

УЧРЕДИТЕЛЬ ПАО «ИЖОРСКИЕ ЗАВОДЫ»

Уникальная ижорская отгрузка



стр. 4-5 Накануне Нового года на Ижорских заводах состоялось значимое событие – отгрузка корпуса реактора для четвертого энергоблока Тяньваньской АЭС заказчику. На сегодняшний день изделие уже находится на пути в Китай. Оглядываясь назад, можно смело говорить о том, что реализованный проект по доставке изделия сухопутным путем в Морской порт Санкт-Петербурга стал одной из сложнейших логистических операций, реализованных предприятием.

Читайте
в номере:

№1 (10697)
29.01.16

стр. 2

День памяти

27 января отмечается День воинской славы России – День полного освобождения Ленинграда от фашистской блокады



стр. 3

Судьба предприятия – в наших руках

Поддержание традиции производства изделий с высочайшим качеством – одна из основных задач работников Ижорских заводов



стр. 3

КАРТЭКС запускает тренажер экскаватора

С прошлого года в ИЗ-КАРТЭКС запущен в работу учебно-тренажерный комплекс машиниста карьерного гусеничного экскаватора



стр. 6

Главная задача – работать быстро и качественно

Об итогах прошедшего года и перспективах рассказывает генеральный директор ОМЗ-Спецсталь С.Б. Ерошкин



стр. 7

Юбилей профессионала

В начале января свое 80-летие отметил главный конструктор проекта предприятия ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова Л.И.Шварц



НОВОСТИ ГРУППЫ ОМЗ

Высокое качество выпускаемой продукции – основа конкурентоспособности наших предприятий

Ресертификация

Ижорские заводы успешно прошли ресертификационный аудит на соответствие Системы менеджмента качества (СМК) требованиям стандарта ГОСТ ISO 9001-2011.

Ресертификационный аудит проводил орган по сертификации ООО «Тест-С.-Петербург» – орган Федеральной службы по аккредитации Росаккредитация, системы аккредитации IAF и международной сети IQNet.

Результаты ресертификационного аудита подтвердили, что СМК предприятия полностью соответствует требованиям стандарта ГОСТ ISO 9001-2011 в заявленной области сертификации, а именно: в проектировании, разработке, изготовлении, монтаже и сервисном обслуживании продукции химического и нефтяного машиностроения, продукции тяже-

лого, энергетического и транспортного машиностроения, продукции общемашиностроительного применения, оборудования для атомных электростанций.

Полученный сертификат действует до сентября 2018 года.

Очередное успешное прохождение ресертификационного аудита – результат целенаправленной работы всех служб предприятия по поддержанию и развитию СМК и гарантии обеспечения заданных стандартов качества на всех этапах производства продукции: начиная от проектирования и заканчивая сервисным обслуживанием произведенного оборудования.

День памяти

27 января – День полного освобождения Ленинграда от фашистской блокады. И в этот день мы с теплотой вспоминаем тех, кто отстоял наш город в блокаду, тех, кто положил жизни на алтарь Победы, и тех, кто прошел Великую Отечественную войну и внес большой вклад в восстановление промышленности после войны.



В этот день ученики 258-й школы Колпинского района, подшефной школы ОМЗ-Спецсталь, возложили цветы к мемориалу «Разорванное кольцо» на территории Ижорской промышленной площадки. Эта школа носит имя Ижорского батальона, и учащиеся школы много лет посещают митинги и возлагают цветы к «Разорванному кольцу» по всем знаменательным поводам.

– Мы стараемся нашим детям прививать патриотические чувства и объяснять, что нужно заботиться о нашем городе, нужно беречь памятники и помнить, что ленинградцы и, в частности, колпинцы внесли огромный вклад в Победу в Великой Отечественной войне, – отметила 27 января педагог-организатор 258-й школы Ирина Петровна Мазуркина.

А накануне Дня полного освобождения Ленинграда от блокады дирекция по персоналу ОМЗ-Спецсталь совместно с председателями цеховых комитетов и советом молодых специалистов поздравили участников Великой Отечественной войны, блокадников, узников фашистских лагерей, тружеников тыла из

числа бывших работников компании. В этом году поздравления и подарки получили 58 ветеранов, которые по сей день интересуются жизнью своего предприятия, передают приветы всем, кто их помнит, и благодарят руководство ОМЗ-Спецсталь за заботу.

28 января поздравили ветеранов и Ижорские заводы: на торжественном вечере в зале КДЦ «Ижорский», посвященном полному снятию блокады Ленинграда, директор по персоналу Ижорских заводов Татьяна Леонидовна Ильина поздравила членов Клуба ветеранов труда Ижорских заводов с этой памятной датой. На встрече присутствовали 95 жителей блокадного Ленинграда, тружеников тыла и малолетних узников фашистских лагерей. Т.Л.Ильина от имени руководства Ижорских заводов поблагодарила собравшихся за их мужество в годы войны и огромный вклад, который они внесли в развитие Ижорских заводов в послевоенные годы, пожелала им крепкого здоровья, благополучия и бодрости духа и подарила ветеранам подарок – экскурсионную поездку по местам боевой славы.

Вторая победа ТК ОМЗ-Ижора

ТК ОМЗ-Ижора приняла участие в проекте «Лучшие испытательные лаборатории России» и вошла в ТОП-10 лучших испытательных центров России 2016 года. Это вторая большая победа компании в данном конкурсе.

Проект-конкурс «Лучшие испытательные лаборатории России» стартовал в 2010 году. Его цель – распространение передового опыта работы лучших российских испытательных лабораторий.

Рейтинг участников составлялся журналом «Методы оценки соответствия» (в 2014 году журнал сменил название на «Контроль качества продукции») совместно с Всероссийской организацией качества – общественной организацией, призванной содействовать решению задач в области качества и конкурентоспособности отечественных продукции и услуг.

ТК ОМЗ-Ижора приняла участие в этом первом конкурсе и победила – вошла в десятку лучших испытательных лабораторий (центров) России-2010.

Среди основных критериев, по которым оцениваются лаборатории, – высококвалифицированный персонал, многократно подтвержденный аттестат аккредитации, современное оснащение необходимыми приборами и оборудованием, наличие процедур контроля качества выполненных испытаний и исследований и др.

Второе участие в данном проекте-конкурсе в этом году также принесло победу: ТК

ОМЗ-Ижора вновь вошла в ТОП-10 лучших испытательных центров России-2016 и получила Сертификат о том, что ТК ОМЗ-Ижора соответствует критериям совершенной лаборатории.

Победа в конкурсе также дала возможность компании заявить о себе на страницах федерального журнала «Контроль качества продукции» – авторитетного национального издания, специализирующегося на освещении вопросов оценки соответствия, повышающей доверие потребителей и конкурентоспособность бизнеса.

Полученный Сертификат соответствия 2016 года еще раз подтверждает, что ТК ОМЗ-Ижора удовлетворяет всем требованиям, предъявляемым к лабораториям (центрам), производящим испытания и исследования металлопродукции по от-

ечественным и зарубежным стандартам. И это очень важно, поскольку от качества исследований и испытаний, которые проводят специалисты компании, напрямую зависит не только качество продукции ответственного назначения, выпускаемой предприятиями Ижорской промышленной площадки, но и успешная разработка на предприятиях Группы ОМЗ новых собственных технологий выплавки сталей,ковки, термообработки, сварки высокотехнологичного оборудования для базовых отраслей промышленности.



Новые контракты наших коллег

Уралхиммаш выполнит два контракта для предприятий Концерна Росэнергоатом. Оборудование предназначено для Кольской АЭС и Курской АЭС.

Для Кольской АЭС уральский завод изготовит восемь емкостей системы аварийного охлаждения зоны реактора для энергоблоков № 1 и 2. Срок поставки первой партии из четырех емкостей – сентябрь 2016 года. Еще четыре емкости завод должен поставить до конца второго квартала 2017 года.

Емкость аварийного охлаждения зоны реактора предназначена для автоматической подачи охлаждающего раствора борной кислоты в активную зону реактора в случае утечки теплоносителя и включается в работу при аварийной разгерметизации первого контура. Емкость САОЗ является элементом пассивной части системы аварийного охлаждения

зоны реактора.

Для Курской АЭС будут изготовлены два барботера в сборе с деталями закладными и с элементами крепления. Масса каждого аппарата – 15 тонн. Срок поставки оборудования – ноябрь 2017 года и ноябрь 2019 года.

Барботер является составной частью системы компенсации давления реакторной установки и предназначен для приема и конденсации пара, поступающего из компенсатора давления.

НАШИ ПРОЕКТЫ

До 2015 года в России не было представлено тренажерных комплексов для качественного и полноценного обучения машинистов экскаваторов

Судьба предприятия – в наших руках

Качество – превыше всего. Этот незамысловатый постулат, в реализации которого – труд тысяч ижорцев, на протяжении десятилетий создавал славу продукции с маркой «ИЗ». Поддержание традиции производства изделий с высочайшим качеством – одна из основных задач сегодняшних работников Ижорских заводов.

В настоящий момент на предприятии полным ходом идет изготовление оборудования ответственного назначения для нефтеперерабатывающей и атомной отраслей промышленности. Сосуды для Омского, Московского НПЗ, реакторы для Ленинградской АЭС-2, Балтийской АЭС – эти и многие другие изделия, которые сейчас находятся в работе, требуют максимального внимания и

ответственного подхода каждого работника Ижорских заводов.

К сожалению, в последнее время участились случаи обнаружения дефектов на изделиях в процессе их изготовления, причем зачастую брак, например, в ходе сварки возникает снова и снова. А значит, снова и снова переносятся сроки завершения производственного процесса – и заказчик получает готовый продукт позже изначально оговоренных сроков.

А это просто недопустимо для такого предприятия, как Ижорские заводы, которое на протяжении столетий создавало себе славу надежного изготовителя сложнейшего оборудования для самых разных отраслей отечественной промышленности.

Ижорские заводы, как и все предприятия Группы ОМЗ, уделяют очень большое внимание повышению качества продукции. Значительные средства инвестируются в техническое перевооружение производства, в совершенствование технологий, в улучшение условий труда. И все же в таком производстве, как наше, главным по-прежнему остается пресловутый человеческий фактор.

Сегодняшние ижорцы не всегда осознают, насколько велика роль каждого из них в надежности и безопасности, например, электростанций. А ведь любое нарушение технологий при производстве ответственного оборудования, которое изготавливает наше предприятие, может привести к катастрофическим последствиям, если его вовремя не заметить и не исправить. А исправление дефектов на этапе производства – это срыв сроков. А значит, потенциальные штрафные санкции от заказчика и убытки предприятия. А значит, наша с вами заработная плата, наша с вами премия – это результат нашей же работы, каждой технологической операции, того, насколько

ко ответственно мы подходим к выполнению своих обязанностей.

На протяжении веков слово «ижорец» означало не просто принадлежность к Ижорским заводам, это была еще и гордость за каждое выпущенное изделие, и уверенность в том, что изготовленные рабочими руками агрегаты будут служить исправно много лет. Так почему же сегодня мы позволяем себе невнимательность, халатность, непрофессионализм? Каждый, от рабочего до руководителя, должен помнить: переступая порог заводской проходной, мы становимся ижорцами – теми, от чьей внимательности и ответственности, в целом, зависит судьба предприятия. И качество работы должно быть превыше всего.

КАРТЭКС запускает тренажер экскаватора

С прошлого года в ИЗ-КАРТЭКС, в Малом инженерном корпусе, запущен в работу учебно-тренажерный комплекс машиниста карьерного гусеничного экскаватора.

На сегодняшний день номенклатура карьерных экскаваторов производства ИЗ-КАРТЭКС представлена, кроме двух классических моделей – ЭКГ-10 и ЭКГ-15, моделями новой продуктовой линейки с большими объемами ковша (от 20 до 35 куб.м) и модификациями рабочего оборудования как с речным, так и с канатным напором.

С одной стороны, базовые подходы к работе на карьерных экскаваторах принципиально не изменились. Однако специфика работы на экскаваторах разного класса по вместимости ковша отличается, как и специфика работы на различных модификациях – канатной и речной машине.

В современных условиях для горнодобывающих предприятий все более обостряется проблема создания условий для достижения персоналом высокого образовательного уровня на основе эффективной и постоянно действующей системы его подготовки и переподготовки.

До 2015 года в России не было представлено тренажерных комплексов для качественного и полноценного обучения машинистов экскаваторов (имеется в виду не только отработка действий на органах управления, но и максимальное приближение обучаемого к реальности – изменения визуального ряда, вибрации, шума, условий эксплуатации и пр.).

В связи с этим в 2014 году ИЗ-КАРТЭКС объявил тендер на разработку тренажерного ком-

плекса машиниста карьерного гусеничного экскаватора, который выиграла компания «Транзас» – один из ведущих российских производителей тренажерных комплексов, которые эффективно используются для обучения персонала, работающего на высокотехнологичном оборудовании более чем в 120 странах мира.

Разработанный симулятор экскаватора типа ЭКГ представляет собой учебно-тренировочный комплекс, состоящий из модуля инструктора и модуля машиниста. Модуль машиниста – разборный модуль, имитирующий кабину экскаватора, в котором установлена динамическая платформа с размещенным на ней креслом-пультом оператора с органами управления экскаватором. Имитатор кабины экскаватора оснащен контрольно-измерительными приборами, приборами наблюдения и сигнализации, соответствующими их размещению в отделении управления кабины реального экскаватора.

Усилия на виртуальном рабочем оборудовании экскаватора соответствуют реальным значениям существующей модели экскаватора и характеристикам экскавируемой горной массы. Сигналы, характеризующие углы наклона, инерцию при повороте на разгрузку и динамику от рабочего оборудования при



Выполнение учебного задания на тренажерном комплексе машиниста карьерного экскаватора

работе экскаватора, передаются на динамическую платформу, на которой установлено кресло-пульт машиниста. За счет использования динамической платформы и имитации окружающей обстановки кабины достигается наибольшая приближенность процесса обучения к работе на реальном экскаваторе.

Симулятор позволяет обучать операторов экскаваторов режимам экскавации и погрузки горной массы в автомобильный и железнодорожный транспорт, передвижению в забое, способствует развитию навыков работы в различных горно-геологических, климатических, метеорологических условиях эксплуатации, а также при возникновении внештатных ситуаций. Развитие навыков у обучаемого формируется не только за счет запоминания органов управления и алгоритма работы на экскаваторе,

но и за счет его адаптации к работе с различными по сложности экскавации категориями горных пород: от рыхлых пород до тяжелых руд.

При работе тренажера на экранах с помощью трех проекторов непрерывно формируется изображение забоя с видимой частью текущего участка и зоны погрузки с подъезжающим транспортом. Для удобства обучения (в учебном режиме) система позволяет отслеживать заполнение ковша и загрузку транспорта горной массой и выводит на экран значения данных параметров в числовом виде. В контрольном же режиме обучаемый должен продемонстрировать полученные навыки с отключенной индикацией (в условиях, максимально приближенным к реальным).

В процессе выполнения упражнения на рабочем месте инструктор отображаются и накапливаются данные, описывающие текущее положение рабочего оборудования и экскаватора в

забое в целом, факты совершения ошибок, а также параметры работы основных узлов экскаватора (загрузка приводов, нагрузки на зубьях и т.п.), на основе которых формируется отчет о выполнении задания.

Тренажерный комплекс экскаваторов типа ЭКГ разработан для адаптации машинистов к работе на экскаваторах новой линейки и позволит проводить обучение операторов приемам и методам работы для безопасной и производительной эксплуатации машин.

В IV квартале 2015 года под руководством главного конструктора проекта ИЗ-КАРТЭКС Андрея Алексеевича Емельянова в одном из помещений Малого инженерного корпуса был смонтирован тренажерный комплекс, а в настоящее время ведутся работы по его наладке и доработке. Для испытаний тренажера были привлечены опытные машинисты-инструкторы со стажем работы на карьерных экскаваторах более 30 лет, с их помощью в процесс обучения операторов и работу тренажера был внесен ряд исправлений и доработок. По итогам совместной работы машинисты-инструкторы дали положительное заключение о качестве тренажера и возможности реального обучения машинистов экскаватора с использованием данного комплекса.

В будущем на данном тренажерном комплексе планируется проводить обучение машинистов, в первую очередь, для тех предприятий, которые приобретают экскаваторы класса 20-25 куб.м, а именно ЭКГ-18Р, ЭКГ-20К, ЭКГ-20КМ.

НАШ УСПЕХ

Уникальная ИЖ

Накануне Нового года на Ижорских заводах состоялось значимое событие — отгрузка корпуса реактора для четвертого энергоблока Тяньваньской АЭС заказчику. На сегодняшний день изделие уже находится на пути в Китай. Оглядываясь назад, можно смело говорить о том, что реализованный проект по доставке изделия сухопутным путем в Морской порт Санкт-Петербурга стал одной из сложнейших логистических операций, реализованных предприятием.

Уже осенью стало очевидно, что оборудование необходимо будет отправить в декабре, когда отгрузка с причала на реке Неве в районе поселка Усть-Славянка технически маловероятна. Конечно, исключить этот вариант полностью было нельзя: был вариант его реализовать при благоприятных погодных условиях и получении специального разрешения на проход по реке Неве. Но при этом стоимость такого проекта оказывалась высокой из-за возникновения необходимости коммерческого развода мостов, который после официального закрытия навигации осуществляется только под конкретное судно в конкретное время, плюс из-за ледостава заметно возросли

риски сорвать операцию.

Учитывая все обстоятельства, было принято решение остановиться на сухопутной доставке корпуса реактора в Морской порт Санкт-Петербурга. Экспедитором на перевозке стала компания «ТРАНЗИТ», которая победила в конкурсе на электронной торговой площадке Газпромбанка. Именно на плечи этой компании легло решение широкого круга вопросов: поиск оптимального пути доставки с учетом весогабаритных характеристик груза, поиск специального транспортного и подъемного оборудования, согласование с городскими службами маршрута и времени движения груза, взаимодействие с соответствующими институтами по расчету нагрузок на дороги, мосты — и еще ряд вопросов в рамках данной перевозки. Стоит отметить, что для Ижорских заводов этот опыт не стал первым сотрудничеством с компанией «ТРАНЗИТ», но операция такой сложности была организована впервые. И, забегая вперед, скажем, что реализована она была блестяще.



Движение по ночной дороге на территории Ижорских заводов

Итак, 14 декабря 2015 года во второй половине дня корпус реактора был погружен на автопоезд «Goldhofer». В условиях ограниченной видимости автопоезд с корпусом реактора проделал недолгий, но сложный путь — и добрался до первой контрольной точки в начале своего пути к заказчику: на «вертолетную площадку» между проходными КСМ и «Фидерная».

Сотрудникам компании «ТРАНЗИТ» совместно с подрядчиками, группой компаний «КИН-МАРК», необходимо было провести монтаж гидравлического портала «LiftSystems48A». Применение такого портала дает возможность производить перегрузку негабаритных сверхтяжелых грузов без применения кранов и траверс. Это позволяет экономить время, производить перегрузку практически в любых погодных условиях и значительно повышает безопасность грузоподъемных операций.

Гидравлический портал не производит впечатления сверхсложного агрегата. По сути, он представляет из себя четыре стержня — столба, на которые крепятся поперечные балки и ложементы, при помощи которых происходит перемещение груза. Особенность портала заключается в том, что он мобилен и монтируется, что называется, по месту. С его помощью корпус реактора был поднят с автопоезда, на котором он был вывезен из цеха, после чего

под изделие заехал автопоезд «Girder Bridge» — и реактор опустился на него. Отметим, что портал использовался ижорцами для подобной операции впервые. Раньше все перемещение крупногабаритных грузов происходило в цехе с помощью кранов, но в этом случае уже на этапе разработки проекта стало понятно:

Применение такого портала дает возможность производить перегрузку негабаритных сверхтяжелых грузов без применения кранов и траверс

Такая система ижорцы использовали впервые. Благодаря ей корпус реактора был перегружен с одного транспортного средства на другое прямо на «вертолетной площадке»

перегружать оборудование на «Girder Bridge» придется за пределами цеха — тогда и появилось понимание, что использование портала — это оптимальный выбор с точки зрения безопасности, времени и стоимости перегрузки.

А теперь о «Girder Bridge». Это автопоезд длиной 92 метра, которым было решено воспользоваться для перемещения корпуса реактора с Ижорских заводов в Морской порт. Автопоезд представляет собой конструкцию из модульных прицепов с множеством независимых колесных пар, между которыми находится ложемент, в котором и перевозится груз. Специализированная гидравлическая система крепления ложементов к прицепами позволяет минимизировать нагрузку на ось, что имеет ключевое значение при перемещении изделий, вес которых составляет более 400 тонн, по мостам и дорогам города.

Если учесть, что в Санкт-Петербурге практически любой маршрут включает мосты, то понятно, что применение такой современной техники позволило не просто найти новый маршрут но и минимизировать затраты в процессе доставки, которые непременно возникли бы, если бы пришлось производить реконструкцию или укрепление мостов.

Не меньшее значение имело и то, что автопоезд устроен таким образом, что при помощи гидравлической системы груз можно поднимать и опускать при необходимости на сложных участках дорог. Эта особенность пригодилась



Первый этап отгрузки: корпус реактора выезжает из ворот цеха №33. Впереди у него — длинный путь к заказчику



Такую систему ижорцы использовали впервые. Благодаря ей корпус реактора был перегружен с одного транспортного средства на другое прямо на «вертолетной площадке»

В декабре Ижорские заводы провели уникальную операцию, доставив крупногабаритный груз – корпус реактора для АЭС Тяньвань – сухопутным путем в Морской порт Санкт-Петербурга

Морская отгрузка

уже на этапе прохождения строящейся развязки на Московском шоссе недалеко от выезда с Колпинского шоссе. По ходу движения «Gridger Bridge» расстояние между дорожным полотном и мостовой конструкцией составляет 5,83 метра, а по встречной и того меньше – 5,5 метра. Вот здесь-то и пригодилась технология опускания груза – она позволила беспрепятственно пройти этот участок дороги.

Вообще, конечно, при подготовке к транспортировке компания «ТРАНЗИТ» совместно с сотрудниками дирекции по закупкам и логистике Ижорских заводов проделала весьма значительный объем работы: был просчитан каждый сантиметр пути, определены участки дорог, на которых придется производить демонтаж дорожных знаков или бордюрных ограждений, и так далее. Вся эта кропотливая предварительная работа позволила избежать огромного количества сложностей во время реального прохождения маршрута.

А маршрут был непростым. Его протяженность составляла 144 км, и проходил он в черте Санкт-Петербурга через восемь мостовых сооружений, восемь железнодорожных переездов, одну эстакаду транспортной развязки, требовавшую обхода, несколько

участков, которые требовали проведения комплекса инфраструктурных работ, и прочие многочисленные препятствия, которые нуждались в серьезной предварительной подготовке до начала движения и в постоянном контроле во время перевозки.

Скорость движения «Gridger Bridge» небольшая – 4-7 км в час, двигался автопоезд по дорогам только в ночное время, когда для его прохождения участки пути перекрывались и все остальное дорожное движение на этих участках останавливалось.

– Хочу отметить прекрасную работу компании «ТРАНЗИТ» и группы компаний «КИН-МАРК» непосредственно в ходе транспортировки груза, – говорит директор по закупкам и логистике Ижорских заводов Дмитрий Анатольевич Яровой. – Профессиональный подход к делу

каждого сотрудника, сопровождавшего наш груз, позволил нам эффективно отработать на маршруте и в плановом режиме преодолеть все препятствия. Ну, практически все. На подъезде к Морскому порту у нас все же возникли небольшие сложности: геометрия автопоезда чуть-чуть не позволяла, что называется, вписаться в поворот. Но и этот вопрос был оперативно решен на месте – и наш корпус реактора прибыл в порт вовремя.

Еще одно ключевое событие, которое случилось во время перевозки реактора и которое нельзя не отметить, – это встреча двух ижорских изделий. При подъезде к одному из железнодорожных переездов автопоезд «Gridger Bridge» вынужден был ждать, пока не закроется транспортное окно, которое было выделено для прохождения по железной дороге крупногабаритного груза – компенсатора давления, изготовленного Ижорскими заводами для Белорусской АЭС и чуть раньше отгруженного по железной дороге. Вот такая знаменательная вышла встреча двух ижорских изделий.

Итак, за неделю до Нового года корпус реактора для АЭС Тяньвань прибыл в Морской порт Санкт-Петербурга – и через несколько дней вместе с судовой партией отправился в Китай. Работа Ижорских за-

Имея опыт такой перевозки, Ижорские заводы могут рассматривать возможность участия в тендерах, которые раньше для нас были невозможны

водов по доставке оборудования заказчика завершилась. При этом нужно отметить, что успех этой сухопутной логистической операции открыл перед предприятием новые возможности: теперь, имея такой опыт, Ижорские заводы могут рассматривать возможность участия в тендерах, которые раньше для нас были невозможны по причине того, что в соответствии со сроками изготовления доставки оборудования нужно было совершать из Морского порта зимой, когда река Нева замерзает. Теперь же, зная, что крупногабаритные изделия можно доставлять в порт не только по воде, но и по дорогам Санкт-Петербурга, ижорцы могут рассматривать новые перспективные проекты.

– Эта автотранспортная операция стала для нас первой, но, я уверен, не последней, – отмечает Д.А.Яровой.



Один из этапов пути: автопоезд с корпусом реактора успешно преодолевает очередное препятствие по дороге в Морской порт Санкт-Петербурга

– Тот опыт, который мы приобрели сейчас, можно считать уникальным. Открытый нами новый маршрут позволяет доставлять негабаритные тяжеловесные грузы в незамерзающий Морской порт по дорогам Санкт-Петербурга, а это уже дополнительное конкурентное преимущество Ижорских заводов при участии в тендерах на изготовление оборудования, прежде всего, для зарубежных заказчиков. В этой связи, конечно, хочется поблагодарить всех ижорцев, которые работали над изготовлением и доставкой корпуса реактора для Тяньваньской АЭС. Что касается логистики, то здесь персональные слова благодарности Александру Летяеву, заместителю начальника управления проектных перевозок, который не только контролировал, но и непосредственно участвовал в подготовке маршрута. Он принял участие во всех рабочих встречах при обсуждении вариантов доставки груза и ежедневно контролировал ход выполнения перевозки в ночное время. Его личная энергия и высокий профессиональный уровень, несомненно, сыграли большую роль в успешной реализации этой сложнейшей логистической операции. Эта перевозка стала нашим общим успехом и открыла для нашего предприятия новые перспективы.

Лилия СИДОРОВА



Движение по дорогам города осуществлялось исключительно в ночное время с одновременной остановкой движения на тех участках дорог, по которым продвигался автопоезд с грузом



Перегрузка корпуса реактора с автопоезда, которым изделие везли по дорогам Санкт-Петербурга, на судно. На этом ответственность Ижорских заводов по доставке корпуса реактора заказчику завершилась

ИНТЕРВЬЮ

В конце декабря коллектив ОМЗ-Литейное производство влился в коллектив ОМЗ-Спецсталь. Отныне над всеми литейными заказами работают сотрудники Спецстали

Главная задача – работать быстро и качественно

В новый 2016 год ижорские металлурги вошли в составе единого предприятия: коллектив ОМЗ-Литейное производство влился в коллектив ОМЗ-Спецсталь. Об итогах прошедшего года и перспективах развития предприятия рассказывает генеральный директор ОМЗ-Спецсталь Сергей Борисович Ерошкин.

– Сергей Борисович, как Вы оцениваете итоги 2015 года?

– Несомненно, одним из главных событий прошлого года стало слияние двух предприятий – ОМЗ-Спецсталь и ОМЗ-ЛП. Впрочем, несмотря на то, что подготовка к этому объединению началась еще летом, фактически процесс стартовал только в декабре. Поэтому и подводить итоги года, наверно, правильнее для двух предприятий по отдельности.

Начнем со Спецстали. Если оперировать исключительно цифрами, то они, возможно, кого-то напугают: например, по чистой прибыли мы в минусе порядка 400 миллионов рублей. Однако эта цифра зависит от множества показателей, в том числе таких, как долговая нагрузка и амортизация оборудования. Поэтому я считаю, что этими цифрами измерять нашу работу в прошедшем году не очень правильно. С другой стороны, рентабельность нашего предприятия по такому показателю, как EBITDA, составляет 13% – и вот это уже очень достойный уровень. Отмечу, что в Европе из наших прямых конкурентов в производстве, например, роторов, такой рентабельности практически никто не достигает. А это значит – мы вполне успешно движемся вперед. Конечно, где-то мы «не добрали»: не все проекты, которые закладывались в бизнес-план на 2015 год, были реализованы, и мы были вынуждены закрывать возникшие в плане продаж «бреши» другими заказами. Понятно, что получилось не все, но в целом, я считаю, работа проделана большая и результаты вполне удовлетворительны.

Что касается Литейного производства, то само принятое руководством решение о слиянии его с ОМЗ-Спецсталь говорит о не вполне удовлетворительной работе предприятия. Литейщики отработали 2015 год неудачно. Для этого существовала масса причин. Обсуждать их сейчас не имеет особого смысла, важнее то, что с декабря 2015 года, я уверен,

у ижорской Литейки началась новая жизнь. И в этой новой жизни мы объединенной командой будем стремиться к достижению поставленных перед нами целей.

– Что это за цели?

– Что касается цехов Спецстали, то здесь все понятно: мы будем работать в том же ключе, что и раньше, продолжая при этом планомерно увеличивать объем продаж и работать над такими ключевыми для любого производства вопросами, как повышение качества продукции и снижение издержек. За последние годы мы добились немалых успехов, и будем развиваться в выбранном нами направлении. Надеюсь, у нас будет возможность улучшить и техническое оснащение производства, что позволит нам еще и расширить номенклатуру выпускаемых изделий. В той экономической ситуации, которая существует в стране сегодня, расширение компетенций – один из ключевых факторов по укреплению своих позиций на рынке металлургической заготовки.

Что же касается литейного производства, которое отныне – тоже часть нашего предприятия, то здесь ситуация выглядит



Генеральный директор ОМЗ-Спецсталь Сергей Борисович Ерошкин

иначе. К сожалению, за последние годы по ряду причин были практически разорваны связи с очень важными для Литейки партнерами, традиционными заказчиками ижорского литья на протяжении очень долгого периода времени. Это и Объединенная судостроительная компания, и Силовые машины, и ряд других. Сегодня одна из наших первоочередных задач – эти партнерские отношения восстановить. Сразу скажу: сделать это будет непросто, в первую очередь потому, что у нас пока нет главного козыря, который бы позволил снять все сомнения одним махом, – высококачественного продукта, изготавливаемого точно в срок. К сожалению, работа в Литейке в последнее время была организована не лучшим образом, заказ-

чиков подводили раз за разом – и их терпение в конце концов лопнуло. Сегодня мы пытаемся начать диалог по восстановлению старых бизнес-связей, основываясь, прежде всего, на многолетнем эффективном сотрудничестве самой Спецстали с этими компаниями. Мы надеемся, что успешный опыт работы с нашими партнерами, которым и литье тоже необходимо, позволит нам постепенно начать загружать литейные цеха их заказами. Но для этого мы должны научиться главному – изготавливать отливки качественно, без нареканий со стороны заказчиков, и, конечно, в контрактные сроки. Поэтому литейщикам придется очень серьезно поработать, встроиться в новую систему координат, в которой от них будут неустанно требовать полной самоотдачи и профессионализма.

– На Ваш взгляд, бывший коллектив Литейки к этому готов?

– Убежден, что в подавляющем большинстве из Литейки в Спецсталь перешли высокопрофессиональные люди, которые могут и хотят работать хорошо. Наша задача сейчас – с одной стороны, сделать так, чтобы они чувствовали себя комфортно в новой для них юридической структуре, с другой – чтобы они были достаточно мотивированы на качественную работу. Мы же все понимаем, что если какой-то рабочий относится к своему делу спустя рукава – это не значит, что он однозначно плохой работник: в большинстве случаев проблема в том, что результат его труда не интересен ни его руководству, ни ему самому, и никак не влияет

на его заработок. Мы постараемся изменить систему работы так, чтобы каждый сотрудник литейных цехов, как и любой другой работник Спецстали, был заинтересован в высоких результатах своего каждодневного труда. Только тогда мы начнем получать качественные изделия в контрактные сроки. В этой связи хочу поблагодарить заместителя генерального директора ОМЗ Юрия Ивановича Уточкина, заместителя генерального директора ОМЗ по производственной системе Александра Анатольевича Мажорина, председателя Комитета по качеству при Президенте ОМЗ – генерального директора ТК «ОМЗ-Ижора Т.И.Титову и других коллег из ОМЗ, которые помогают нам разрабатывать мероприятия по повышению качества литья.

– То есть, по сути, сейчас снова идет построение команды Спецстали, нацеленной на эффективную работу...

– Все верно. За последние несколько лет мы сформировали в Спецстали коллектив единомышленников, который способен показывать очень хорошие производственные результаты. В конце прошлого года в наш коллектив влились работники Литейки – и теперь мы начинаем строить команду заново. Принципиальное отличие от того, что было, когда мы только начинали выстраивать новую бизнес-модель на Спецстали, в том, что мы уже накопили довольно большой опыт и знаем, каких ошибок нужно избегать, как нужно менять систему мотивации, по каким критериям оценивать эффективность как рабочих, так и руководителей. Поэтому я весьма оптимистично настроен. Уверен, мы сумеем найти правильный баланс: сохранить традиции и опыт литейщиков и построить новую эффективную систему, которая позволит литейному производству развиваться. Конечно, это процесс не быстрый, но я надеюсь, что стабильная и успешная работа 8-го, 47-го, 15-го, 22-го, 66-го, 36-го цехов позволит нам в оптимальные сроки решить все проблемы 38-го и 74-го цехов. Мы теперь все – работники Спецстали, и все делаем одно общее дело, и наша общая задача – делать его быстро и качественно.

Беседовала
Лилия СИДОРОВА



Работают литейщики ОМЗ-Спецсталь

НАШИ ЮБИЛЯРЫ

На предприятиях Ижорской промышленной площадки работает немало блестящих профессионалов, авторов многих изобретений, которые внесли неоценимый вклад в развитие отечественного машиностроения

Юбилей профессионала

В начале января свое 80-летие отметил один из самых ответственных и опытных сотрудников ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г.Коробкова – главный конструктор проекта Лев Израилевич Шварц.



Требовательность к себе и людям в работе – отличительная черта Льва Израилевича (фото М.Матренина)

Лев Израилевич окончил Ленинградский инженерно-строительный институт по специальности «инженер-механик». В 1957 году на заводе создавалось КБТМ – конструкторское бюро по проектированию экскаваторов и другого оборудования для рудников, карьеров и горно-обогатительных фабрик. Молодого специалиста направили именно в это бюро. Так началась его ижорская жизнь.

За 60 лет работы основными направлениями его деятельности стали проектирование и

расчет основных узлов экскаваторов – ковшей, рукоятей, поворотных платформ и т.д. Под руководством и при непосредственном участии Льва Израилевича Шварца в 1968 году создан первый в Советском Союзе самоходный дробильный агрегат производительностью 1000 тонн в час – СДА-1000. Через три года СДА-1000 был удостоен диплома международной выставки в Лейпциге. По техническим решениям, заложенным в эту машину, и по результатам проведенных исследований Л.И.Шварц в 1972

году защитил кандидатскую диссертацию.

Лев Израилевич – автор более пятидесяти изобретений. В должности главного инженера проекта он руководил разработкой проекта нового ижорского экскаватора ЭКГ-15 с объемом ковша пятнадцать кубометров. Машина принята государственной комиссией в 1985 году. В качестве главного инженера проекта Л.И.Шварц разрабатывал также шнековые грохоты производительностью 500 тонн в час, бункер-питатель для Ковдорского горно-обогатительного комбината и другое оборудование.

В 1980 году Л.И.Шварц окончил Высшие патентные курсы, и много времени он посвятил исследовательской работе по расчетам и проектированию новой горной техники, разработке стандартов предприятия по патентной деятельности.

Интерес к технике у Льва Израилевича, наверное – дело семейное. Отец работал техником-механиком в Северо-Западном речном пароходстве, где дослужился до должности начальника ремонтного цеха. А жена Л.И.Шварца – выпускница ЛИСИ, в течение двух десятков лет работала конструктором на Ижорских заводах. Вместе они воспитали двух сыновей. Один из них пошел по семейным стопам – также окончил Санкт-Петербургский инженерно-строительный институт и ныне работает главным конструктором проекта в КАРТЭКСе. Второй сын стал оперуполномоченным РУВД. Подрастают две внучки.

Лев Израилевич Шварц с детства увлекался музыкой. В 1952 году окончил музыкальную школу, а в 1956-м – Ленинградское музыкальное училище им. Рим-

ского-Корсакова по классу фортепиано. В течение ряда лет он руководил эстрадным оркестром Заводоуправления. Этот коллектив не раз занимал призовые места на различных смотрах-конкурсах, в том числе междугородних. Кроме того, Лев Израилевич много лет был редактором стенной газеты «Конструктор».

Льву Израилевичу неоднократно присваивалось звание лучшего конструктора Ижорских заводов. За вклад в создание ЭКГ-15 Л.И.Шварц награжден Золотой медалью Выставки достижений народного хозяйства, а за СДА-1000 получил Серебряную медаль. В 1993 году ему присвоено звание Заслуженного изобретателя России.

Не так давно он со своими коллегами завершил проект создания экскаватора ЭКГ-32Р. Экскаватор спроектирован на уровне лучших мировых образцов, а по многим конструктивным решениям и потребительским свойствам превосходит зарубежные аналоги. Первая машина ЭКГ-32Р уже больше четырех лет трудится, ничуть не уступая зарубежным «грандам», на Краснобродском угольном разрезе УК «Кузбассразрезуголь». Благодаря успешной работе этой машины ижорские экскаваторостроители получили заказ, изготовили и отгрузили в адрес УК «Кузбассразрезуголь» еще один ЭКГ-32Р с вместимостью ковша 35 кубометров. В начале 2015 года экскаватор был сдан в промышленную эксплуатацию и эффективно работает также на Краснобродском угольном разрезе. А в августе

прошлого года был подписан контракт с компанией «Междуречье» на изготовление третьей такой машины. С вводом этих экскаваторов в эксплуатацию предприятие ИЗ-КАРТЭКС встало в один ряд с мировыми производителями тяжелой горнодобывающей техники.

Смелые инженерные решения команды специалистов ИЗ-КАРТЭКС под руководством Л.И.Шварца себя полностью оправдали. Впервые в отечественной практике при создании экскаватора были применены такие технические решения, как клиноремная передача на напоре, привод ПЧ-АД, однобалочная рукоять с речным напором и т.д. Создание экскаватора ЭКГ-32Р стало мощным фундаментом для будущих поколений ижорцев, так как, по утверждению специалистов, со временем этот класс машин заменит наиболее популярный сегодня ЭКГ-10 и ЭКГ-15.

Работа над созданием экскаватора ЭКГ-32Р стала вершиной творчества Льва Израилевича Шварца

Работа над созданием экскаватора ЭКГ-32Р стала вершиной творчества Льва

Израилевича Шварца. И возраст для него не помеха, а ведь создавал он эту модель экскаватора в 75 лет. За создание ЭКГ-32Р предприятие ИЗ-КАРТЭКС было награждено Золотой медалью на международной специализированной выставке «Уголь России и Майнинг 2012», а Лев Израилевич награжден медалью и почетной грамотой администрации Кемеровской области за особый вклад в развитие угольной промышленности и создание экскаватора ЭКГ-32Р.

Монтажный труд – не мед

23 декабря 2015 года в музее истории Ижорских заводов собрались друзья Владимира Ильича Коноверова. Собрались не случайно, а, как говорится, по поводу: известному ижорцу, бывшему начальнику монтажного цеха №31, исполнилось 85 лет!

Юбиляр, демонстрируя завидную бодрость духа и чувство юмора, представил собравшимся своего рода отчет о пройденном пути.

Фотографии из личного архива Владимир Ильич сопровождал интересными комментариями, в которых были и воспоминания о друзьях-монтажниках, и технические характеристики тех

ижорских машин, которые довелось ему вводить в строй в различных уголках страны, и байки, и стихи собственного сочинения.

Юбиляра тепло поздравляли друзья, дарили подарки, но, думается, главный подарок Владимир Ильич сделал себе сам: он написал и издал книжку воспоминаний: «На земле, в небесах и на море». Так что встреча друзей-ижор-

цев была еще и презентацией книги юбиляра. Все, кто уже прочел книжку, отдают должное несомненному литературному дару Владимира Коноверова. Мемуары легко читаются, изобилуют множеством «исторических мелочей», свидетельствующих о работе Ижорского завода и цеха внешнего монтажа №31, о жизни Колпино и Ленинграда середины прошлого века. Такие детали, как обкатка первой линии ленинградского метро, траур по линкору «Новороссийск», утонувшему в Севастопольской бухте или, например, запомнившиеся

подростку подробности эвакуации по Дороге жизни, не всегда попадают на страницы исторических исследований. Но это те краски, которые позволяют восстановить ушедшее время...

Коллектив Музея истории Ижорских заводов и Владимир Ильич Коноверов искренне благодарят руководство предприятия ИЗ-КАРТЭКС им.П.Г.Коробкова за помощь в организации встречи ветеранов. Отдельное спасибо специалистам компании «ОМЗ-ИТ» за техническое сопровождение мероприятия.

Лариса БУРИМ



В.И.Коноверов

ПЕРСОНАЛ

Ежегодно сотрудники предприятий Ижорской промышленной площадки участвуют в большом количестве различных спортивных состязаний

Лига чемпионов по-ижорски

Перед основным Чемпионатом Колпинского района по мини-футболу футболисты команды Ижорских заводов выступили на традиционном турнире, посвященном памяти бывшего футболиста «Ижорца» Валентина Курнакова, который прошел осенью 2015 года.

На старт соревнований в спортивном зале СППК вышло как никогда много команд: 16 коллективов, 145 футболистов – скажем честно, давненько такого не было. Команды по результатам жеребьевки были распределены на четыре группы. Футболистам, представляющим наш родной Ижорские заводы, в соперники достались сильные коллективы. В первом матче они встретились с Северсталью. Выигрывали со счетом 2:0, но, к сожалению, нашим ребятам не хватило концентрации и, как итог, поражение со счетом 2:3.

28 ноября наши футболисты одержали чистую победу из-за неявки коллектива Тосно-2 (5:0), и очень уверенно взяли верх над командой СППК (7:3). Второе место в группе, итоговое – 6 место в турнире среди 16 команд, что, прямо скажем, весьма неплохой результат.

Через неделю, 5 декабря, наш сыгранный коллектив вышел вновь на старт, но уже чемпио-

ната Колпинского района среди команд первой группы. Главным судьей турнира, посвященного памяти бывшего футболиста «Ижорца», и чемпионата Колпинского района по мини-футболу уже который год подряд выступает инструктор по спорту Ижорских заводов Иван Николаевич Доброхотов.

В первом матче этого турнира нашим соперником стал СИКРОН – команда молодая, весьма перспективная и играющая. С первых минут, захватив инициативу, наши футболисты одержали победу со счетом 8:7. Голами в ворота соперников отличились: В.Кутьков (три), С.Кваша (два), П.Костерин (два) и по одному мячу на счету у С.Васильева и В.Богданова.

12 декабря команда Ижорских заводов вновь победила коллектив КНАУФ 8:3. Голами, как всегда, отметились наши форварды – В.Кутьков (пять), по одному мячу на счету – П.Костерина, В.Богданова, О.Васильева.

А 19 декабря команда Ижор-



Сильная и дружная команда Ижорских заводов с неизменным судьей соревнований

ских заводов провела матч в рамках чемпионата Колпинского района с коллективом Ижорской трубной компании. Наши футболисты одержали победу со счетом 12:9. Голами вновь отметились: П.Костерин (четыре), Р.Айдаров (три), В. Кутьков (три), и по одному мячу забил В.Богданов и С.Кваша. Через неделю команда

Ижорских заводов встретилась с командой «Клим». В результате боевая ничья: 4:4 (4:1 в первом тайме). Голами в команде Ижорских заводов забил: Павел Костерин (три) и Сергей Кваша.

В новогодние праздники, 9 января, наши ребята обыграли команду ПМК «Z» со счетом 9:2 (4:1 в первом тайме). Голами ко-

манды Ижорских заводов забил: Вячеслав Кутьков (пять), Владимир Богданов (два), по одному мячу забил – Павел Костерин, Олег Васильев. Как дальше будут развиваться события чемпионата, читайте в следующем номере «Ижорца»! А пока приходите поддержать наших футболистов!

Саманта АКЫЛБЕКОВА

Вместе весело играть

В декабре прошел первый индивидуальный турнир по боулингу, организованный первичной профсоюзной организацией «Ижорские заводы – КАРТЭКС» совместно с администрацией ИЗ-КАРТЭКС им.П.Г.Коробкова.



В новогоднем выпуске «Ижорца» мы не успели рассказать об этом событии, но так как это спортивное мероприятие имеет важное значение для наших спортсменов-ижорцев, то мы не смогли обойти его стороной.

В соревнованиях приняло участие 48 человек: по 6 человек на каждой дорожке. Призовые 3 места распределились среди мужчин и женщин не только членов новоиспеченной профсоюзной организации, но и работников ИЗ-КАРТЭКС им.П.Г.Коробкова.

– Хотелось бы, чтобы все работодатели предприятий Ижорской промышленной площадки в новом году с удовольствием и пониманием важности проведе-

ния подобных мероприятий для создания позитивного морального климата в коллективах работников принимали в них личное участие, – поделилась председатель первичной профсоюзной организации «Ижорские заводы – КАРТЭКС» Марина Алексеевна Даморатская.

Таким образом, среди женщин первое место заняла Анастасия Терехина, второе место – Елена Чемурова, третье – Фаина Тишина. Среди мужчин победу одержал Антон Яшенков, второе место – Павел Чернышов, третье – Александр Миганов. По старой доброй традиции всем членам профсоюза к Новому году были вручены небольшие подарки, а призерам и победителям турнира в личном зачете – памятные

дипломы, подписанные лично генеральным директором ИЗ-КАРТЭКС им.П.Г.Коробкова Андреем Романовичем Ганиным.

– Впечатления от мероприятия отличные. Сегодня среди участников турнира более половины – это члены профсоюза. Мы впервые провели данный турнир совместно с администрацией ИЗ-КАРТЭКС им.П.Г.Коробкова. Здесь мы своими руками создаем хорошее настроение, которое передается каждому участнику. Все мы почувствовали себя настоящими чемпионами. И просто посоревновались между собой, – рассказала Марина Алексеевна Даморатская.

Подготовила Саманта АКЫЛБЕКОВА