

ИЖОРЕЦ

УЧРЕДИТЕЛЬ ПАО «ИЖОРСКИЕ ЗАВОДЫ»

60 лет ижорскому экскаваторостроению!



стр. 6-7

Предприятие ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова отметило юбилей – 60 лет ижорского экскаваторостроения. Датой основания ижорского экскаваторостроения считается 1957 год, когда на Ижорских заводах было создано специализированное КБ тяжелого машиностроения, которое начало заниматься конструкторскими разработками крупных карьерных экскаваторов.

Читайте
в номере:

№10 (10688)
01.11.17

стр. 2

Успешная отгрузка

Ижорские заводы отгрузили в адрес заказчика корпус реактора ВВЭР-1200 для Ленинградской АЭС-2



стр. 3

Перспективы и возможности

18 октября состоялась традиционная информационная конференция для трудового коллектива Ижорских заводов



стр. 4

Встреча в Софии

Возможности применения оборудования, изготовленного для АЭС Белене, обсуждались в конце лета на встрече с министром энергетики Болгарии



стр. 5

Долгожданный запуск

На Ижорских заводах завершена глубокая модернизация обрабатывающего центра SCHIESS 80DV



стр. 8

«Здесь память о веках
Ижорского завода...»

1 ноября 2017 года Музею истории Ижорских заводов исполняется полвека



НАШИ НОВОСТИ

Миссия Ижорских заводов – создавать инновационное оборудование качественно и в срок. Мы служим России с 1722 года

Отгрузка сосуда для КИНЕФ

Ижорские заводы успешно отгрузили и доставили заказчику реактор гидроочистки R-201 для установки гидроочистки дизельного топлива ЛЧ-24-9/2000 цеха №8 ООО «КИНЕФ».



Обязательства по контракту предусматривали не только изготовление реактора, но и его доставку автомобильно-водным путем заказчику.

Реактор R-201 будет установлен взамен существующего аппарата на новый фундамент. Аппарат предназначен для удаления

соединений серы, азота и кислорода из дизельной фракции путем каталитического гидрирования.

Реактор изготовлен из листовой стали марки SA 387 Gr.22 CL2 с наплавкой из нержавеющей стали SS 347. Масса реактора – 210 тонн, внутренний диаметр – 4,2 метра, толщина стенки с наплавкой – 85+5 мм.

Второй реактор для ЛАЭС-2

Ижорские заводы отгрузили корпус реактора для второго энергоблока Ленинградской АЭС-2.



Контракт на производство и поставку энергетического оборудования для ЛАЭС-2, которая возводится для замещения мощностей действующей Ленинградской АЭС, был подписан в 2008 году. В рамках контракта Ижорские заводы поставляют строящейся станции корпусное оборудование первого контура АЭС для двух энергоблоков: корпуса реакторов ВВЭР-1200 с внутрикорпусными устройствами, верхние блоки, компенсаторы давления.

Корпус реактора ВВЭР-1200

и другое корпусное оборудование для первого энергоблока Ленинградской АЭС-2 Ижорские заводы отгрузили в 2012-2013 году.

Ленинградская АЭС-2 сооружается по проекту АЭС-2006, который представляет собой эволюционную доработку хорошо известной и отработанной в России энергетической установки с водо-водяными ядерными реакторами ВВЭР-1200. Проект полностью соответствует рекомендациям МАГАТЭ. Срок службы энергоблоков, построенных по проекту АЭС-2006, увеличивается до 60 лет.

Выездное совещание

27 сентября на Ижорских заводах состоялось выездное совещание Ассоциации производителей оборудования «Новые технологии газовой отрасли».

В совещании приняли участие председатель Совета директоров ПАО «Газпром», председатель Наблюдательного совета ассоциации Виктор Зубков, губернатор Санкт-Петербурга Георгий Полтавченко, а также руководители предприятий-членов Ассоциации и представители судостроительного кластера Северной столицы.

На Ижорских заводах гостей встречали генеральный ди-

ректор ПАО ОМЗ Михаил Смирнов и генеральный директор Ижорских заводов Александр Шарапов.

На совещании рассматривались вопросы создания отечественного оборудования для шельфовых проектов.

Выбор Ижорских заводов для проведения совещания не случаен, поскольку предприятие является одним из лидеров отечественного машиностроения и специализируется на производстве уникального кор-

пусного оборудования для нефте- и газопереработки: реакторов гидроочистки и гидрокрекинга, сепараторов, оборудования для производства СПГ.

В рамках мероприятия участники совещания посетили производственный цех Ижорских заводов и познакомиться с технологическими процессами и основными этапами производства нефтегазоперерабатывающего оборудования.

Гости отметили высокую техническую оснащенность предприятия, использование в производственном процессе современных, в том числе собственных технологий, современный уровень культуры производства.

Наши на форуме

Ижорские заводы приняли участие в экспозиции «Импортозамещение в газовой отрасли» выставочной программы VII Петербургского Международного Газового Форума, который прошел с 3 по 6 октября 2017 года в Конгрессно-выставочном комплексе «Экспофорум» в Санкт-Петербурге.

Теме импортозамещения на Петербургском Международном Газовом Форуме было уделено особое внимание: новые возможности локализации производства оборудования для газопереработки на территории России остаются одним из важнейших вопросов отечественной экономики. В специализированной экспозиции «Импортозамещение в газовой от-

расли», организованной по инициативе ПАО «Газпром», российские производители продемонстрировали оборудование и передовые технологические решения для заводов по производству СПГ.

Ижорские заводы представили макеты изготовленного в 2017 году оборудования для газоперерабатывающей отрасли: трехфазного входного сепаратора и удалителя ртути. Два трехфазных входных се-

паратора для проекта «Сахалин-2» находятся на Ижорских заводах в завершающей стадии изготовления. Они предназначены для разделения пластовой смеси, поступающей с двух мультифазных трубопроводов с морской газодобывающей платформы ЛУН-А. Впервые на производственном объекте компании «Сахалин Энерджи» (оператор проекта «Сахалин-2») будут использоваться сепараторы российского производства. Два удалителя ртути, изготовленные Ижорскими заводами, входят в состав III этапа терминала по производству и перегрузке СПГ в порту Высоцк и предназначены для очистки газа от ртути.

Заготовки для Индии

Компания ОМЗ-Спецсталь успешно завершила изготовление и отгрузила заказчику – АО «Тяжмаш» – две литые заготовки для устройства локализации расплава активной зоны для третьего энергоблока АЭС Куданкулам (Индия).

В рамках спецификации к договору с АО «Тяжмаш», подписанной в мае 2017 года, предприятие ОМЗ-Спецсталь изготовило две литые заготовки – конус и тор, которые впоследствии станут составными частями устройства локализации расплава активной зоны. Изделия изготовлены из стали марки 25Л. Вес конуса – 19 тонн, вес тора – 50 тонн.

Уникальность отливок заключается в их внушительных габаритах: так, диаметр тора составляет более 6 метров. Отметим, что литейное производство ОМЗ-Спецсталь является единственным в России, способным произвести отливки такого большого диаметра. В октябре эти крупногабаритные заготовки ответственного назначения были успешно

отгружены в адрес заказчика.

Литейное производство ОМЗ-Спецсталь имеет богатый опыт изготовления изделий для объектов использования атомной энергии, в том числе заготовок для устройств локализации расплава активной

зоны. Сейчас в производстве в ОМЗ-Спецсталь находятся заготовки для аналогичного изделия для четвертого энергоблока АЭС Куданкулам (Индия).

Напомним также, что основное оборудование для третьего и четвертого энергоблоков АЭС Куданкулам, в том числе корпуса реакторов ВВЭР-1000, в настоящее время находится на разных стадиях производства на Ижорских заводах.



НАШИ ПРОЕКТЫ

На предприятиях Группы ОМЗ регулярно проводятся рапорты руководителей, которые позволяют оценивать картину развития предприятий в целом и деятельность по конкретным направлениям

Акцент – на безопасность

3 октября состоялся очередной рапорт, на котором руководители подразделений Ижорских заводов отчитались за итоги своей работы за сентябрь 2017 года.

По традиции первым докладчиком на рапорте выступил главный инженер Антон Юрьевич Лебедев. Он отметил, что сентябрь с точки зрения охраны труда и техники безопасности успешным назвать нельзя.

Начнем с того, что в сентябре случилось падение технологической площадки в цехе №34. В результате неправильной строповки технологической площадки перемещение груза по цеху осуществлялось с явным смещением центра тяжести этого самого груза, а угол раскрытия строп превышал допустимые 90 градусов почти в полтора раза. При этом стропальщик сопровождал перемещение площадки практически вплотную к грузу, несмотря на то, что из-за неправильной строповки и неаккуратных действий кранового машиниста груз заметной раскачивало. Как итог - произошел касательный удар о сварочный стенд, вследствие чего цепной строп соскочил, и технологическая площадка упала на пол. Причем стропальщик оказался буквально в сантиметрах от того, чтобы быть придавленным этой площадкой. Это грубейшее нарушение правил и крановым машинистом, и стропаль-

щиком, которое лишь по счастливой случайности не стоило никому здоровья и жизни.

Кроме того, в сентябре в цехе №33 было зафиксировано опасное происшествие при вращении крупногабаритного изделия на роликовых опорах, которые были установлены с явным нарушением не только требований технологической инструкции, но и здравого смысла инженерно-техническим персоналом сборочно-сварочного отделения №2 на плазовой плите с помощью подкладок в виде швеллеров. В процессе вращения изделия произошло смещение роликовых опор, швеллеры попали в пазы плиты и изогнулись. Роликовая опора, естественно, опустилась, и изделие с закрепленным на нем противовесом сместилось вниз. К счастью, изделие не получило повреждений, однако плазовая плита в результате происшествия была разрушена. Результат – очередные совершенно ненужные затраты предприятия из-за халатности работников.

Апофеозом нарушений техники безопасности в сентябре стал несчастный случай – падение с приставной лестницы слесаря механосборочных работ цеха №34. Сейчас слесарь на-

ходится на больничном с переломом руки. В ходе расследования было выявлено, что он нарушил требования инструкции по охране труда, согласно которой при производстве работ на лестницах и стремянках категорически запрещается устанавливать приставные лестницы под углом более 75 градусов к горизонтали без дополнительного крепления верхней части лестницы. Причем работать на приставной лестнице в одиночку категорически запрещено – и это правило слесарь тоже нарушил. В настоящее время ведется проверка, которая должна пролить свет на то, что стало причиной такого опасного поведения.

– Мы не должны работать с людьми, которые подвергают опасности себя и окружающих, – подчеркнул генеральный директор Александр Юрьевич Шарапов.

За производственные показатели сентября отчитался начальник ПДУ Николай Иванович Федоров. В сентябре цех №33 и цех №34 не выполнили план по выпуску товарной продукции. Цех №33 выполнил план всего на 22%, а цех №34 – и того меньше: всего на 1%.

Основной причиной невыполнения плана цехом №33 стало неправильное планирование, когда заявленные в плане сентября работы не были подтверждены нарядами.

– К сожалению, налицо грубей-

шие ошибки в планировании, – отметил генеральный директор. – Да, у нас есть производственная программа на год, в которой на третий квартал фигурирует ЗИП для Росэнергоатома. Но в реальности коммерсанты эти заказы не принесли! Так как же ПДУ вместе с департаментом по финансам и экономике планировали сентябрь? Сегодня мы получаем картину, при которой должны наказывать цех за невыполнение работы, которой у них по факту и не было. Это недопустимые ошибки в составлении планов!

Что касается цеха №34, то он сорвал сроки завершения работ по проекту «Сахалин-2». В результате чего премии лишены были все ответственные за это лица, вплоть до директора по производству. Генеральный директор еще раз подчеркнул, что в случае срыва контрактных сроков будут применяться строгие административные взыскания.

К приятным тенденциям на предприятии можно отнести положительную динамику по всем основным финансовым показателям – об этом доложил директор департамента по финансам и экономике Вячеслав Вячеславович Дубовик. Пока нельзя этого же сказать о контрактации – исполнение плана контрактации за девять месяцев составило 88%. Об этом доложил заместитель генерального

директора – коммерческий директор Илья Юрьевич Ковалев. Стоит отметить, правда, что цифры плана контрактации заметно больше бюджетных показателей, и даже эту планку коммерческий департамент до конца года намерен взять с легкостью: по прогнозам Ильи Юрьевича, по итогам года план контрактации будет значительно перевыполнен.

– Несмотря на то, что в целом ситуация кажется неплохой с точки зрения контрактов, в четвертом квартале у нас намечается ощутимая недозагрузка производства, – отметил А.Ю.Шарапов. – И это, к сожалению, сегодня – наша объективная реальность. Поэтому мы все должны мобилизоваться, чтобы больше никогда не оказываться в такой ситуации.

По остальным направлениям работы Ижорских заводов за девять месяцев текущего года ситуация выглядит довольно стабильной. Ровно так же обстоят дела и у дочерних предприятий: ИжораРемСервис, ИЖЭК, ОМЗ-ТермоПресс, Ижорские сварочные материалы, БИЗНЕС ПАРК ИЖОРА. Все дочерние предприятия работают в рамках бюджетных показателей.

Подводя итоги девяти месяцев текущего года, Александр Юрьевич Шарапов подчеркнул, что предприятие отработало стабильно.

Перспективы и возможности

18 октября состоялась традиционная информационная конференция для трудового коллектива Ижорских заводов с участием генерального директора Александра Юрьевича Шарапова. Главной темой конференции стало подведение итогов трех кварталов текущего года и рассказ о перспективах на год.



В самом начале встречи состоялось награждение победителей и призеров конкурса фоторабот «Ижорским заводам – 295!». Напомним, что сотрудники Ижорских заводов и члены их семей принимали активное участие в фотоконкурсе с 1 июня по 11 сентября 2017 года. Александр Юрьевич награждал победителей и призеров ценными подарками и памятными призами и поблагодарил всех участников за интерес, проявленный к фотоконкурсу.

Следующей темой на повестке конференции стал вопрос отсутствия пешеходного перехода от проходной «Фидерная» до улицы Финляндская и проспекта Ленина. Напомним, что ремонт дороги у проходной «Фидер-

ная» начался 8 месяцев назад. Как сообщил специально приглашенный на конференцию представитель подрядчика СК «Орион Плюс», на сегодняшний день строительство идет с опережением сроков графика, однако ограниченные лимиты финансирования не дают строительной компании достроить дорогу у проходной «Фидерная» в короткие сроки и, как следствие, организовать нормальную пешеходную зону для сотрудников Ижорских заводов. Более того – в июле текущего года строительной компанией «Орион Плюс» была ликвидирована часть пешеходной дорожки вдоль проходной «Фидерная» к проходной БИК по улице Братьев Радченко, что значительно усложнило передвижение ижорцев вдоль заводского забора. На это особо обратил внимание Александр Юрьевич Шарапов.

– На сегодняшний момент на Ижорских заводах работают три смены сотрудников. Каждый день работники нашего предприятия пересекают тот объект, который вы на сегодняшний день строите. И сотни человек ежеднев-

но ходят по проезжей части, подвергая себя риску. Сотрудники Ижорских заводов и жители нашего города имеют полное право приходить и уходить с работы живыми и здоровыми, а в наши с вами обязанности входит обеспечить им безопасность. Наши работники должны ходить по пешеходным переходам, а не по проезжей части! – подчеркнул генеральный директор Ижорских заводов А.Ю.Шарапов.

В завершении дискуссии представители строительной компании «Орион Плюс» и руководители Ижорских заводов приняли решение обсудить вопрос отсутствия пешеходного перехода у проходной «Фидерная» на совещании в администрации Колпинского района с участием главы администрации А.А.Повелия и представителей ГИБДД. Представители СК «Орион Плюс» пообещали с 5 ноября заменить схему организации дорожного движения и, при благоприятном стечении обстоятельств, к концу года завершить работы на участке у проходной «Фидерная».

Следующим докладчиком выступил заместитель коммерческого директора по продажам нефтехимического оборудования В.В.Макаров. Он поблагодарил всех работников производства и инженерные службы за своевременное изготовление и поставку реактора гидроочистки для ООО «КИНЕФ».

– С точки зрения контрактации, – с сожалением отметил Владимир Вале-

рьевич, – год получается рваным. Но при этом в портфеле заказов предприятия – значимые и крупные контракты на изготовление оборудования второго энергоблока для АЭС «Аккую», два комплекта оборудования шахт ревизии для первого и второго энергоблока АЭС «Рупшур» и для третьего и четвертого энергоблока АЭС «Куданкулам», а также заключен контракт на поставку САОЗ, СПАЗАЗ и компенсаторов давления для Курской АЭС и АЭС «Рупшур». Помимо этого, в августе был подписан контракт на изготовление оборудования для КС «Славянская». В планах предприятия на следующий год законтрактовать оборудование для ПАО «Татнефть», АО «ТАНЕКО» и других нефтеперерабатывающих заводов. Стоит отметить, что в третьем квартале следующего года предприятие планирует заключить договора на поставку реакторного оборудования для второго и третьего энергоблока АЭС «Бушер». Подводя итоги своего выступления, Владимир Валерьевич отметил, что за этот год предприятие освоило новые продукты и рынки, а также наладило работу с новыми лицензиарами и перешло на серийный выпуск оборудования – именно таким является изготовление адсорберов для КС «Славянская».

В завершении информационной конференции выступила директор департамента по кадровой политике и управлению персоналом Т.Л.Ильина.

Она рассказала, что предприятие возобновило сотрудничество с ключевыми техническими вузами Санкт-Петербурга по программе заводских стипендиатов. Программа рассчитана прежде всего на детей наших сотрудников, которые сейчас поступают или учатся на первых курсах высших учебных заведений. Подробности программы размещены на портале Ижорских заводов, а специалисты департамента по кадровой политике и управлению персоналом готовы ответить на все возникающие вопросы. Кроме того, Татьяна Леонидовна представила новую программу ипотечного кредитования от Газпромбанка, которая позволяет нашим работникам получить ипотеку или рефинансировать существующий ипотечный кредит на льготных условиях – под 9% годовых. Все подробности можно узнать в ближайшем офисе Газпромбанка.

Завершая конференцию, Александр Юрьевич Шарапов поблагодарил ижорцев за их хорошую работу в первых трех кварталах 2017 года и подчеркнул, что впереди – немало интересных и очень ответственных проектов, и основная задача коллектива – трудиться качественно и с соблюдением контрактных сроков, а задача руководства – обеспечивать коллектив работой и достойными условиями труда. А для этого все подразделения предприятия должны трудиться с полной самоотдачей.

НАШИ ПРОЕКТЫ

Реализация проекта «Производственная система Группы ОМЗ» продолжает оставаться одной из приоритетных задач на предприятиях Ижорской промышленной площадки

Время подводить итоги

В октябре на заседании Комитета по производственной системе были подведены итоги конкурса на лучшее предложение проекта «Тотальная оптимизация производства» (ТОП) и конкурса по культуре производства среди работников Ижорских заводов по итогам 3 квартала 2017 года.

Напомним, что проект ТОП реализуется на предприятии уже не первый год, и дал весьма ощутимые результаты. Для того, чтобы мотивировать работников к еще более активному участию во внедрении инструментов производственной системы и поощрить тех, кто проявляет завидное неравнодушие к реализации проектов ТОП и 5С, с начала 2016 года проводятся ежеквартальные конкурсы – конкурс на лучшие предложения ТОП и мероприятия непрерывных улучшений (МНУ) и конкурс по культуре

производства. По итогам конкурса на лучшие предложения ТОП и МНУ выявляются победители – в номинациях: «Количество в качество», «Копейка рубль бережет» и «Вот это да!».

Если говорить о номинации «Количество в качество», то здесь речь идет о сотрудниках, которые подали больше всех предложений. Надо признать, что не все эти предложения могут приносить предприятию значительную прибыль, но именно неравнодушные люди, их понимание, что экономия даже в мелочах может дать заметный эффект, не остается

без внимания руководства.

Что касается номинации «Копейка рубль бережет», то в ней отмечаются работники, подавшие предложения с наибольшим экономическим эффектом.

Третья номинация – «Вот это да!». Здесь победителем становится тот, чье предложение заключалось в улучшении, которое, что называется, «лежало под ногами», но ранее никем не замечалось. Зачастую экономическую выгоду таких предложений непросто оценить, но она имеет очевидный длительный эффект.

По итогам 3 квартала победу в номинации «Копейка рубль бережет» завоевала Н.В.Пономарева, второе место занял А.Ю.Шкурапекин,

третье место – Н.Н.Карпов, П.Н.Финагеев, А.П.Шиманов, А.В.Артемов. За первое место в номинации «Количество в качество» были награждены А.А.Стрепетова, Е.В.Пестрецов, за 2 место – А.Ю.Шкурапекин, за 3 место – В.В.Чебыкина.

Победу в номинации «Вот это ДА!» одержали А.В.Артемов, Н.Н.Карпов, С.В.Кузьмин, А.П.Шиманов, В.Л.Борисов, А.Ю.Орлов, Е.В.Лаврентьев, Д.В.Сеничев, а также Анатолий Александрович Казак и Алексей Анатольевич Казак.

Что касается конкурса по культуре производства, то он проводится ежеквартально среди производственных подразделений предприятия и направлен на улучшение ус-

ловий труда и эффективности организации рабочего пространства. В течение квартала конкурсная комиссия оценивает соответствие подразделений предприятия таким критериям, как «отсутствие на рабочем месте ненужных предметов», «порядок на рабочем месте», «содержание в чистоте» и «визуализация стандартов производственных процессов».

По результатам квартала подводятся итоги конкурса и подразделение-победитель награждается дипломом. Победителем в 3 квартале 2017 года стала служба материального обеспечения и подготовки сварочных материалов (СМОиПСМ).

По традиции для победителей конкурсов будут организованы экскурсии на передовые предприятия России с развитой Производственной системой.

Саманта АКЫЛБЕКОВА

Для победителей будут организованы экскурсии на передовые предприятия России

Встреча в Софии

В октябре Ижорские заводы завершили отгрузку второго корпуса реактора для АЭС «Белене». Первый корпус реактора для АЭС «Белене» был отгружен в феврале 2017 года. Перспективы сотрудничества по применению этого оборудования обсуждались ранее в Софии в рамках встречи генерального директора Ижорских заводов Александра Юрьевича Шарапова с министром энергетики Болгарии Теменужкой Петковой.

Во встрече приняли участие генеральный директор Ижорских заводов Александр Юрьевич Шарапов, заместитель генерального директора – коммерческий директор Ижорских заводов Илья Юрьевич Ковалев, министр энергетики Болгарии Теменужка Петкова, руководитель компании ЕАД «Болгарский Энергетический Холдинг» Петр Илиев и исполнительный директор болгарской АЭС «Козлодуй» Иван Андреев.

На встрече обсуждались две большие темы: перспективы сотрудничества с АЭС «Козлодуй» и сотрудничество по применению оборудования, ранее изготовленного и отгруженного в 2017 году Ижорскими заводами на площадку АЭС «Белене».

Напомним, что Ижорские заводы являются основным поставщиком оборудования для АЭС «Белене» и действующей АЭС «Козлодуй». Всего в соответствии с договором, заключенным в 2008 году, Ижорские

заводы изготовили два комплекта реакторного оборудования для АЭС «Белене», в том числе два корпуса атомных реакторов, внутрикорпусные устройства, блоки верхние, компенсаторы давления, гидроемкости системы аварийного охлаждения активной зоны реактора, гидроемкости системы пассивного залива активной зоны, узлы главного циркуляционного трубопровода и другое оборудование первого контура АЭС. С момента завершения изготовления оборудования находилось на ответственном хранении на предприятии. В конце 2016 года болгарской стороной была проведена инспекция оборудования. Отгрузка оборудования из цехов Ижорского завода в Морской порт Санкт-Петербурга для дальнейшей транспортировки в Болгарию началась в январе 2017 года.

Что касается АЭС «Козлодуй», то в настоящее время на станции действуют пятый и шестой энергоблоки, с оборудо-

ванием первого контура ижорского производства. Кроме того, в конце 2016 года Ижорскими заводами на площадку АЭС «Козлодуй» были отгружены чехлы транспортные.

Безусловно, Ижорские заводы являются стратегическим партнером болгарского энергетического сектора и крупным поставщиком узлов для обеспечения хранения кассет с отработавшим ядерным топливом. В ходе обсуждения были намечены конкретные шаги по достижению достигнутых договоренностей по этому направлению вплоть до конца 2019 года, а именно о поставке запасных частей и элементов для мокрого хранилища АЭС «Козлодуй».

Что же касается второй темы встречи, то руководство Ижорских заводов подтвердило готовность выполнять необходимые работы по переконсервации и поддержанию оборудования в качественно-пригодном состоянии до момента его применения на площадке АЭС «Белене». Кроме того, руководители Ижорских заводов выразили мнение о том, что при определенных совместных действиях предприятие готово предоставить болгарской стороне увеличенную гарантию изготовителя на поставленное оборудование. Также Ижорские заводы готовы участво-



Илья Ковалев, Петр Илиев, Александр Шарапов, Теменужка Петкова, Иван Андреев (слева направо)

вать в обсуждении и принятии решений по применению оборудования для АЭС «Белене» в возможной перспективе. Решение о дальнейшей судьбе ижорского оборудования полностью зависит от заключения болгарской академии наук, которое, по прогнозам, может быть опубликовано в ближайшее время.

В завершении встречи стороны обменялись мнениями о необходимости углубления взаимовыгодного сотрудничества в сфере атомной энергетики при использовании ядерной энергии в мирных целях. Эта встреча стала очередным

подтверждением дружеских отношений между Болгарией и Россией и наметила пути сотрудничества на ближайшие два года в сфере атомной энергетики. А.Ю.Шарапов пригласил болгарскую делегацию посетить Ижорские заводы. Интерес к посещению выразил как руководитель компании ЕАД «Болгарский Энергетический Холдинг» Петр Илиев, так и сам министр энергетики Болгарии Теменужка Петкова. Возможно, визит болгарской делегации состоится уже в конце этого года.

Саманта АКЫЛБЕКОВА

НАШИ ПРОЕКТЫ

Обработка центра SCHIESS 80DV был введен в строй на Ижорских заводах в 1979 году

Долгожданный запуск

На Ижорских заводах завершена глубокая модернизация обрабатывающего центра SCHIESS 80DV.



Обрабатывающий центр SCHIESS 80DV был введен в строй на Ижорских заводах в 1979 году. Станок является уникальным оборудованием, предназначенным для высокоточной механической обработки крупногабаритных изделий весом до 400 тонн, высотой до 7,1 метра

и диаметром до 12 метров. За годы эксплуатации оборудование подтвердило свою надежность и высокую производительность.

Юрий Васильевич Новодранов – бригадир станка SCHIESS 80DV в цехе №34 – работает на станке с далекого 1985 года. По его словам, станок, находясь в эксплуатации почти 35 лет, ни

разу не подвергался ни капитальному ремонту, ни модернизации. Советскими специалистами был сделан хороший фундамент, который при кропотливом анализе немецких специалистов признан до сих пор годным.

– Модернизация станка SCHIESS была направлена, прежде всего, на расширение и улучшение функциональных свойств, а также на повышение его эксплуатационной надежности. Теперь предприятие имеет возможность обрабатывать крупнотоннажные детали для АЭС и нефтехимии абсолютно любой конфигурации. Сам по себе уникальный станок превзошел все ожидания после модернизации. Зажим инструмента на порядок стал лучше. К слову сказать, раньше он осуществлялся механическим путем, а теперь – гидравлическим. Некоторые узлы и навесное оборудование были полностью заменены на новые. Кроме того, станок настолько «умный», что может делать самодиагностику. Безусловно, он стал гораздо легче в обслуживании и надеж-

нее, – говорит бригадир станка SCHIESS Ю.В.Новодранов.

В ходе модернизации станка установлена современная система ЧПУ Siemens Sinumerik 840Dsl, новый вертикальный суппорт и поддерживающий гидроцилиндр, современная система охлаждения инструмента с внутренним и внешним подводом смазочно-охлаждающей жидкости, новая станция автоматической смены обрабатывающих головок, новые сверлильно-фрезерные головки с привязкой к системе ЧПУ, система измерения детали «Renishaw» для вертикального и бокового суппорта, измерительная система фирмы «Heidenhain», система самодиагностики и система удаленной диагностики станка (теле-сервис), а также новая площадка оператора. Кроме того, проведена модернизация и замена значительной части элементов механической, гидравлической и электрической систем станка. Модернизация проводилась в Германии в городе Ашерслебен в течение двух лет силами компании-производителя SCHIESS GmbH.

Проведенная модернизация станка SCHIESS 80DV позволяет повысить качество и точность механической обработки изделий, улучшить условия работы оператора, минимизировав риски нарушения требований охраны труда и техники безопасности, сократить затраты на внутреннюю логистику. Кроме того, внедрение новой системы ЧПУ станка позволяет повысить уровень автоматизации механической обработки и выполнять детали сложных конфигураций, не опираясь на «человеческий фактор». Проведение комплексной модернизации станка дает возможность Ижорским заводам создать оптимальные условия для дальнейшего развития инфраструктуры производства, позволяя выпускать более современную продукцию.

Общий объем инвестиций в реконструкцию обрабатывающего центра SCHIESS 80DV составил более 400 млн рублей. Пуск в эксплуатацию станка после модернизации состоялся в сентябре 2017 года.

Саманта АКЫЛБЕКОВА

Игра вне времени

23 сентября состоялся выезд молодых специалистов Ижорской промышленной площадки на игру в пейнтбол, приуроченный ко Дню машиностроителя.



В солнечный субботний день молодые специалисты предприятий Ижорской промышленной площадки – ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова, Ижорских заводов, ОМЗ-Спецсталь, ИжораРемСервис и ТК «ОМЗ-Ижора» – посетили клуб активного отдыха Snakeg на площадке Коркинского озера. При поддержке кадровых служб предприятий было организовано два комфортабельных автобуса и выездной пикник.

В пейнтболе приняло участие более 100 сотрудников Ижорской промышленной пло-

щадки. Для вмещения такого количества игроков клубу пришлось объединить все игровые зоны в одну. Игра носила название «Заводское побоище» и проходила в три сценарных этапа – на тему вечных споров в работе между руководством и подчиненными. Все участники были условно разделены на «рабочих» и «руководителей». Получив вводный инструктаж по текущей миссии, команды бежали выполнять поставленную задачу. В результате на поле развернулись ожесточенные баталии. Уже к концу второго раунда было истрачено

более 100 000 шариков с краской. А в итоге, как и всегда, победила дружба. После игры отличившиеся игроки были отмечены памятным медалями от судейской коллегии клуба. Вдоволь набегавшись, участники дружно принялись обедать вкусным шашлыком. Испытав непередаваемый восторг и получив массу положительных впечатлений, многие из участников выразили готовность и в дальнейшем принимать участие в подобных мероприятиях.

– Мы искренне рады той возможности, которую подарили нам наши предприятия и хотим выразить большую благодарность за финансирование и поддержку наших идей. Подобные выезды формируют корпоративную культуру и здоровый образ жизни среди молодежи Ижорской промышленной площадки. Надеемся, что данное мероприятие станет традиционным и будет проходить ежегодно ко Дню машиностроителя, – говорит идейный вдохновитель и главный организатор выездной поездки на пейнтбол ведущий инженер по подготовке производства – руководитель группы ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова Сергей Александрович Петров.

Саманта АКЫЛБЕКОВА

Конкурс инноваций

Предприятие ОМЗ-Спецсталь заняло третье место в конкурсе «Лучший инновационный продукт».

Конкурс проводится Комитетом по промышленной политике и инновациям Санкт-Петербурга. Премия учреждена в целях популяризации инновационной деятельности на территории города, расширения традиционных и формирования новых рынков спроса на инновационную продукцию субъектов промышленной деятельности, создания высокотехнологичных рабочих мест и дальнейшего развития промышленного производства в Санкт-Петербурге. Победители получают дипломы и денежные призы.

Всего в конкурсе приняло участие 45 предприятий Санкт-Петербурга и Ленинградской области. Конкурс проводился в четырех номинациях. Предприятие ОМЗ-Спецсталь было представлено в номинации «Лучший инновационный продукт в сфере машиностроения и энергетики» и заняло третье место за разработку и внедрение технологии производства крупногабаритных опорных валков для станов горячей прокатки.

ОМЗ-Спецсталь является единственным российским пред-

приятием, обладающим необходимой технологией и оборудованием для производства тяжелых опорных валков для станов горячей прокатки. Комплекс НИОКР по разработке принципиальной конструкции, изготовление и внедрение в производство установки ускоренного охлаждения (УУО) компаний ОМЗ-Спецсталь позволило достичь значительных конкурентных преимуществ на рынке производителей крупногабаритных металлургических заготовок ответственного назначения для металлургической отрасли. Разработка современных инновационных технологий и непосредственное их внедрение в производство позволяют ОМЗ-Спецсталь занимать достойное место среди мировых производителей металлургических заготовок и значительно снизить зависимость от импортных поставок.

Награждение состоялось 20 сентября в рамках X Петербургского международного инновационного форума. Награды победителям вручил губернатор Санкт-Петербурга Г.С.Полтавченко.

Саманта АКЫЛБЕКОВА

НАШИ СОБЫТИЯ

Ижорскому экскаваторостроению

Предприятие ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова отметило юбилей – 60 лет ижорского экскаваторостроения.

Датой основания ижорского экскаваторостроения считается 1957 год, когда на Ижорских заводах было создано специализированное конструкторское бюро тяжелого машиностроения, которое начало заниматься конструкторскими разработками крупных карьерных экскаваторов.

Созданное на базе экскаваторного производства Ижорских заводов предприятие «ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова» является правопреемником ижорского экскаваторостроения, которое прошло славный путь от выпуска первых четырехкубовых и восьмикубовых машин до создания самого мощного российского электрического экскаватора – ЭКГ-32Р с объемом ковша 32 кубических метра.

Сегодня продукция ИЗ-КАРТЭКС поставляется на горнодобывающие предприятия России, Украины, Казахстана, Беларуси, Узбекистана, Монголии, Китая, Индии и других стран. Карьерные экскаваторы производства ИЗ-КАРТЭКС составляют основу парка выемочно-погрузочного оборудования крупнейших горнодобывающих компаний России и стран СНГ – Украины, Казахстана и Узбекистана.

На праздновании юбилея присутствовали почетные гости: заместитель председателя Правления Газпромбанка, председатель Совета директоров Управляющей компании «УЗТМ-КАРТЭКС» Я.В.

Центер, генеральный директор «УЗТМ-КАРТЭКС» Г.А. Сомов, председатель Комитета по промышленности и инновациям М.С. Мейксин, председатель Комитета по внешним связям Е.Д. Григорьев, глава администрации Колпинского района А.А. Повелий, глава местной администрации г. Колпино Е.А. Лащук. На праздник были приглашены представители заказчиков, с которыми у компании сложились многолетние взаимовыгодные партнерские отношения.

В рамках мероприятия гости имели возможность познакомиться с современным высокотехнологичным производством горной техники, увидеть высокоточное металлообрабатывающее оборудование ведущих мировых производителей, на котором изготавливаются узлы и механизмы для современных горных машин. Гостям был продемонстрирован тренажерный комплекс карьерного экскаватора и дистанционно управляемая модель. Также была организована экскурсия в Музей Ижорских заводов, где широко представлена история создания и развития ижорского экскаваторостроения.

Закончился праздник чествованием лучших работников предприятия – награды за добросовестный труд в честь знаменательного события получили более 60-ти лучших сотрудников компании. После награждения для коллектива предприятия и гостей состоялся праздничный концерт.

Летопись экскаваторного производства



Экскаватор ЭКГ-8. 1963 г.

15 апреля 1957 г. Постановление Совета Министров СССР №419-208 «О специализации и загрузке Ижорского завода», определившее специализацию Ижорского завода на производстве карьерных экскаваторов

Октябрь 1957 г. Организовано Конструкторское бюро тяжелого машиностроения (КБТМ) по проектированию карьерных экскаваторов, прокатных станов и прессового оборудования

1 декабря 1958 г. Приказ №746 директора Ижорского завода о подготовке серийному выпуску экскаваторов

4 февраля 1961 г. Приказ №44 директора Ижорского завода об организации цеха №31 внешнего монтажа

26 апреля 1961 г. КБТМ переименовано в конструкторское бюро №1 (КБ-1)

9 февраля 1962 г. Утвержден технический проект экскаваторов ЭВГ-4И и ЭКГ-8И по инжинирингу Ижорского завода

Сентябрь 1964 г. Экскаватор ЭКГ-4И (заводской №1) приступил к испытаниям в разрезе Вивиконд (Эстония). Общий выпуск (1964-1989) составил 351 ед.

Октябрь 1964 г. Экскаватор ЭКГ-8И (заводской №1) отправлен Соколовско-Сарбайскому ГОКу. Общий выпуск (1964-1989) составил 2250 ед.

12 февраля 1965 г. Принят в эксплуатацию экскаватор ЭКГ-8И с заводским №1

1967 г. Разработан технический проект самоходного дробильного агрегата (СДА) на гусеничном ходу производительностью 1000 тонн в час

5 марта 1968 г. общезаводская техническая конференция на тему: «Пути повышения надежности и долговечности серийных ЭКГ-8И и ЭКГ-4И»

24 декабря 1968 г. Государственная комиссия по аттестации присвоила «Знак качества» ижорским экскаваторам ЭКГ-8И и ЭКГ-4У(ЭКГ-4И)

Август 1969 г. Принят в эксплуатацию экскаватор ЭКГ-3,2

1969 г. Изготовлен экскаватор ЭКГ-12,5 №1. Общий выпуск(1964-1989) составил 82 ед.

1969 г. Изготовлен экскаватор ЭКГ-6,3УС (модифика-



Ковш экскаватора ЭКГ-12,5 в цехе №2. 1968 г.

ция ЭКГ-8И). Общий выпуск (1964-1989) составил 82 ед.

1970 г. Принят к серийному производству экскаватор ЭКГ-12,5

1970 г. Из конструкторского бюро №1 выделен Колпинский филиал института ВНИИМетмаш (проектирование прокатного оборудования)

15 октября 1971 г. Государственная межведомственная комиссия приняла экскаватор ЭКГ-6,3УС

1972 г. Государственная межведомственная комиссия приняла СДА-1000

Декабрь 1974 г. Экскаватору ЭКГ-6,3УС присвоен Знак качества

Декабрь 1974 г. Межведомственная комиссия приняла экскаватор ЭКГ-8И ХЛ, предназначенный для эксплуатации в условиях Крайнего Севера

1977 г. Экскаватор ЭКГ-12,5 аттестован на первую категорию качества

Январь 1978 г. Государственная комиссия подписала акт приемки в эксплуатацию экскаватора ЭКГ-6,3У

31 мая 1979 г. Выпущен экскаватор ЭКГ-8И с заводским номером №1000

1980 г. Экскаватор ЭКГ-6,3У аттестован на первую категорию качества

1980 г. Введена единая система конструкторской документации (ЕСКД)

2 октября 1981 г. Утвержден технический проект экскаватора ЭКГ-10

Декабрь 1983 г. Завершена разработка проекта экскаватора ЭКГ-15

1984 г. Начало производства экскаватора ЭКГ-10. Выпущено (по 2016 г.) 539 ед.

1985 г. Запущен в производство ЭКГ-5У (модификация ЭКГ-10). Выпущено (по 2016 г.) 53 ед.

1985 г. Начало производства ЭКГ-15. Выпу-

щено (по 2016 г.) 99 ед.

1986 г. В разрезе «Ангренский» объединения «Среднеуголь» принят опытный образец экскаватора ЭКГ-15

1986 г. приняты к серийному производству экскаваторы ЭКГ-15ХЛ (модель, предназначенная для работы в условиях Крайнего Севера), ЭКГ-10 и ЭКГ-5У



В рамках празднования 60-летия ижорского экскаваторостроения благодарственными письмами и почетными грамотами были награждены десятки работников ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова

НАШИ СОБЫТИЯ

– 60 лет!

1986 г. изготовлен ЭКГ-8УС №1 (модификация ЭКГ-10). Выпущено (по 2016 г.) 61 ед.

Октябрь 1987 г. Выпущен юбилейный 2000-й экскаватор ЭКГ-8И

1988 г. Принят в эксплуатацию экскаватор ЭКГ-8УС

1988 г. Отгружен первый экскаваторный ковш емкостью 20 кубических метров

1988 г. Начало производства ЭКГ-12УС (модификация ЭКГ-15). Выпущено (по 2016 г.) 12 ед.

1988 г. Достигнут максимальный объем выпуска экскаваторов – 164 единицы в год

1989 г. Изготовлен последний экскаватор ЭКГ-8И с за-

1993 г. На разрезе «Молодежный» (Казахстан) успешно испытан экскаватор ЭКГ-10М с ковшом новой формы вместимостью до 11,5 м.куб.

1997 г. На базе участка монтажа, наладки и испытаний цеха №2 создан отдел сервисного обслуживания экскаваторов и горной техники

1997 г. Изготовлен экскаватор-земснаряд ЭЗ-5

1997 г. Освоен выпуск бурового станка СБШ-270ИЗ. Выпущено (по 2016 г.) 25 ед.

1 сентября 1998 г. Упразднение КБ-1, создание Конструкторского бюро общего машиностроения (КБОМ)

вый экскаватор ЭКГ-18Р. Выпущено (по 2016 г.) 5 ед.

2011 г. Изготовлен ЭКГ-32Р №1 – самый мощный российский экскаватор типа «прямая механическая лопата». Выпущено (по 2016 г.) 3 ед.

2011 г. Начало реализации инвестиционной программы комплексной модернизации производственных мощностей

Апрель 2012 г. На Краснобродском разрезе УК «Кузбассразрезуголь» введен в промышленную эксплуатацию экскаватор ЭКГ-32Р с заводским №1

2012-2015 гг. Реализация проекта «Компактное производство», в ходе которого в одном производственном помещении разместились три цеха: сборочно-сварочный цех №2, цех валов и шестерен №13 и заготовительный и сварочно-сборочный цех №6.

2012 г. Выпущен юбилейный, 500-й экскаватор ЭКГ-10

2013 г. Выпущен экскаватор ЭКГ-20К №1. Выпущено (по 2016 г.) 2 ед.

2013 г. Изготовлено 8 пилонов для стадиона «Зенит-Арена» (Санкт-Петербург)

2013 г. Подписан контракт с компанией Bharat Coking Coal Limited (Индия) на поставку 4 экскаваторов ЭКГ-10

2 октября 2014 г. На Лебединском ГОКе (г. Губкин Белгородской области) принят в эксплуатацию экскаватор ЭКГ-20КМ №1. Выпущено (по 2016 г.) 3 ед.

Лето 2015 г. На Краснобродском разрезе УК «Кузбассразрезуголь» введен в промышленную эксплуатацию экскаватор ЭКГ-32Р с заводским №2

Июнь 2015 г. Экскаватор ЭКГ-20КМ награжден золотой медалью XXII Международной выставки «Уголь России и Майнинг»

2015 г. Запущены в эксплуатацию новые зубошлифовальные станки фирмы NILES

2015 г. На Тайбинском угольном разрезе (г. Киселевск Кемеровской области) пущен в эксплуатацию ЭКГ-10, оснащенный электроприводом переменного тока

Декабрь 2015 г. Смонтирован учебно-тренажерный комплекс машиниста карьерного гусеничного экскаватора для адаптации машинистов к работе на экскаваторах новой линейки.

2016 г. Расширение экспортных продаж: на рынок Индии поставлен десятый экскаватор ЭКГ-10.

Декабрь 2016 г. На разрезе АО «Междуречье» состоялся запуск в эксплуатацию ЭКГ-32Р №3.



Экскаватор ЭКГ-20К на Навоийском ГОКе (Узбекистан)

водским №2250 для Монголии

1989 г. Экскаватор ЭКГ-15 аттестован на государственный Знак качества

1989 г. Начало производства ЭКГ-8У (модификация ЭКГ-15). Выпущено (по 2016 г.) 13 ед.

1990 г. Сняты с производства модели экскаваторов ЭКГ-8И, ЭКГ-4у и ЭКГ-6,3 ус

1990 г. В разрезе «Богатырь» (г. Экибастуз) сданы в эксплуатацию ЭКГ-8у и ЭКГ-12ус

19 июня 1990 г. Учреждена Ассоциация «АМИГ»: «Ассоциация Машиностроители-Ижора-Горняки»

29 декабря 1990 г. Приказом №267 Генерального директора ПО «Ижорский завод» образовано обособленное структурное подразделение «Ижора-КАРТЭКС» (карьерная техника и экскаваторы)

24 января 1991 г. Предприятие «Ижора-КАРТЭКС» зарегистрировано в Исполкоме Колпинского районного Совета народных депутатов

1992 г. Создание на предприятии «Ижора-КАРТЭКС» интегрированной автоматизированной системы производства экскаваторов, связавшей конструкторское бюро, службы подготовки и цеха предприятия.

2002-2003 гг. Изготовление металлоконструкций общей массой 425 тонн для установки «АТЛАС» по заказу Европейской организации ядерных исследований ЦЕРН

2004 г. Предприятию «Фосфорит» (г. Кингисепп Ленинградской области) поставлен первый гидравлический экскаватор ЭГ-5,5 (ЭГ-110)

Июнь 2007 г. На петербургской площадке корпорации ОМЗ прошла конференция «Перспективы создания и развития горной техники корпорации ОМЗ».

2007 г. Создан новый кабинный модуль для экскаваторов

2008 г. Разработана новая продуктовая линейка карьерных экскаваторов.

2008 г. Состоялась IV Международная научно-практическая конференция «Перспективы создания и развития горной техники ИЗ-КАРТЭКС».

2009 г. Выпущен экскаватор ЭКГ-12К №1. Всего изготовлено (по 2016 г.) 13 ед.

2009 г. Экскаватор ЭКГ-1500Р с заводским №1 отгружен заказчику – угольному предприятию Кузбассразрезуголь УГМК

2010 г. Изготовлен пер-

Начиная с 1957 года произведено и поставлено свыше 3500 карьерных электрических экскаваторов, из которых более 1200 находятся в эксплуатации

Сувениры из Камфа

В витрине Музея истории Ижорских заводов внимание посетителей всех возрастов неизменно привлекают черные и блестящие фигурки слона и буйвола. Их привезли в 1979 году из угольного разреза Као Шон (Вьетнам) заводские специалисты. Там монтировали и сдавали сразу пять ижорских «восьмерок». Ответственный сдатчик цеха №31 Ю.Н. Кокарев и инженер по монтажу А.Л. Мачалов жили в городке Камфа рядом с ка-

рьером. Ижорские экскаваторы зарекомендовали себя производительными и надежными в эксплуатации машинами; получили высокую оценку заказчиков. На прощанье вьетнамцы подарили посланцам Ижорского сувениры, вырезанные из первых пробных тонн добытого экскаватором ЭКГ-8И каменного угля. В Колпино занятные фигурки первыми увидели рабочие второго цеха, а затем сувениры поделили «на постоянные место жительства» в заводской музей.



Сувениры из Камфа. Участники встречи в цехе №2. Слева направо: Н.В. Антонов, В. Буньков, Г.Ф. Стаевский, А.Л. Мачалов, Ф. Мулаханов, Г.И. Сапожников. 1979г.

На отметке «150»

Когда стоишь на краю карьера и смотришь вниз, – такое впечатление, словно наблюдаешь за работой экскаваторов откуда-то с самолета. Карьер гигантскими уступами углубляется в толщу угольного пласта. Коркинский углерез под Челябинском – один из самых глубоких в мире: нижняя точка его находится на глубине 360 метров от поверхности земли. Или, как говорят горняки, от дневной поверхности.

Экскаватор ЭКГ-4у №117, который мы монтировали и налаживали, находился на десятом уступе (горизонте), это свыше 150 метров от дневной поверхности. В этом же карьере, только гораздо ниже, на горизонтах №26 и 27 работают еще две ижорские «четверки» – одиннадцатая и четырнадцатая. Сверху они кажутся совсем игрушечными.

Мы с ответственным сдатчиком Владимиром Кудряшовым понимали, что монтировать 117-й будет нелегко. Ведь вагоны и платформы с деталями экскаватора были разгружены наверху, на краю карьера. Каждый узел предстояло каким-либо образом переправить вниз, к

монтажной площадке. В таких условиях малейшая допущенная на заводе неполадка грозила превратиться в проблему.

Но, к счастью, наши опасения не оправдались. Монтаж и наладка заняли немногим более полутора месяцев. И хотя это, в общем-то, не рекорд – доводилось собирать подобные машины и быстрее – все-таки сроки были значительно меньше запланированных и для подобных условий работы лучшего нельзя было и желать.

На монтаже сложилась дружная бригада. В нее кроме монтажников, механиков, сварщиков вошли машинисты экскаватора. Это не случайно: в процессе сборки они изучают машину буквально до последнего винтика.

Конечно, одного энтузиазма недостаточно, чтобы уложиться в такие короткие сроки. Нам помогло то, что все узлы отличались хорошей собираемостью, машина была отлично укомплектована и смонтировалась, что называется, без сучка, без задоринки. Горняки остались довольны...

Евгений КОПЕЛЕВИЧ,
шеф-инженер цеха №31.
Газета «Ижорец», 24 мая
1973 г.

НАША ИСТОРИЯ

Музей истории Ижорских заводов – единственное культурное учреждение такого типа в г. Колпино и один из крупнейших ведомственных музеев в Санкт-Петербурге

«Здесь память о веках Ижорского завода...»

1 ноября 2017 года заводскому музею исполняется полвека.



Торжественное открытие музея истории Ижорского завода. Слева направо: 1-я – первый директор музея Г.А.Ефимова, 2-й – секретарь парткома завода Л.В.Тулицын, 4-й – первый секретарь Колпинского райкома КПСС Б.П.Таукин, 5-й – заместитель секретаря парткома завода А.А.Ляховой. Экскурсию проводит Н.П.Михайлов. 1 ноября 1967 г.

Летопись музея

1957 – в передовой статье газеты «Ижорец» впервые высказана мысль о создании музея революционной, боевой и трудовой славы коллектива Ижорского завода им. А.А. Жданова

1962 – формирование организационного комитета по созданию музея

1963 – первая запись в Книге поступлений музея. На 1 января 2017 года фонды музея насчитывают 15 тысяч единиц хранения

1967 – открытие экспозиции по истории предприятия 1917-1945 годов во Дворце культуры Ижорского завода (II этаж у Круглой лестницы)

1973 – открытие экспозиции по истории Ижорского завода 1946-1972 годов (Дворец культуры завода, I этаж у Круглой лестницы)

1981 – музею Ижорского завода присвоено звание «Народный музей»

1988 – музею выделены помещения в новом здании Дворца культуры и техники «Ижорский». Начата работа по созданию новой экспозиции

1991-1993 – открытие новой экспозиции Исторического, Военного залов и Зала современных производств

2001 – музей истории

Ижорских заводов стал членом Ассоциации научно-технических музеев России

2001-2005 – семь экспонатов музея получили сертификаты Памятников науки и техники России

2009 – открытие экспозиции «Мемориальный кабинет начальника Адмиралтейских Ижорских заводов начала XX века»

2015 – начал работу Исторический клуб музея

2016 – музей стал участником проекта «Открытый город» Санкт-Петербургского отделения Всероссийского общества охраны памятников истории и культуры

С благодарностью к дарителям

Музей жив, пока в нем есть экспонаты. Основу коллекции Музея истории Ижорских заводов составляют фотографии, документы, предметы быта минувших времен, личные вещи колпинцев разных поколений, произведения искусства. Большинство экспонатов передано музею на безвозмездной основе работниками завода и жителями города Колпино. Очень часто дарители даже не оставляли сотрудникам музея свои имена, довольствуясь лишь тем фактом, что их предмет принят на хранение.

Богатствами, отражающими трехвековую историю Ижорских заводов и Колпино, которыми сегодня обладает наш музей, мы обязаны вам, уважаемые дарители, собиратели, коллекционеры! Безвозмездная передача документов, личных вещей,

предметов материальной культуры – одна из важнейших составляющих развития музейных фондов. Принося вещи в музей, люди продлевают им жизнь и оставляют память для будущих поколений. Доброта и щедрость всех, кто принес в Музей истории Ижорских заводов предметы для изучения и экспонирования, не может не вызывать глубокого уважения, ведь это частица чьего-то сердца, души, дорогой памяти.

Музей истории Ижорских заводов высоко ценит своих дарителей и выражает всем вам – чьи имена известны и чьи остались неизвестными – свою искреннюю признательность и благодарность за личный вклад в сохранение исторического наследия Колпино.

Мы верим, что всем Вам обеспечена благодарная память грядущих поколений колпинцев!



Группа будущих модельщиков из ПТУ №6 в музее завода. 1969 г.

Музей приглашает!

Музей истории Ижорских заводов приглашает 3, 4 и 5 ноября 2017 года на дни открытых дверей.

Вас ждут: Экскурсия «Полвека заводского музея». Начало – 3 ноября в 11.00; 4 и 5 ноября – в 12.00. Экскурсия «Революционное Колпино. 1917 год». Начало – 3 ноября в 12.00.

Обзорные экскурсии по музею. 3, 4 и 5 ноября, начало в 14.00. Экскурсия пешеходная «Революционное Колпино. 1917 год». Начало 4 и 5 ноября в 16.00. Продолжительность экскурсии – 1,5-2 часа. Сбор

у памятника В.И. Ленину на Привокзальной площади.

Киносеанс: «Две революции. 1917 год». Начало: 3 ноября в 13.00, 4 и 5 ноября в 16.00 и 18.00.

Все мероприятия – бесплатные. Предварительная запись по тел. 461-15-43 обязательна!

Лариса БУРИМ