

ИЖОРЕЦ

УЧРЕДИТЕЛЬ ПАО «ИЖОРСКИЕ ЗАВОДЫ»

Долгожданное открытие



стр. 4 16 июня на предприятии ОМЗ-Спецсталь состоялось торжественное открытие литейного производства после комплексной модернизации.

Читайте
в номере:

№6 (10684)
27.06.17

стр. 2 Наши на экономическом форуме

ИЗ-КАРТЭКС им. П.Г. Коробкова принял участие в работе 21-го Петербургского международного экономического форума



стр. 3 Учимся на практике

В конце мая специалисты предприятий Группы ОМЗ прошли обучение на образцовой фабрике бережливого производства



стр. 5 КОМАНДА-2017

В июне специалисты ОКБ Ижорских заводов стали участниками VII научно-практической конференции «КОМАНДА-2017»



стр. 6 Полвека служения своему делу

В июне 70-летний юбилей отпраздновал генеральный директор компании Стройтрест №35 «Ижорстрой» Борис Николаевич Базлов



стр. 8 Артерия жизни

75 лет назад был пущен Ладожский трубопровод, снабжавший осажденный Ленинград топливом



НАШИ НОВОСТИ

Миссия Ижорских заводов – создавать инновационное оборудование качественно и в срок. Мы служим России с 1722 года

«Уголь России и Майнинг»

Компания ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова приняла участие в XXIV Международной специализированной выставке технологий горных разработок «Уголь России и Майнинг».

Предприятие ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова приняло участие в XXIV Международной специализированной выставке технологий горных разработок «Уголь России и Майнинг», которая прошла с 6 по 9 июня 2017 года в Новокузнецке.

Компания ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова является традиционным участником выставки «Уголь России и Майнинг». В этом году специалисты ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова и Уралмашзавода представили совместный стенд, на котором была продемонстрирована линейка экскаваторов

предприятий, а также информация о новых проектах. В их числе – дизельный буровой станок МР-200, который вызвал живой интерес со стороны угледобывающих компаний. Помимо этого, на стенде была представлена информация о тренажерном комплексе машиниста экскаватора – уникальной разработке для адаптации машинистов к работе на экскаваторах новой линейки. Вместе с делегацией ИЗ-КАРТЭКС и Уралмашзавода в работе стенда приняли активное участие представители региональных сервисных компаний «Гортехмаш-Сервис» и «Сервисный центр горного оборудования».

Впереди большая работа

Пять экскаваторов производства ИЗ-КАРТЭКС было введено в эксплуатацию на горнодобывающих предприятиях России и стран СНГ весной 2017 года.

4 марта на золотодобывающем предприятии АО «Полюс» Красноярского края состоялся пуск в эксплуатацию экскаватора ЭКГ-10 под заводским номером 538.

31 марта на ОАО «Стойленский ГОК» приступил к работе экскаватор ЭКГ-12К под заводским номером 13. На Стойленский ГОК поставлено порядка 39 экскаваторов производства ИЗ-КАРТЭКС. Это третий экскаватор класса ЭКГ-12К, поставленный в адрес предприятия за последние годы в рамках увеличения мощности горнотранспортного комплекса.

7 апреля в Узбекистане на АО «Узбекуголь» состоялся пуск в эксплуатацию ЭКГ-8УС под заводским номером 63. Монтаж выполнялся силами самого предприятия при участии ИЗ-КАРТЭКС в приемно-сдаточных испытаниях.

14 апреля в Казахстане на ТОО «Бакырчикское горнодобывающее предприятие» начал работу ЭКГ-15М под заводским номером 27. Это четвертая машина, запущенная на ТОО «Бакырчикское горнодобывающее предприятие» в рамках договора поставки пяти экскаваторов класса ЭКГ-15М.

31 мая на предприятии ОАО

«Павловск Неруд» приступил к работе экскаватор ЭКГ-8УС под заводским номером 64. С запуском данного экскаватора в работу предприятия открыли новый этап сотрудничества за последние 20 лет.

В настоящее время осуществляется монтаж девяти экскаваторов производства ИЗ-КАРТЭКС: шести в Индии, одного в Узбекистане, одного в Казахстане, одного в Карелии. И еще один экскаватор доставлен на монтажную площадку криворожского Ингулецкого ГОКа – первый из четырех экскаваторов, отгружаемых в этом году в Украину.

До конца июня предприятием ИЗ-КАРТЭКС им.П.Г.Коробкова будут отгружены три машины: ЭКГ-20КМ под заводским номером 5 на АО «Карельский окатыш», второй экскаватор на Ингулецкий ГОК и еще один экскаватор в Узбекистан.

А это означает, что сервисной службе ИЗ-КАРТЭКС и подрядным организациям, осуществляющим монтажи в самых суровых погодных условиях северной Карелии, жаркой Индии и не менее знойного Узбекистана, от центральной Украины на западе и до пустынь Кызылкума на востоке, впереди предстает большая работа.

Наши на экономическом форуме

Предприятие ИЗ-КАРТЭКС им.П.Г.Коробкова приняло участие в работе 21-го Петербургского международного экономического форума.



Губернатор Санкт-Петербурга Г.С.Полтавченко на стенде ИЗ-КАРТЭКС

Предприятие ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова по приглашению Комитета по промышленной политике и инновациям Санкт-Петербурга приняло участие в работе 21-го Петербургского международного экономического форума (ПМЭФ), который прошел с 1 по 3 июня 2017 года в КВЦ «Экспофорум» в Санкт-Петербурге.

Специалисты ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова представили стенд, на котором была

продемонстрирована система дистанционного управления экскаватором ЭКГ-10. Задача такой системы – удаленное управление экскаватором, при котором машинист не находится в кабине. Это позволяет решить несколько вопросов в области безопасности для человека добычи горных пород, исключив присутствие машиниста в кабине экскаватора, работающего в условиях повышенной загазованности и при опасности обрушения горных пород в зоне ведения работ.

Такие особенности разработки характерны для глубоких карьеров по добыче алмазов, золота и прочих полезных ископаемых.

Система дистанционного управления моделью экскаватора, представленная на ПМЭФ, состояла из кресла-пульта с органами управления, идентичного применяемому на экскаваторах ИЗ-КАРТЭКС; системы подвижности, обеспечивающей обратную связь и реалистичность управления; жидкокристаллического монитора, на котором отображалась работа модели благодаря камерам наружного наблюдения; забоя экскаватора, смоделированного из сыпучих материалов; собственно дистанционно работающей модели ЭКГ-10, выполненной в масштабе 1:25, и модели автосамосвала, куда осуществлялась погрузка.

Стенд вызвал живой интерес посетителей выставки, которые имели возможность оценить управление экскаватором. В числе посетителей, заинтересовавшихся работой стенда, был и губернатор Санкт-Петербурга Г.С.Полтавченко.

Следующим шагом в области разработки системы дистанционного управления ИЗ-КАРТЭКС станет разработка и установка аналогичной системы уже на действующую модель экскаватора.

Научная конференция

Предприятия Группы ОМЗ приняли участие в 10-й Международной научно-технической конференции «Обеспечение безопасности АЭС с ВВЭР» ОКБ «ГИДРОПРЕСС».

Конференция проходила с 16 по 19 мая в ОКБ «ГИДРОПРЕСС», который является главной в России конструкторской организацией по реакторным установкам с реакторами корпусного типа ВВЭР.

В этом году в работе конференции приняли участие около 250 специалистов из организаций России, зарубежья и СНГ, было представлено 150 докладов.

В работе конференции активное участие приняли генеральный директор ТК «ОМЗ-Ижора» Т.И.Титова, начальник лаборатории исследований и испытаний технологических процессов НИЦ

Д.В.Ратушев, технический директор – главный металлург ОМЗ-Спецсталь С.В.Ефимов, начальник управления новой продукции и технологий ОМЗ-Спецсталь А.Г.Попков и инженер-конструктор 1 категории Ижорских заводов В.А.Афанасьев.

Специалисты ТК «ОМЗ-Ижора» представили делегатам конференции два доклада, подготовленные совместно с коллегами из компании ОМЗ-Спецсталь, на следующие темы: «Исследование химической неоднородности металла крупных слитков применительно к производству заготовок для оборудования современных АЭС» и «Исследования

неметаллических включений в металле заготовок корпуса реактора из стали 15Х2НМФА(А) в зависимости от технологии производства крупных слитков».

Эти доклады являлись обобщением результатов масштабных исследовательских работ, касающихся производства корпусных заготовок из стали типа 15Х2НМФА, произведенных ТК «ОМЗ-Ижора» по заказу ОМЗ-Спецсталь, в том числе в рамках НИОКР.

Специалисты Ижорских заводов подготовили доклад «Обоснование прочности универсального контейнера для транспортировки и хранения ОЯТ ВВЭР-1000, ВВЭР-1200 в аварийных ситуациях», который вызвал интерес участников конференции, занимающихся проектированием и обоснованием безопасности подобного оборудования.

НАШИ ПРОЕКТЫ

Карьерные экскаваторы ИЗ-КАРТЭКС составляют основу парка выемочно-погрузочного оборудования крупнейших горнодобывающих предприятий России и сырьевых стран СНГ

Расширяем сотрудничество

Предприятие ИЗ-КАРТЭКС им. П.Г.Коробкова расширяет сотрудничество с компаниями Узбекистана.

В мае предприятие ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова подписало договор на поставку 37 экскаваторов – ЭКГ-8УС, ЭКГ-10 и ЭКГ-15 – для АО «Узбекуголь», ГП «Навоийский ГМК» и АО «Алмалыкский ГМК». Срок поставки – 2017-2020 годы.

Ранее, в начале апреля 2017 года, в ходе государственного визита Президента Узбекистана Шавката Мирзиёева в Россию был подписан ряд стратегических соглашений между Газпромбанком и компаниями Узбекистана: с Национальным банком внешнеэкономической деятельности Узбекистана – о финансировании инвестиционных проектов, с банком «Асака» – о строительстве металлургического завода в Узбекистане. Кроме того, Газпромбанк, Российский

экспортный центр и Республика Узбекистан заключили рамочное соглашение о совместной реализации инвестиционных проектов в нефтегазохимической, горнодобывающей и металлургической отраслях Республики Узбекистан, в том числе договорились о поставке российских экскаваторов.

Предприятие ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова давно и успешно сотрудничает с компаниями из Узбекистана. Так, с 2010 года на АО «Узбекуголь», ГП «Навоийский ГМК», АО «Алмалыкский ГМК» поставлено более 40 машин производства ИЗ-КАРТЭКС.

Тенденция к расширению и укреплению партнерских отношений российских экскаваторостроителей с узбекскими добытчиками, основанная на принципах эффективного и взаимовыгод-



Экскаватор ЭКГ-20К производства ИЗ-КАРТЭКС на карьере Мурунтау Навоийского ГМК

ного сотрудничества, укрепляется из года в год. Для этого у компаний есть все необходимое:

совместный успешный опыт в эксплуатации и обслуживании российского оборудования и

конструктивные взаимоотношения, позволяющие оперативно решать возникающие вопросы.

Учимся на практике

В конце мая специалисты предприятий Группы ОМЗ прошли обучение на образцовой фабрике бережливого производства в Екатеринбурге.



Первая в России образцовая фабрика бережливого производства была открыта в феврале прошлого года. Совместный проект Уральского федерального университета им.Б.Н.Ельцина, международной компании McKinsey и ПАО ОМЗ стал уникальным центром практического обучения современным методам управления в условиях, воспроизводящих полный цикл изготовления продукции, включая логистику и контроль качества. В учебный процесс, соединенный с практикой, включены все составляющие любого

технологического процесса.

Кроме того, образцовая фабрика является единственным на территории от Восточной Европы до Тихого океана центром подобного типа, предназначенным для повышения квалификации руководителей и специалистов промышленных предприятий и компаний, а также для практических занятий со студентами старших курсов. В мире существует пятнадцать подобных образцовых фабрик, которые действуют при ряде университетов в Европе, а также в США и Сингапуре.

Инновационность подхода состоит в том, что в специально

спроектированных и построенных для целей обучения цехов производственные линии можно гибко изменять и настраивать, постепенно повышая эффективность моделируемого производства в процессе обучения. Таким образом, обучающиеся, совместно с инструкторами учебного центра, могут реализовать улучшения на практике, постепенно внедряя идеальный производственный процесс, тем самым получая опыт применения методов бережливого производства. Подобное прикладное обучение позволяет наиболее эффективно передавать навыки и методы бережливого производства, повышающие эффективность производственных и управленческих процессов, а также производительность труда.

В обучении бережливому производству приняли участие специалисты предприятий Группы ОМЗ: Уралхиммаша, Криогенмаша, Уральского металлургического завода, Ижорских заводов, ОМЗ-Спецсталь и Ижорских сварочных материалов. Как рассказали наши специалисты, студенты УрФУ выполняли на фабрике роль специально подготовленных сотрудников. Сотрудники промышленных предприятий разбирались в тонкостях оптимизации производственного процесса на примере действующего производства – изготовления пневмоцилиндров.

Для обучающихся была смоделирована ситуация несовершенного производства пневмоцилиндров с длительным циклом изготовления, отсутствием слаженности работы персонала и практик по решению проблем. После повторения основ инструментов бережливого производства, обучающимся была предоставлена возможность на собственном опыте опробовать методы диагностики, интервьюирования, хронометража и анализа для оценки текущего состояния производства. На основании полученных данных нашим специалистам удалось построить карту потока создания ценностей и оценить все несовершенство текущего процесса при достаточно серьезных требованиях, выставляемых заказчиком: поставка продукции в заданные сроки и в объемах вдвое больше, чем есть. Помимо этого, была проведена оценка основных потерь, приводящих к снижению гибкости производства и повышению вариативности производственных процессов.

Методом мозгового штурма нашим ребятам удалось выдвинуть порядка десяти идей по улучшениям, таких как: стандартизация, визуализация, ТРМ, доска эффективности, проведение эффективного совещания и многое другое. Ключевой из них стала идея по формированию рабочей ячейки с целью

исключения потерь и сокращения цикла производства. По итогам первого дня наши ребята создали готовую карту потока создания ценности с перечнем проблем и возможных решений.

На второй день специалисты предприятий Группы ОМЗ самостоятельно, под присмотром инструкторов фабрики, перемещали рабочие места, формируя рабочую ячейку, и проводили опыты по улучшению эффективности процесса с осуществлением параллельного хронометража для оценки уровня улучшения. В результате чего они добились улучшения эффективности вдвое по отношению к предыдущему дню.

– Данное обучение позволило нам на практике изучить основные принципы построения сбалансированного потока производства и повысить качество поиска потерь. Помимо этого, в специальных условиях, предоставленных на фабрике, стало возможным смоделировать абсолютно любые варианты решений возможных проблем на производстве. На текущий момент обучение бережливому производству на образцовой фабрике можно назвать одним из самых эффективных для наших работников, – делится руководитель проектов по развитию Производственной системы ОМЗ-Спецсталь Людмила Герасимова.

Саманта АКЫЛБЕКОВА

НАШ ПРАЗДНИК

В 2012 году было принято решение о проведении крупномасштабной модернизации литейного производства. Это случилось впервые с 1963 года, с момента пуска литейного комплекса Ижорского завода

Долгожданное открытие

16 июня на предприятии ОМЗ-Спецсталь состоялось торжественное открытие литейного производства после комплексной модернизации.



С.Б.Ерошкин, А.А.Повелий, Д.В.Васильков и Ю.И.Уточкин (слева направо) дали старт работе модернизированного литейного производства ОМЗ-Спецсталь

В торжественной церемонии открытия литейного производства приняли участие генеральный директор компании ОМЗ-Спецсталь Сергей Борисович Ерошкин, глава администрации Колпинского района Санкт-Петербурга Анатолий Анатольевич Повелий, заместитель генерального директора – технический директор ПАО ОМЗ Юрий Иванович Уточкин, заместитель начальника департамента стратегических промышленных активов Банка ГПБ (АО) Дмитрий Владимирович Васильков и заместитель директора ЦПС по экономике и коммерции АО «ЦС «Звездочка» Павел Александрович Орлов и многие другие гости-коллеги и партнеры ОМЗ-Спецсталь.

В своем выступлении Сергей Борисович Ерошкин поблагодарил партнеров и заказчиков за поддержку и пообещал, что их усилия будут вознаграждены:

– Мы пересекаем финишную линию, к которой шли очень долго и тяжело: модернизация литейного производства длилась

почти пять лет, особенно сложным было в 2014 году, когда упал курс национальной валюты. Вместе с тем, это не только финиш, но и новый старт: впереди у нас



Старт дан: коллектив к работе готов

сложная и интересная работа. В свою очередь, Анатолий Анатольевич Повелий отметил, что модернизация литейного

производства ОМЗ-Спецсталь – редкий пример комплексного развития предприятия:

– Улучшилась экологическая обстановка, потому что 80% смесей теперь регенерируется. Кроме того, в 2,5 раза увеличилась производительность труда. Это успех не только одного из подразделений завода, но и промышленности всего Северо-Западного региона.

Проект по крупномасштабной модернизации литейного производства компании ОМЗ-Спецсталь стартовал в 2013 году, впервые с 1963 года – с момента пуска литейного комплекса Ижорского завода. При финансовой поддержке Газпромбанка (АО) в рамках инвестиционной программы в модернизацию производственных мощностей литейного комплекса было инвестировано более 880 млн рублей.

В рамках модернизации были реализованы четыре ключевых направления: создание единой технологии изготовле-

ния литейной формы для всей номенклатуры литья, обеспечение регенерации до 80% применяемых формовочных смесей, комплексная механизация и автоматизация формовочных и стержневых работ, безмодельное изготовление форм и стержней.

Для реализации проекта технического перевооружения литейного производства были привлечены ведущие в этой области компании, имеющие опыт успешной реализации аналогичных проектов, как за рубежом, так и России: GEMCO Engineers, Kuttner и GUT. Всего было закуплено и модернизировано 50 единиц оборудования.

Модернизация литейного производства включала в себя техническое перевооружение участка крупного литья, на котором был введен



Литейное производство способно выпускать отливки от 150 кг до 170 тонн

новый комплекс передвижного смесителя Wohr 100 производства компании AAGM.

В процессе модернизации был полностью завершён переход производства литья на технологию AlpHaset-процесс, представляющую собой процесс изготовления формовочной смеси с применением связующих материалов в виде фенолформальдегидной смолы. Технология AlpHaset-процесс позволяет упростить процедуру выбивки форм и значительно повысить качество отливок. В результате чего размеры и конфигурация отливок будут максимально приближены к готовому изделию.

Одним из важных этапов комплексной модернизации литейного производства стал переход на безмодельное производство. Безмодельная технология в случае единичных и уникальных заказов позволяет изготовить форму быстрее и с наименьшими затратами. Новый пятикоординатный центр Poseidon для обработки песчаных форм производства итальянской компании CMS позволяет осуществлять изготовление полости песчаной формы и наружной поверх-

ности стержня методом высокоскоростного фрезерования.

Параллельно с реконструкцией производственных мощностей был осуществлён ввод в эксплуатацию системы газоочистки фирмы Dantherm (Германия).

Реализация проекта, в частности, повысила уровень механизации и автоматизации производства. Заключительным этапом модернизации стал пуск установки регенерации, которая позволит регенерировать до 80% применяемых формовочных смесей.

Экономический эффект комплексной модернизации литейного производства оценен в 100 млн рублей в год при производстве 10 000 тонн литья в год. Срок окупаемости проекта – 8 лет. Выполненная модернизация позволит предприятию ОМЗ-Спецсталь выйти на один уровень с европейскими производителями литья и повысить точность и качество выпускаемой продукции. С запуском оборудования после проведенной модернизации начинается новый этап развития литейного производства компании ОМЗ-Спецсталь.

Саманта АКЫЛБЕКОВА



Памятная фотография почетных гостей торжественного открытия литейного производства ОМЗ-Спецсталь



Сотрудники предприятия ОМЗ-Спецсталь – помощники в организации праздничного мероприятия

НАШИ ДОСТИЖЕНИЯ

Коллективы предприятий Ижорской промышленной площадки – это команды не только блестящих профессионалов, но и прекрасных спортсменов и ярких творческих личностей

Все на слет!

В июне молодые специалисты Ижорской промышленной площадки приняли участие в 56-м спортивно-туристическом слете Колпинского района. Мероприятие по традиции состоялось на берегу Нестеровского озера в поселке Шапки Тосненского района.

В этом году молодые специалисты наших основных предприятий вот уже в третий раз решили собрать единую команду ОМЗ для участия в туристическом слете. Творческие, спортивные, а, главное, неравнодушные ребята представляли такие предприятия Ижорской промышленной площадки, как Ижорские заводы, ИЗ-КАРТЭКС им.П.Г.Коробкова и ОМЗ-Спецсталь.

Для участия в туристическом слете заявилось более 20 команд. Организаторам пришлось провести отборочные соревнования, так как комфортно разместиться на берегу озера и принять участие во всех заявленных соревнованиях представлялась возможность только 18 командам, а это более 800 человек. По многолетней традиции в туристическом слете приняли участие команды предприятий, организаций и клубов по инте-

ресам не только Колпинского района, но и всего Санкт-Петербурга. Оригинальный формат мероприятия, высокий уровень проведения, и, безусловно, традиции, бережно хранимые организаторами слета, сделали его одним из самых любимых и ожидаемых летних спортивных праздников.

Участники соревновались в таких видах состязаний, как военно-спортивная эстафета со стрельбой из пневматической винтовки, волейбол, мини-футбол, спортивное ориентирование, бивуачные работы, знание международной кодовой таблицы воздушных сигналов «Земля-Воздух», техника пешеходного туризма. Кроме того, проводились конкурсы художественной самодельности, патриотической песни, оригинальной речевки и творческое «соревнование» на лучшее оформление лагеря.

Прекрасная погода и боевой

настрой помогли нашим ребятам достойно выступить. Особенно хорошо они проявили себя в таких конкурсах, как «Техника пешеходного туризма» (1 место), «Вязание узлов» (1 место) и «Оказание первой помощи» (2 место), «Дартс» (4 место), «Мини-футбол» (5 место) и «Танцевальный конкурс» (5 место). В этом году первое место праздновала команда «Клуб «ОК», второе – «Радуга», и третье место заняла команда «Прикол». В общем зачете команда ОМЗ заняла почетное 5 место. Наша команда может по праву гордиться своим выступлением. Всем участникам слета были вручены футболки и кепки, ценные призы получили победители турслета, а также самый старший и младший участники. Наши ребята оказались буквально в нескольких шагах от заветного пьедестала почета и пообещали, что в следующем году обязательно сделают все от себя зависящее, чтобы стать призерами!

12 июня, в заключительный день слета, перед подведением итогов прошел торжественный митинг, посвященный Дню России. В нем приняли участие депутат Госу-



дарственной Думы Федерального Собрания Российской Федерации Михаил Романов, депутат Законодательного Собрания Санкт-Петербурга Елена Киселева, глава района Анатолий Повелий и исполняющий обязанности главы МО города Колпино Олег Миллота. Колпинский туристический слет – это прекрасная возможность реализации важных задач патриотического воспитания молодежи, пропаганды здорового образа жизни, физической культуры и спорта. Это, пожалуй, единственный районный слет не только

Санкт-Петербурга, но и всего Северо-Западного региона России.

Участие в спортивных мероприятиях – далеко не единственное направление деятельности Советов молодых специалистов Ижорской промышленной площадки. Что касается Совета молодых специалистов Ижорских заводов, то за последнее время молодые активисты участвовали в научно-практических конференциях, семинарах и молодежных форумах, о которых мы расскажем на страницах газеты «Ижорец».

Саманта АКЫЛБЕКОВА

КОМАНДА-2017

В июне специалисты ОКБ Ижорских заводов стали участниками VII научно-практической конференции молодых ученых и специалистов атомной отрасли «КОМАНДА-2017».



темой мероприятия стала тема «Новые продукты и решения для российского и международных рынков».

Традиционно программа конференции включала в себя десять тематических секций, охватывающих широкий круг вопросов как отрас-

VII научно-практическая конференция молодых ученых и специалистов атомной отрасли «КОМАНДА-2017», организованная АО «АТОМПРОЕКТ», раз в два года проходит в Санкт-Петербурге. В течение пяти дней, с 5 по 9 июня, более 270 специалистов из 60 предприятий Госкорпорации «Росатом» и компаний-партнеров обсуждали актуальные вопросы развития атомной энергетики и делились опытом реализации важнейших для отрасли проектов.

Главная цель конференции «КОМАНДА» – предоставить возможность молодым работникам атомной отрасли обменяться опытом, рассказать о своих профессиональных достижениях, научных разработках и открытиях. В 2017 году основной

ли в целом, так и работы внутри предприятий, шесть технических туров на предприятия Санкт-Петербурга и Ленинградской области. А также в рамках культурной программы в один из вечеров была организована интеллектуальная игра «Что? Где? Когда?».

В каждой секции участники конференции выступали с докладами. Экспертная комиссия, в которую входили ведущие специалисты АО «Атомпроект», выбирала лучших. В секции «Обращение с РАО и ОЯТ: тенденции и инновации» приняли участие молодые специалисты ОКБ Ижорских заводов: начальник бюро Денис Дрягин и инженер-конструктор Вячеслав Афанасьев, с докладом «Обоснование прочности универсального контейнера для транспортирования и хранения ОЯТ ВВЭР-1000, ВВЭР-1200 в ава-

рийных ситуациях». В докладе наши специалисты представили результаты своей работы, а именно: динамический анализ и обоснование прочности и герметичности упаковки в аварийных условиях перевозки. Принципиально новая конструкция контейнера была разработана в ОКБ Ижорских заводов для замены применяемых в настоящее время ТУК, которые не соответствуют современным требованиям МАГАТЭ, а также не могут быть использованы для промежуточного хранения ОЯТ. И это профессиональное достижение не осталось незамеченным! Доклад наших специалистов был признан лучшим в секции и отмечен соответствующим дипломом.

Как уже упоминалось ранее, в рамках мероприятия состоялись технические туры на производственные площадки Санкт-Петербурга и Ленинградской области – участники посетили Виртуальную АЭС (разработка «АТОМПРОЕКТА»), Ленинградскую АЭС и строительную площадку Ленинградской АЭС-2, ознакомились с работой Балтийского завода, где сейчас сооружается мощнейший атомный ледокол, с особенностями деятельности предприятий Ижорской промышленной площадки, а также Петербургского института ядерной физики им.Б.П.Константинова.

Что касается технического тура на предприятия Ижорской промышленной площадки, то участники конференции посетили: Ижорские заводы, ОМЗ-Спецсталь, ИЗ-КАРТЭКС им.П.Г.Коробкова и ТК «ОМЗ-

Ижора». Группа в составе 25 человек прибыла на предприятие ОМЗ-Спецсталь и, пройдя инструктаж по технике безопасности, отправилась в сталеплавильный цех №8. Там молодые специалисты посмотрели процесс производства стали: они смогли увидеть дуговую сталеплавильную печь ДСП-120 и установку VD/VOD. Далее экскурсанты посетили кузнечно-прессовый цех №20. Ребята остались под большим впечатлением от процессаковки, а также задавали много вопросов: интересовались квалификацией работников, параметрами оборудования, номенклатурой выпускаемых изделий. В завершающей части экскурсии по предприятию ОМЗ-Спецсталь ребята посетили механотермический цех №66. Там им довелось увидеть уникальные обечайки и опорный валок для прокатного стана.

В ТК «ОМЗ-Ижора» гостей встретил директор НИЦ Сергей Александрович Бочаров. Он провел экскурсию по НИЦ, в ходе которой молодые специалисты посетили лабораторию механических испытаний, лабораторию металлографического контроля, химико-спектральную лабораторию и лабораторию экспертных исследований НИЦ. Безусловный интерес вызвали как новейшее оборудование, так и широкий спектр оказываемых услуг. Участникам экскурсии было рассказано о направлениях деятельности НИЦ, о важности и ответственности проводимых испытаний и исследований.

Техническая экскурсия по цехам

Ижорских заводов началась с цеха №34, где гостям продемонстрировали новейшее сварочное оборудование, многофункциональные обрабатывающие центры, а также полукорпуса сепараторов для дожимной компрессорной станции объединенного берегового технического комплекса (ОБТК) проекта «Сахалин-2». В цехе №33 экскурсанты ознакомились с парком станков крупной и малой механики, а в восточном пролете цеха воочию увидели готовые изделия для Балтийской АЭС и второй очереди Ленинградской атомной электростанции. Неподдельный интерес и больше всего вопросов у экскурсантов вызвал уникальный транспортный упаковочный контейнер ТУК-151.

В целом, технический тур был направлен на ознакомление участников конференции с полным циклом изготовления атомного оборудования, начиная от выплавки металла и заканчивая готовой продукцией.

– Совет молодых специалистов Ижорских заводов традиционно является участником научно-практической конференции «КОМАНДА». Приятно осознавать, что в этом году мы наконец-то пришли к своей заветной цели и стали лучшими докладчиками в одной из тематических секций. Благодаря подобным мероприятиям молодые специалисты имеют замечательную возможность обзавестись не только полезными контактами, но и перенять профессиональный опыт, – говорит начальник бюро ОКБ Денис Дрягин.

Саманта АКЫЛБЕКОВА

НАШИ ЛЮДИ

Самое главное богатство предприятий Ижорской промышленной площадки – люди, блестящие профессионалы, благодаря которым создается уникальная продукция ответственного назначения

Полвека служения своему делу

В июне 70-летний юбилей отпраздновал генеральный директор компании Стройтрест №35 «Ижорстрой» Борис Николаевич Базлов.



Ленинградского строительного техникума, пришел он в Стройтрест-35. Годы учебы в техникуме дали, конечно, многое. Но настоящая школа и сильные мудрые учителя ждали молодого мастера именно здесь. Времени на раскачку не было: управление №236, в которое попал Борис Николаевич Базлов, работало в три смены, реконструируя печи мартеновского цеха №10 Ижорских заводов.

М о л о д ы е

специалисты работали бок о бок с опытными бригадирами, рабочими, инженерами и техниками. Наряду с реконструкцией старых, началось строительство новых цехов Ижорского завода. Тем временем отстраивалось и Колпино. Автобусный парк, ацетиленовая станция, швейная фабрика, жилые дома – вот далеко не полный перечень объектов, где молодой мастер начинал свою трудовую карьеру. Несмотря на сумасшедший график работы, командировки и только начавшуюся семейную жизнь, Борис Николаевич находил время и для учебы. Он окончил Ленинградский инженерно-строительный институт. А в июне 1979 года был назначен на должность главного

инженера СУ-335. Задачи перед управлением стояли поистине гигантские: строительство объектов комплекса листопрокатного цеха, обдирочно-термического цеха Ижорского завода площадью 50 тысяч кв.м, термопрессового цеха площадью 28 тысяч кв.м.

В 1986 году Борис Николаевич Базлов возглавил СУ-239, которое в то время сдавало в эксплуатацию 10-й автопарк и работало над возведением комплекса водозаборных сооружений в поселке Корчмино – важнейшего водозабора Ленинграда. На следующий год Б.Н.Базлов получил от руководства Ижорского завода предложение возглавить Управление капитального строительства. Десятилетие работы на Ижорском заводе было непростым периодом. Начало работы на новом месте совпало и с началом перестройки. Сокращение финансирования привело к потере большей части коллектива. Но и в тяжелых экономических условиях непродуманной экономической политики государства коллектив продолжал работать. Именно тогда была построена кислородная станция и сданы в эксплуатацию водозаборные сооружения, которые решили проблему водоснабжения Колпино, Пушкина, Гатчины. Над какими бы объектами ни работал Борис Николаевич, какой бы сложности вопросы ни приходилось ему решать, он никогда не забывал о своем родном тресте. Поэтому его возвращение в 1998 году в качестве уже руководителя было совершенно естественным для всех.

Мощное когда-то предприятие, работавшее над самыми крупными объектами Госплана, теперь находилось в тяжелом состоянии. Новое руководство постепенно выводило предприя-

тие из кризиса, вернув заказчиков, погасив долги, избавившись от нерентабельного оборудования и непрофильных активов. Но самые тяжелые испытания ждали трест впереди. Сколько понадобилось генеральному директору мудрости, выдержки, уверенности в собственной правоте и чувства ответственности не только за свою судьбу, но и за будущее треста, всего его коллектива! Он отстоял трест и сохранил свою команду. Правда, скромный руководитель треста не склонен считать это своей заслугой. За каждый этап, за каждую ступень своей карьерной лестницы он благодарит десятки людей – руководителей и просто коллег, которых считает своими истинными учителями и надежными соратниками.

За долгие годы работы в Колпино этот город стал для Бориса Николаевича родным. А он – свой для города. В 2005 году ему было присвоено звание Почетного гражданина города Колпино. Кроме того, Борис Николаевич имеет звание «Почетный строитель России», награжден медалью «В память 300-летия Санкт-Петербурга», почетным знаком «Строительная слава», знаком «Строителю Санкт-Петербурга» и почетным знаком «За заслуги в строительстве».

Кроме строительства колпинских объектов, есть в его трудовой биографии и работа над объектами культурного наследия Санкт-Петербурга. Трест успешно работал на реставрации объектов музея-заповедника «Петергоф», Духовной семинарии Александро-Невской лавры, на реставрации портика Перинной линии Гостиного двора на Невском проспекте. А сегодня трест активно работа-

ет на объектах Ижорской промышленной площадки. Так, выполнены работы по устройству фундамента под станок SKODA SR 4-330/20т грузоподъемностью 300 тонн в цехе №66 ОМЗ-Спецсталь и под станок Poseidon на модельном участке цеха №38 ОМЗ-Спецсталь, проведена реконструкция цеха №38 ОМЗ-Спецсталь и реконструкция цеха №2 ИЗ-КАРТЭКС им.П.Г.Коробкова, где выполнены фундаменты под уникальные станки итальянской фирмы РАМА и многие другие работы.

На сегодняшний день Стройтрест № 35 «Ижорстрой» активно развивает подрядную деятельность, участвуя в тендерах и конкурсах, проводимых в городе и области. Трест под руководством Б.Н.Базлова постоянно участвует в социальных программах Колпинского района, регулярно оказывает помощь ветеранам Великой Отечественной войны, ветеранам треста, медицинским и детским учреждениям. Кроме того, трест принимает активное участие в реализации проектов, направленных на сохранение исторической памяти о подвиге Ленинградских строителей, возродивших город-герой Ленинград после Великой Отечественной войны. За большой вклад в развитие строительного комплекса компания Стройтрест №35 «Ижорстрой» занесен в Золотую книгу в честь «300-летия образования Санкт-Петербурга».

Коллектив Стройтреста-35 «Ижорстрой» и редакция газеты «Ижорец» сердечно поздравляют Бориса Николаевича Базлова с юбилеем! От всей души желаем новых достижений, успехов в реализации масштабных проектов, а также крепкого здоровья и семейного благополучия!

Все задачи выполнимы

2 июня состоялся очередной рапорт, на котором руководители подразделений Ижорских заводов отчитались перед генеральным директором за итоги своей работы.

Начался рапорт с приятной статистики: за май на заводе не было зафиксировано ни одного инцидента. И вообще по итогам пяти месяцев по сравнению с аналогичным периодом прошлого года показатель соблюдения правил охраны труда и техники безопасности заметно вырос. Из негативных факторов можно отметить довольно серьезные расходы то-

пливно-энергетических ресурсов: это связано в первую очередь с тем, что зима в этом году затянулась, и отопительный сезон стал самым длинным за последние 37 лет. Впрочем, несмотря на это, нарастающий итог за пять месяцев текущего года все равно продемонстрировал экономию ТЭР.

Что касается выпуска товарной продукции, то итог работы пяти месяцев – пере-

выполнение плановых показателей. К сожалению, курсовая разница продолжает сказываться на результатах работы предприятия по товарному выпуску, и формально план выполнен только на 96,7%. Александр Юрьевич Шаранов отметил, что, несмотря на общие положительные тенденции в работе производства, есть и минусы. Ключевой вопрос – срывы сроков по некоторым проектам. Для этого есть ряд предпосылок, и надо активно работать, чтобы вопросы снять. Есть отставание за пять ме-

сяцев и по контракции, но заместитель генерального директора – коммерческий директор Илья Юрьевич Ковалев заверил присутствующих, что его подразделение нацелено на выполнение плана по итогам года.

По остальным направлениям работы Ижорских заводов за пять месяцев 2017 года ситуация выглядит довольно стабильной. Ровно так же обстоят дела и у дочерних предприятий: ИжораРемСервис, ИЖЭК, ОМЗ-ТермоПресс, ИСМ, БИЗНЕС ПАРК ИЖОРА. Впрочем,

это не повод расслабляться.

– Вопросы есть, и их нужно решать оперативно, чтобы контролировать ситуацию, – сказал генеральный директор Ижорских заводов, подводя итоги рапорта. – С точки зрения производства темп обязательно нужно держать, а вот что касается контракции, то крайне необходимо делать все возможное и даже невозможное, чтобы обеспечить предприятие работой до конца года. В целом задачи всем ясны – и я уверен, что они выполнимы. Продолжаем работать.

ЛЮДИ ИЖОРСКОГО

Ижорцы советских времен – это люди, для которых работа была не просто вторым домом, а смыслом жизни. Своими сегодняшними успехами ижорцы во многом обязаны прошлым поколениям

Завод – моя судьба

Сегодня мы с благодарностью вспоминаем тех, кто отдал Ижорскому заводу добрую половину своей жизни и называл завод своей судьбой – и был этим счастлив. Ижорец с большой буквы, заместитель генерального директора по социальным вопросам ПО «Ижорский завод» (1985-1999) – Юрий Иванович Васильев.



Заместитель генерального директора по социальным вопросам ПО «Ижорский завод» (1985-1999) – Юрий Иванович Васильев

Вся жизнь Ю.И. Васильева была связана с Ижорским заводом. Он прошел целый ряд ступеней служебной лестницы – от формовщика до заместителя генерального директора. Профессиональное становление Юрия Ивановича началось с Ленинградского металлургического техникума. Именно сюда он поступил с прицелом на Ижорский завод, где одно время, пока позволяло здоровье, работал его отец Иван Васильевич. Своей цели Юрий Иванович добился: в 1962 году с дипломом техника-металлурга он устроился формовщиком в 25-й по тогдашней нумерации цех. Особенно проявить он себя не успел – в том же году был призван в армию. Ю.И. Васильев служил в группе советских войск в Германии под

Берлином, в армии стал коммунистом. Там же он закончил подготовительные курсы для поступления в институт. Выбрал Юрий Васильевич физико-металлургический факультет Ленинградского политехнического института. Демобилизовавшись на три месяца раньше срока, он поступил туда без проблем. Вскоре Юрий Иванович женился. По этой причине он вынужден был перевестись на заочное отделение. Продолжал работать формовщиком и через три месяца получил новое назначение – мастер южного пролета 38-го цеха. Потом были должности инженера-нормировщика, старшего инженера. Как ни было трудно, учебу в институте он не бросал, только перевелся из ЛПИ в СЗПИ, тоже на заочное отделение.

В 1971 году вместе с Виктором Дурьниным, Геннадием Матвеевым и другими ижорцами закончил институт и сразу же был назначен начальником плано-распределительного бюро цеха №38.

Круг обязанностей Юрия Ивановича намного расширился, значительно возросла и ответственность. Ведь ПРБ – это мозговой центр цеха, генератор производства. Номенклатура проходивших через цех изделий насчитывала 15000 наименований, о каждом из которых начальник ПРБ должен знать все – где и в какой стадии изготовления находится, когда и куда именно отправится на дальнейшую обработку. Руководство плано-распределительным бюро стало для Ю.И. Васильева настоящим университетом. Выдержать нелегкое испытание на производственную зрелость, прочно встать на ноги, утвердиться по всем параметрам в полутора тысячном коллективе цеха Юрию Ивановичу помогли опытный начальник цеха Семен Иосифович Ривкин, его заместитель Виктор Федорович Палкин, признанные мастера своего дела Федор Дмитриевич Попков, Олег Федорович Данилевский и Юрий Васильевич Соболев.

– Это были профессионалы с большой буквы, – говорил Юрий Иванович. – Пройти их школу – настоящее везение. Мне здорово повезло.

Выполняя обязанности начальника ПРБ, Васильев не чурался и общественной работы. Как принципиальный коммунист и хорошо знающий производство инженер он несколько лет возглавлял группу народного контроля цеха. А она, стоит отметить, работала эффективно, была одной из лучших на заводе.

Осенью 1976 года в цехе происходило отчетно-выборное партийное собрание, на котором присутствовал секретарь заводского парткома Геннадий Алексеевич Шутков. В числе других коммунистов на собрании выступил и Ю.И. Васильев. Говорил он коротко, конкретно, вещи называл своими именами. Это был не сухой отчет о работе группы народного контроля, а, скорее, рассказ-размышление о наболевшем, о том, что пока мешает цеху работать лучше, продуктивнее.

Секретарю парткома выступление Ю.И. Васильева, очевидно, понравилось и за-

помнилось, потому что месяца через два начальник цеха Юрий Александрович Немков (И.С. Ривкин был уже начальником центральной заводской лаборатории) сказал ему: «Юра, есть новость – тебя забирают в партком». Отказываться было бесполезно. Г.А. Шутков такого не прощал.

В должности главного народного контролера завода Юрий Иванович отработал около трех лет. Под непосредственным руководством секретаря парткома прошел еще один университет. Многому научился, не обходилось и без конфликтов с должностными лицами разного уровня, но упрямо и принципиально Юрий Иванович вел верную линию – устранять недостатки во всех сферах деятельности предприятия-гиганта.

В 1980 году Г.А. Шуткова назначают генеральным директором Ижорского завода. Встал вопрос о секретаре парткома. В числе нескольких претендентов на эту должность был и Юрий Иванович Васильев. Предварительная беседа в горкоме партии склоняла чашу весов в его пользу. И тут кто-то из партийных боссов вспомнил о том, что Юрий Иванович в годы войны находился вначале на оккупированной фашистами советской, а затем на немецкой территории. Смешно, однако – факт: учинили проверку по этой линии и убедились, что тут все чисто – трехлетний ребенок преступлений против Родины не совершал. Такое было время...

Самое начало 1985 года – Юрий Иванович развелся с женой. По тем временам секретарь парткома и завод были совершенно несовместимы. Тут не мог помочь и генеральный директор. Ю.И. Васильеву была предложена должность начальника самого, пожалуй, непрестижного 36-го цеха. Друзья отговаривали, мол, Юра, не соглашайся, ты там погибнешь. Были на заводе и такие, кто неприкрыто злорадствовал, дескать, покрутился в «верхах», теперь побудь в нашей шкуре.

Тем не менее 15 января Юрий Иванович принял под свое начало бывший тогда в числе отстающих 36-й цех. Работал по 14-16 часов в сутки, сколотил из подчиненных команду единомышленников, добился для рабочих заметного повышения

зарплаты, пересмотрел распределение премий, и дела пошли на поправку. И уже через полгода Г.А. Шутков направил Ю.И. Васильева в Ленинград на специальные курсы, по окончании которых Юрий Иванович стал заместителем генерального директора по социальным вопросам. Среди его здравых «рацпредложений» в бытность своей должности – простая и логичная система премирования работников детских садов. Дети болеют – нет премии, дети здоровы – есть премия. При жизни Юрий Иванович был награжден орденом «Знак Почета».

С возрастом каждому найдется, что вспомнить и о чем рассказать. Но не каждый берется за мемуары. А из тех, кто берется – не каждый может правдиво и талантливо рассказать о своей жизни. Но Юрий Иванович Васильев при жизни смог это сделать. Родившийся в оккупированном немцами Тосно и увезенный в плен двухлетним ребенком, он озаглавил первую часть своих мемуаров с вызовом: «А детство все равно было счастливым!»

По сути дела, Юрий Иванович написал небольшую автобиографическую повесть, которая читается с огромным интересом и обладает несомненными литературными достоинствами. В ней, конечно, также немало горестного: достаточно сказать, что первое детское воспоминание автора – о взрыве бомбы у входа в убежище, в результате чего трое ребят погибло, а девять было ранено. Произошло это в последние дни войны, в апреле 45-го, в предместье Берлина... Но с трагической этой страницей соседствуют другие – светлые, написанные с наблюдательностью и юмором. Эта часть мемуаров опубликована в 2004 году в книге воспоминаний колпинцев, бывших малолетних узников фашистских концлагерей «Как это с нами было». Но автор продолжил работу над автобиографической повестью, и в конце концов завершил ее. Книга, под названием «Моя судьба», была выпущена в 2006 году. Завершается она словами: «Я прожил большую, полноценную жизнь и прошел ее с достоинством и честью, как учили меня мои родители. Мне не стыдно ходить по моей земле...»

Михаил МАТРЕНИН

НАША ИСТОРИЯ

Ладожский трубопровод — магистральный трубопровод, проложенный по дну Ладожского озера, для снабжения горючим и топливом блокадного Ленинграда и войск Ленинградского фронта в Великую Отечественную войну

Артерия жизни

75 лет назад — 19 (по другим данным — 20) июня 1942 года был пущен Ладожский трубопровод, снабжавший осажденный Ленинград топливом. Он был построен из труб Ижорского завода и справедливо считается вкладом ижорцев в героическую летопись блокады.



Строительство Ладожского трубопровода. Собранные в секции ижорские трубы на испытательном стенде. Май 1942 г.

Постановление №00845 о строительстве по дну Ладожского озера магистрального трубопровода для снабжения горючим и топливом блокадного Ленинграда и войск Ленинградского фронта было принято Военным Советом Ленинградского фронта 1 мая 1942 года. В пятом пункте документа говорилось: «Обязать директора Ижорского завода т. Кузнецова передать и отгрузить особому строительству №6 Наркомстроя в срок до 3 мая 1942 года 250 тонн 4-дюймовых нарезных труб, 300 тонн 4-дюймовых не нарезных труб и 50 тонн 5-дюймовых труб». К весне 1942 года положение с горючим в Ленинграде было очень тяжелым. По мнению Маршала Советского Союза И.Х.Баграмяна до момента сооружения бензопровода «возникла реальная опасность, что войска Ленинградского фронта и город Ленинград останутся без горючего, а это привело бы к бездействию боевой и транспортную технику и поставило войска фронта в тяжелое положение, исход которого трудно было бы предвидеть».

Строительство велось в 2-2,5 километрах от линии фронта. В Наркомстрое сооружение трубопровода курировал Н.В.Бехтин. Координация действий всех участников стройки, включая приданные воинские части, была возложена на начальника Главстройпроекта М.И.Иванова. Специальные работы выполняла Особая строительно-монтажная часть №104, главный инженер которой — А.С.Фалькевич и руководитель од-

ногоизмонтажных подразделений — М.И.Недужко возглавили строителей непосредственно на обоих берегах озера. Главным инженером проекта Ладожского трубопровода Главнефтеснаб назначил Д.Я.Шинберга. Укладку сваренных труб на дно осуществляли водолазы ЭПРО-На (экспедиции подводных работ особого назначения). Решение всех вопросов, связанных с трубопроводом — «Объектом ОС-6» («Особое строительство №6 Наркомстроя») и контроль за выполнением постановления №1652сс Государственного Комитета Обороны от 25 апреля 1942 года, были возложены на уполномоченного Комитета по Ленинграду — А.Н.Косыгина. Военное прикрытие строительства обеспечивалось кораблями Ладожской военной флотилии и авиации.

Трубопровод длиной 29 километров (в том числе 21 километр под водой) был построен за 43 дня (5 мая — 16 июня 1942 года) — от мыса (косы) Кареджи на восточном берегу Ладожского озера (пункт приема горючего с железной дороги) до железнодорожной станции Борисова Грива на западном берегу озера (в 45 км от Ленинграда). По дну озера он проходил на глубине до 13 метров.

Трубы с внутренним диаметром 101 мм были найдены на Ижорском заводе. Примерно треть от всех труб были длиной 5-7 метров с толщиной стенки 7-8 мм, имеющих на концах резьбу и муфту. Резьбовые соединения для обеспечения надежности обваривались сваркой. Остальные две трети труб резьбы не имели (толщина стенок составляла 4,5-5,5

мм) и соединялись между собой сваркой. Все сварочные работы делались двумя способами: поворотный стык — электрической дугой, а неповоротный — только газовой горелкой. В укрытии на берегу трубы собирали и сваривали в секции длиной 200 метров, затем производили гидравлические испытания керосином на давление 35 атмосфер и годную секцию покрывали антикоррозийной битумной изоляцией.

Для организации работы топливной магистрали было сформировано Управление эксплуатации трубопровода, подчиненное службе тыла Ленинградского фронта, которое возглавил И.Н.Воротников — главный инженер Ленинградского Главнефтеснаба. Весной 1943 года протяженность трубопровода была увеличена еще на 5 километров, так как уровень озера стал быстро подниматься, и большая часть мыса Кареджи оказалась затопленной. Пришлось перенести все головные сооружения, включая насосную станцию, на другое место. В результате общая длина трубопровода увеличилась до 34 км, а подводная достигла 26 км.

Ладожский трубопровод имел важное значение для обороны и жизнеобеспечения города — за время его работы в Ленинград поступило свыше 40 тысяч тонн топлива. По нему производилось попеременное перекачивание различных видов горючего: автомобильный бензин, лигроин, керосин и дизельное топливо. В конце 1943 года трубопровод был законсервирован, а в 1946-м демонтирован.

Интересные воспоминания оставил главный инженер проекта Давид Яковлевич Шинберг, отбывавший на Ижорском заводе трубы для бензопровода: «Главный инженер завода набросал план, по которому можно найти трубный цех и штабеля труб вокруг него. — Там рядом с цехом живет в домике кладовщик, — сказал он. — Обязательно найдите его и передайте ему вот эту записку. Имейте в виду, что грузить трубы можно только ночью. Днем немцы не дадут. Увидят, что идет подача вагонов, сейчас же начнут обстрел...»

Наконец мы дошли до площадки у цеха, возле которого на большом пространстве лежали в десятках штабелей трубы. Подойдя к ближайшему штабелю, я вытаскил из кармана рюлетку и штангенциркуль и стал производить обмер труб. Внимательно осмотрев их, я

определил, что они предназначались для насосной эксплуатации нефтяных скважин. Трубы лежали, аккуратно сложенные в штабеля крест-накрест, высотой в десять рядов. Каждая труба была окрашена в темно-серый цвет. На края были вынесены цветные полоски, определяющие сорт стали. Концы труб были аккуратно обложены тонкими дощечками, затянутыми кольцами из проволоки для защиты нарезки от повреждений. Самый строгий контрольный мастер не мог бы придираться к качеству труб.

Обойдя все штабеля, я наметил мелом на углах, какие именно следует подготовить к отгрузке. Потом вспомнил о кладовщике.

Его небольшой домик стоял в нескольких десятках шагов от нас. На порог вышел высокий сгорбленный старик и спросил, чего нам надобно. Я протянул ему записку, а шофер попытался пошутить:

— Смотрите, отец, весь ваш склад унесем, потом

стали приближаться. Один из снарядов попал в дальний штабель труб. После разрыва долго звучал постепенно затихающий протяжный звон металла. Штабель разметало.

В этот момент мы заметили старого кладовщика, бегущего к нам изо всех сил.

— За мной! — крикнул он и быстро повел нас за домик.

Там он показал погреб, где можно было укрыться хотя бы от осколков. Мы стали звать его с собой, но он только махнул рукой и пошел к себе. Минут через 20 обстрел прекратился, мы выбрались из укрытия. Два штабеля оказались раскиданными взрывами. Трубы смятые, завитые чуть ли не в спираль, со сквозными отверстиями от осколков, валялись повсюду. За последним штабелем, раскинув руки, в луже крови лежал кладовщик.

Я был потрясен. Но, может быть, жить ему было бы хуже, чем умереть. Директора завода в контроле не оказалось. Я оставил записку



Стыковка и сварка секций Ладожского трубопровода. Май 1942 г.

ведь вам отвечать придется.

— Пойдемте с нами, — сказал я, — посмотрите, какие трубы мы отобрали. Погрузка начнется завтра с ночи, люди будут меняться. Проследите за тем, чтобы отгружали именно то, что мы выбрали.

Старик тихо сказал, что не может сейчас идти с нами, у него большое несчастье: рано утром во время обстрела у колодца возле четвертого цеха разрывом снаряда старшую дочь его убило на месте, а младшей оторвало обе ноги по колено, вряд ли выживет...

Он заплакал навзрыд. Мы ввели старика под руки обратно в дом и уложили в постель.

Не успели мы выйти из домика, как начался артиллерийский обстрел завода. Снаряды ложились сначала в отдалении, затем разрывы

о гибели кладовщика и о том, что трубы завтра же начнем вывозить.

Мы вернулись в Ленинград разбитые, подавленные всем увиденным...»

Образец трубы Ладожского бензопровода экспонируется в Военном зале Музея истории Ижорских заводов. Решением Леноблсполкома №189 от 16 мая 1988 года, дом в деревне Борисова Грива на улице Широкой, в котором находился штаб, обеспечивающий работу трубопровода, был признан памятником истории. Возле дома установлена мемориальная доска с надписью: «В этом доме с июня 1942 г. по ноябрь 1943 г. находился штаб эксплуатации Ладожского трубопровода, снабжавшего горючим блокированный Ленинград».

Лариса БУРИМ