав Главзапстроя Министерства строительства СССР. Но точку отсчета своей истории Стройтрест №35 всегда вел именно с далекого 1944 года.

И вот уже минуло 75 лет. За эти годы предприятие накопило богатый опыт промышленного и гражданского строительства, реконструкции и капитального ремонта. Коллектив Стройтреста №35 «Ижорстрой» сыграл ведущую роль в создании большинства промышленных предприятий и социальных объектов Колпинского района, которые невозможно не упомянуть, рассказывая о славной истории организации. Помимо вновь отстроенного Ижорского завода также были возведены объ-



Доблестный коллектив Стройтреста №35 «Ижорстрой»

екты, имеющие большое экономическое значение для Колпинского района: кирпичный завод «Победа», ДСК-5, «Изотек», завод «Стройполимер», Средне-Невский судостроительный завод, НИИФА имени Ефремова, Усть-Ижорский фанерный комбинат и многие другие.

Стройтрест №35 «Ижорстрой» построил важные социальные объекты, такие как водно-спортивный комплекс «Ижорец», кинотеатр «Пламя», лечебный профилакторий на 270 мест в городе Пушкине для сотрудников Ижорского завода, школы, детские сады, жилые кварталы в Колпино и Пушкине. Некоторые объекты стали украшением города Колпино и его визитной карточкой. Например, это известный каждому, кто хоть раз проезжал мимо Колпино по железной дороге, жилой комплекс зданий Привокзальной площади.

Впрочем, Стройтрест №35 занимался строительством не только в Колпино. Среди объектов, в возведении которых непосредственное участие принимал коллектив компании, – табачная фабрика «Филип Моррис-Ижора», пивоваренные заводы «Вена» и «Балтика», «Кока-Кола», объекты инженерной инфраструктуры аэропорта «Пулково». А еще силами Стройтреста №35 выполнен комплекс ремонтно-реставрационных работ в ГМЗ «Петергоф», проведены реставрация Портка Перинной линии Гостиного двора, парадного двора православной духовной семинарии, памятников советским воинам, павшим при

освобождении города Кингисеппа, памятника героям Отечественной войны 1812 года.

Честный и добросовестный труд, надежность и высокий профессионализм работников Стройтреста №35 были отмечены по достоинству – в 1966 году Стройтрест №35 «Ижорстрой» награжден Орденом Трудового Красного Знамени за успехи в строительстве объектов машиностроения Ижорского завода. В 1972 году трест был отмечен другой наградой – Почетным Юбилейным знаком в честь 50-летия образования СССР. А в 2003 году в честь 300-летия Северной столицы компания была занесена в Золотую книгу Санкт-Петербурга.

Большие достижения организации – это в первую очередь дружный, слаженный и высокопрофессиональный коллектив, которым руководит опытный менеджер. С 1998 года и по настоящее время Стройтрест №35 «Ижорстрой» возглавляет генеральный директор Борис Николаевич Базлов. За большой вклад в развитие строительной индустрии и личные заслуги в разработке, внедрении и применении новых строительных технологий он был удостоен почетного звания «Заслуженный строитель Российской Федерации».

Борис Николаевич Базлов и его коллектив – это не только настоящие профессионалы, но и неравнодушные люди. Стройтрест №35 «Ижорстрой» постоянно уча-

ствует в социальных программах Колпинского района, регулярно оказывает помощь ветеранам Великой Отечественной войны, медицинским и детским учреждениям.

И, как 75 лет назад, сегодня Стройтрест №35 «Ижорстрой» неразрывно связан с Ижорскими заводами. В настоящее время компания выполняет для предприятий Ижорской промышленной площадки работы по реконструкции производственных цехов и возведению фундаментов под технологическое оборудование. В 2019 году Стройтрест №35 «Ижорстрой» провел капитальный ремонт фундаментов под манипуляторные пути прессов в цехе №20 и капитальный ремонт фундамента кантователя крупных слитков в цехе №8 ОМЗ-Спецсталь. Начались работы по устройству фундамента обрабатывающего центра фирмы РАМА в ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г. Коробкова. И это лишь малая часть той работы, в которой задействованы сегодня мастера Стройтреста №35.

Большие проекты осуществлять под силу только дружному профессиональному коллективу с большой историей, доблестным прошлым. Таким и является Стройтрест №35 «Ижорстрой». Редакция газеты «Ижорец» поздравляет сотрудников компании с 75-летием и профессиональным праздником и желает дальнейшего развития, ярких и интересных проектов и больших побед!

► Уже более 20-ти лет Стройтрестом №35 «Ижорстрой» бесменно руководит Борис Николаевич Базлов

ГАЗЕТА ИЗДАЕТСЯ С 1923 ГОДА

Главный редактор Л.В.Сидорова
 Ответственный секретарь С.Б.Ахылбекова
 Телефон: (812) 322-88-88 (доб. 20-70)
 E-mail: gazeta@omzglobal.com

Для читателей 12+

УЧРЕДИТЕЛЬ: ПАО «Ижорские заводы»
 Адрес: 196650, Санкт-Петербург, Колпино, Ижорский завод, д.б/н
 ИЗДАТЕЛЬ: ООО «БИЗНЕС ПАРК ИЖОРА»
 Адрес издателя и редакции: 196650
 Санкт-Петербург, Колпино,
 Финляндская ул., д.13, лит.ВМ

Мнение редакции не обязательно совпадает с мнением авторов публикаций. Ответственность за достоверность рекламы несут рекламодатели. При перепечатке материалов и сведений, опубликованных в «Ижорце», ссылка на газету обязательна. Рукописи не возвращаются и не рецензируются. Газета зарегистрирована в Управлении Роскомнадзора по СЗФО. Свидетельство ПИ № ТУ78-01754. Газета распространяется бесплатно. Заказ №1155. Отпечатано в типографии ООО «Фирма «Курьер» 196105, Санкт-Петербург, ул. Благодатная, д. 63, к. 6. Печать офсетная. Тираж 3000 экз.

Время подписания в печать, установленное по графику: 16.30, 18.07.2019, фактическое: 16.30, 18.07.2019

Выход в свет: 19.07.2019